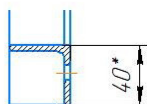


A-A(1:2)



1. *Размеры для справок.
2. Предельные отклонения по ОСТ 37.001.246-82.
3. Конструкция сварная. Сварка по ГОСТ 5264-80 сплошным швом по контуру прилегания деталей. Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей.

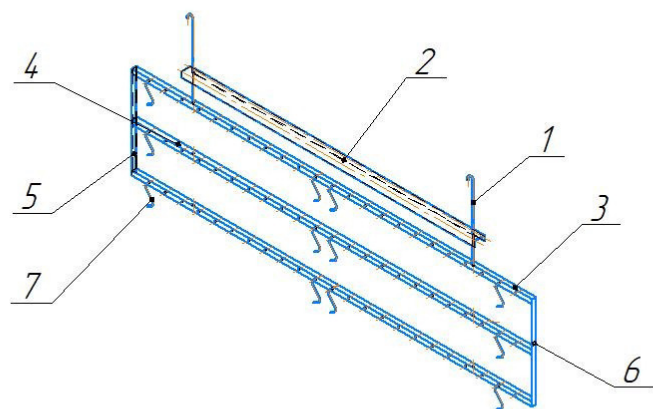
Чертеж выполнен на основании ТЗ № 2023-836, ГПП 26/18-16423, п.2

Подвеска предназначена для завески деталей на окраску, завеску деталей производить в зависимости от размера и количества зашиваемых деталей.

Изготовить опытный экземпляр-испытать.

Согласовано:				эл.согласование		
				261.003 СБ		
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подвеска Сборочный чертёж		
Разраб.	Шаргулинова					
Проб.	Мухометов					
Т.контр.						
Н.контр.	Мухометов			Лист 1		
Утв.	Мухометов					
Копировал				Формат А2		

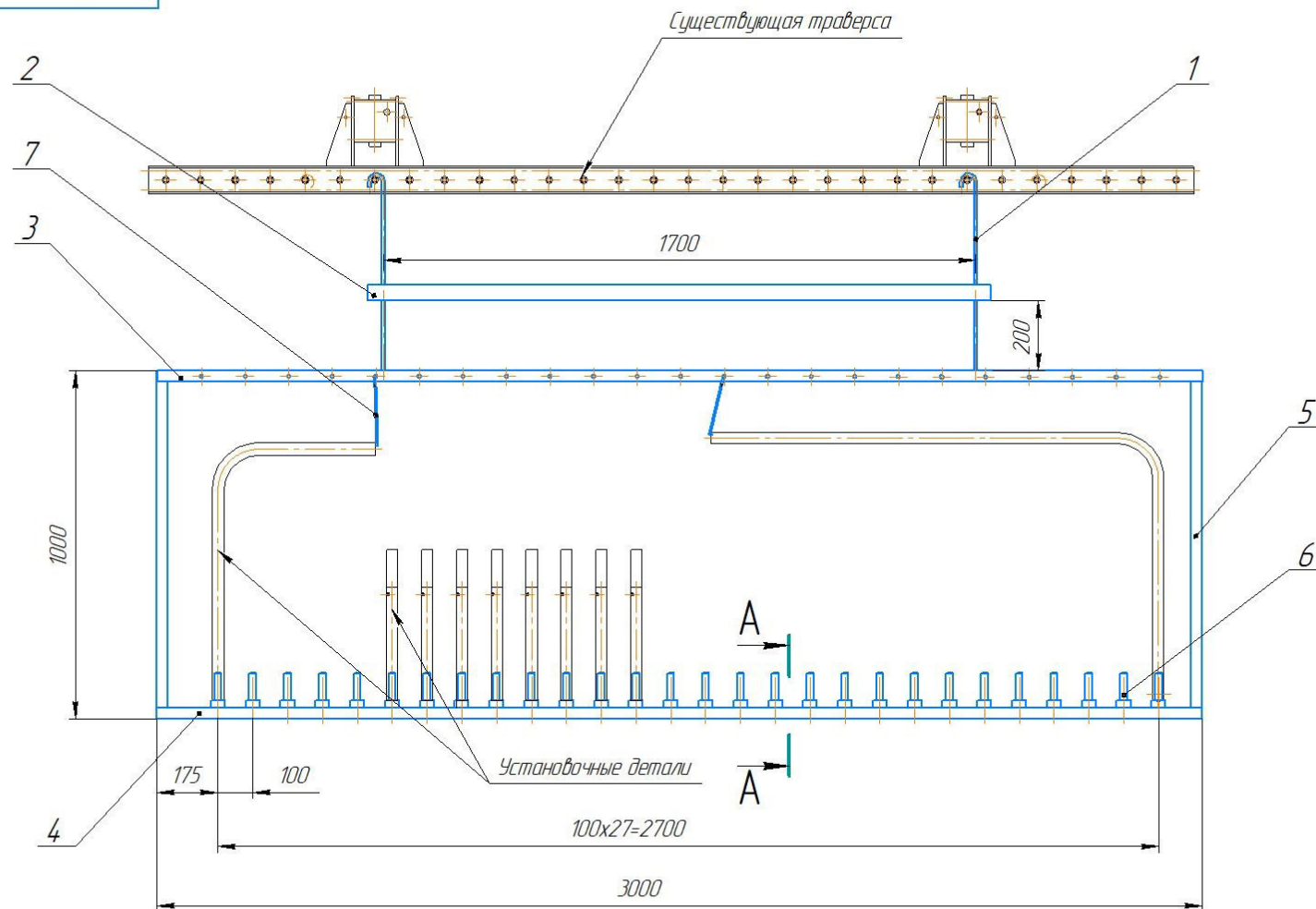
NEFAZ-ОПТО



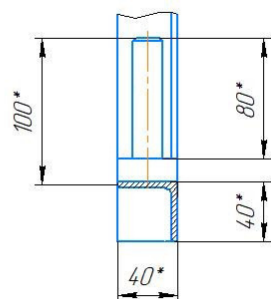
- Чертеж выполнен на основании ТЗ № 2023-836, ГПП 26/18-16423, п.2

Изготовить опытный экземпляр-испытать.

[illegible]



A-A(1:2)



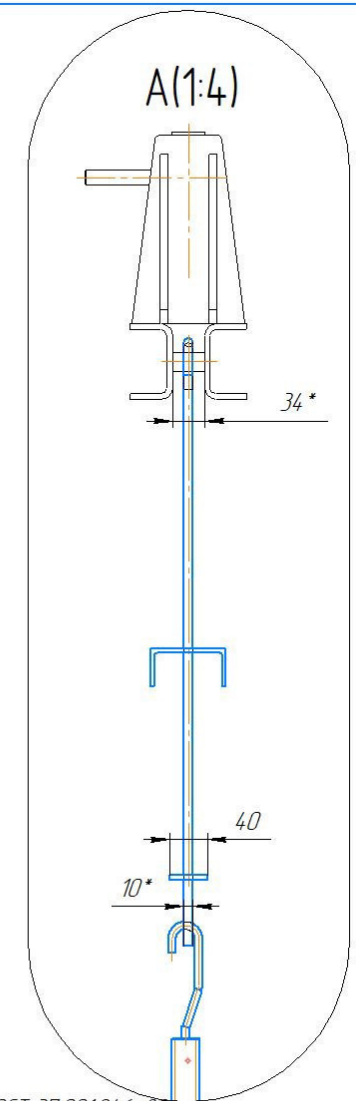
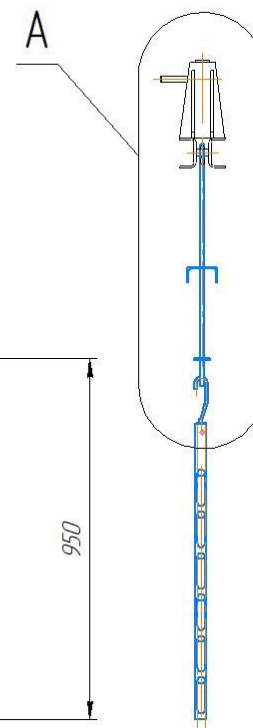
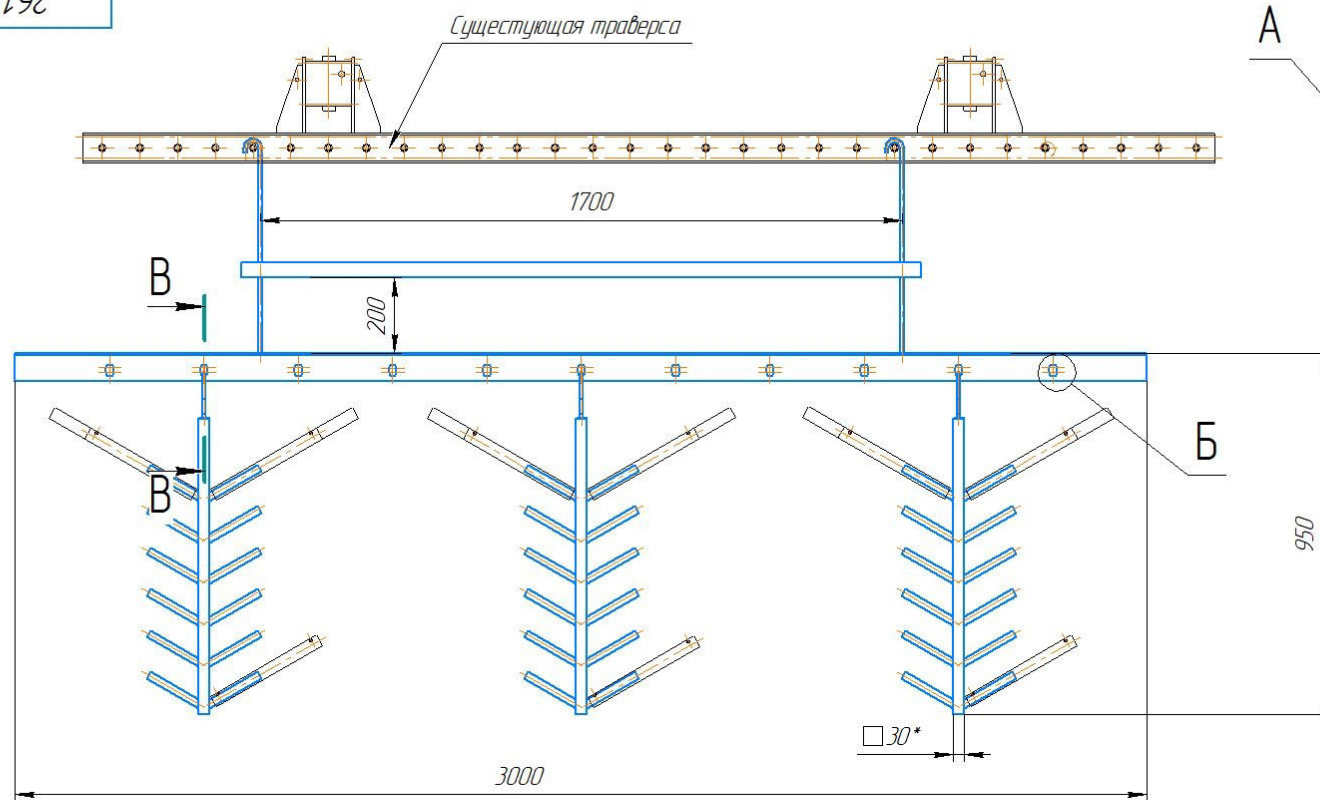
Подвеска предназначена для установки деталей на окраску,
в зависимости от размера и количества установочных деталей.

Изготовить опытный экземпляр-испытать.

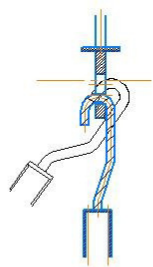
1. *Размеры для справок.
2. Предельные отклонения по ОСТ 37.001.246-82.
3. Конструкция сварная. Сварка по ГОСТ 5264-80 сплошным швом по контуру прилегания деталей. Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей.

Чертеж выполнен на основании ТЗ № 2023-836, ГПП 26/18-16423, п.2

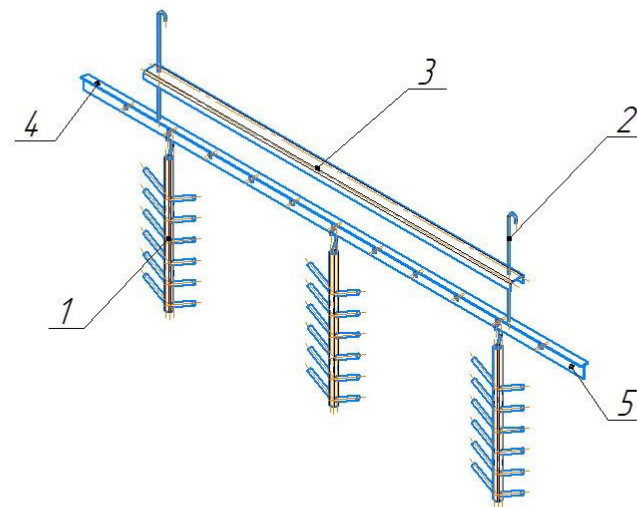
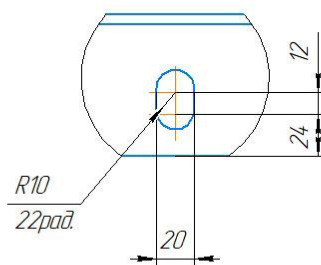
Согласовано:				эл.согласование		
				261004 СБ		
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подвеска Сборочный чертеж		
Разраб.	Шарафутдинов					
Проб.	Мухаметов					
Т.контр.						
Н.контр.	Мухаметов			Лист 1 из 1		
Утв.	Мухаметов					
				Нефаз-ОПТО		
				Формат А2		



B-B(1:4)



Б(1:2)



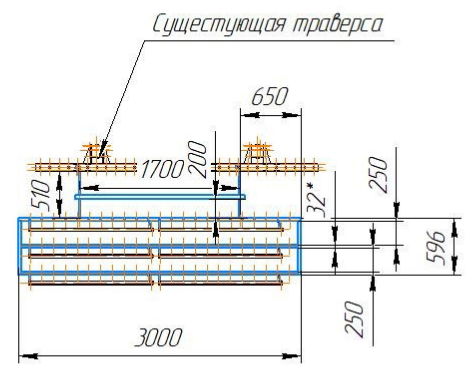
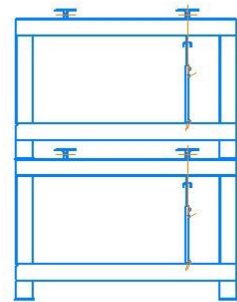
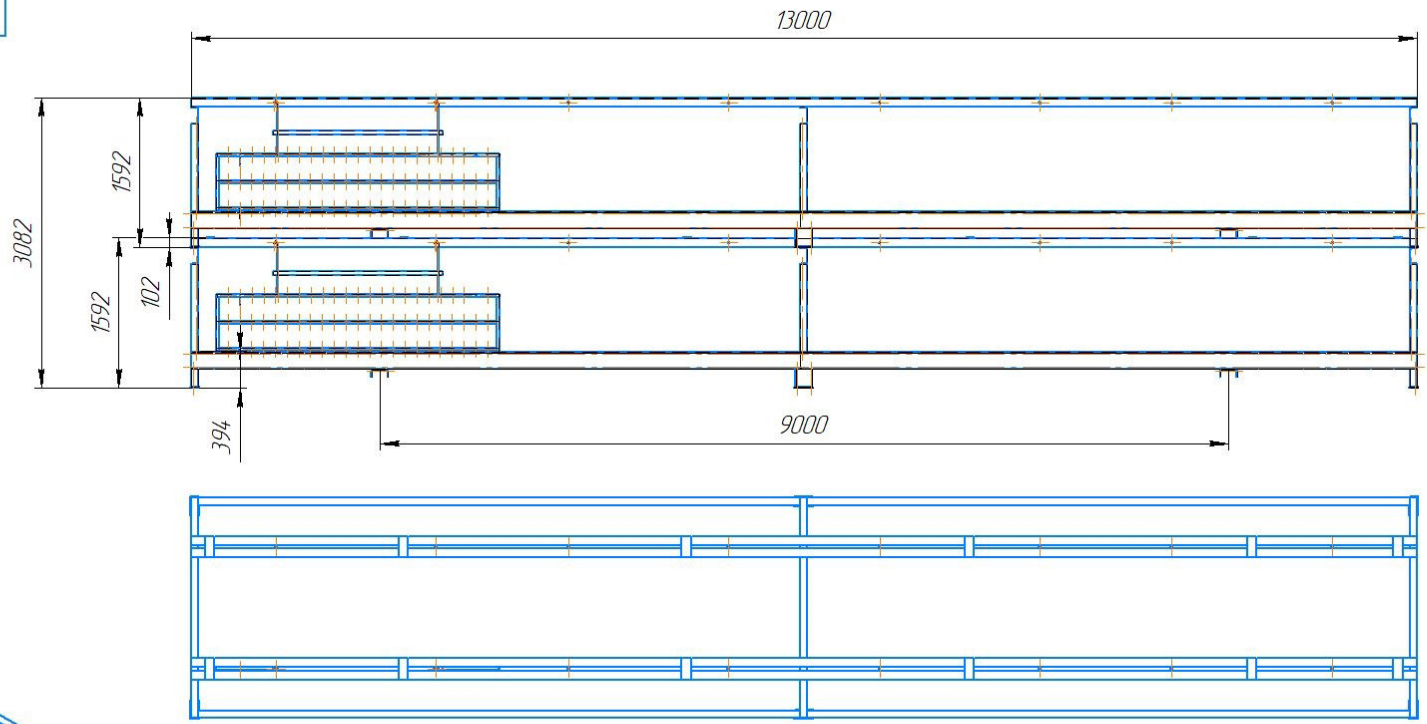
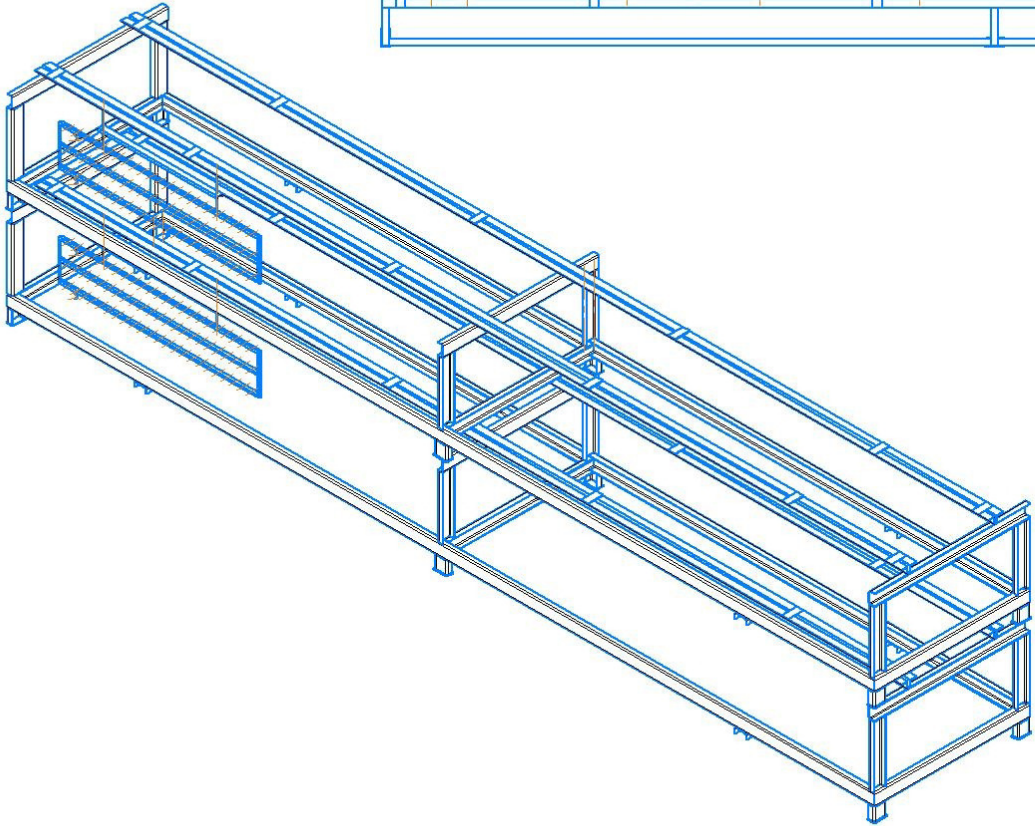
- *Размеры для справок.
- Предельные отклонения по ОСТ 37.001.246-82.
- Конструкция сварная. Сварка по ГОСТ 5264-80 сплошным швом по контуру прилегания деталей. Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей.

Чертеж выполнен на основании ТЗ № 2023-836, ГПП 26/18-16423, п.2

Согласовано:				эл.согласование		
				261.002 СБ		
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подвеска Сборочный чертеж		
Разраб.	Шарагулинова		09.02.2023			
Проб.	Мухометов			Лист 1		
Т.контр.				Листов 1		
Н.контр.	Мухометов			NEFAZ-ОПТО		
Утв.	Мухометов					

Подвеска предназначена для забески деталей на окраску

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инд. №	Инд. № подл.	Подп. и дата	Спроб. №	Перв. примен.



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Шарафутдинов					2384,53	1:40
Проб.	Мухаметов				Лист	Листов	1
Т.контр.					NEFAZ-ОПТО		
Н.контр.	Мухаметов				Копировал		
Утв.	Мухаметов				Формат А2		

2-корзины