

Утверждаю:

Главный инженер

 Р.Н. Мустафин

«09» 09 2023г.

Дефектная ведомость № 20-04-14/504

На демонтаж трубопроводов секций ППА №40-52 окрасочных линий 1Н263,
1Н 264, 1Н265 цеха №26 (9) ПВАиЦ

№	Наименование работ	Ед.изм.	Кол-во
1	Демонтаж трубопровода Ф18х2 с резкой на части на металлолом по 2 м.	П.м	1350
2	Демонтаж трубопровода Ф25х2 с резкой на части на металлолом по 2 м.	П.м.	80
3	Демонтаж трубопровода 32х2,2 с резкой на части на металлолом по 2 м.	П.м.	46
4	Демонтаж трубопровода 40х2,2 с резкой на части на металлолом по 2 м.	П.м.	152
5	Демонтаж трубопровода 45х2,2 с резкой на части на металлолом по 2 м.	П.м	158
6	Демонтаж трубопровода 57х2,5 с резкой на части на металлолом по 2 м.	П.м	2453
7	Демонтаж трубопровода 76х2,8 с резкой на части на металлолом по 2 м.	П.м	316
8	Демонтаж трубопровода 89х2,8 с резкой на части на металлолом по 2 м.	П.м.	88
9	Демонтаж трубопровода 108х2,8 с резкой на части на металлолом по 2 м.	П.м.	206
10	Демонтаж трубопровода 114х2,8 с резкой на части на металлолом по 2 м.	П.м	265
11	Демонтаж трубопровода 159х3.2 с резкой на части на металлолом по 2 м.	П.м.	33

№	Перечень материалов	Ед.изм.	Кол-во
1	Пропан-бутан	кг	14,29
2	Кислород	М ³	103,1

Главный энергетик

Исп. Фаррахова Т.М.
Тел. 39-68

 Р.А. Мадьяров

УТВЕРЖДАЮ:

Главный инженер

Р.Н. Мустафин

«18» 09 2023 г.

Дефектная ведомость № 20-04-14/509

на демонтаж трубопроводов пара и конденсата в корпусе ПВАиЦ, от узла раздачи пара E22 до E120, от узла раздачи пара E22 до E310 (линии 1Н-263, 1Н-264), ряд E22-E13.

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во
линия 1Н-263 (к моечному агрегату 2Н-104)			
1.	Демонтаж теплоизоляции трубопроводов: - ø89 (Ду80) - ø57 (Ду50)	п.м. п.м.	24 24
2.	Демонтаж трубопровода пара ø89х4,0мм с резкой на части по 2 п.м. кол-во резов 11	п.м.	24
3.	Демонтаж трубопровода конденсата ø57х3,5мм с резкой на части по 2 п.м. кол-во резов 11	п.м.	24
линия 1Н-264 (к моечному агрегату 2Н-105)			
1.	Демонтаж теплоизоляции трубопроводов: - ø89 (Ду80) - ø57 (Ду50)	п.м. п.м.	110 107
2.	Демонтаж трубопровода пара ø89х4,0мм с резкой на части по 2 п.м. кол-во резов 54	п.м.	110
3.	Демонтаж трубопровода конденсата ø57х3,5мм с резкой на части по 2 п.м. кол-во резов 52	п.м.	107
ряд E22-E13			
1.	Демонтаж трубопровода пара ø89х4,0мм с резкой на части по 2 п.м. кол-во резов 14	п.м.	30
2.	Демонтаж трубопровода конденсата ø57х3,5мм с резкой на части по 2 п.м. кол-во резов 14	п.м.	30

№ п/п	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во
1.	Пропан	кг	3
2.	Кислород	м³	12
3.	Круг отрезной	Шт.	30
4.	Пила сабельная	Шт.	20

Примечание: демонтированные участки трубопровода порезать и сдать в металлолом.

Главный энергетик



Р.А. Мадьяров

УТВЕРЖДАЮ:

Главный инженер

Р.Н. Мустафин

«28» 09

2023 г.

Дефектная ведомость № 20-04-14/ 510

на демонтаж воздуховодов приточной и вытяжной вентиляции в корпусе ПВАиЦ
ряд Е-Ж/7-24 (линии 1Н-263, 1Н-264, 1Н-265).

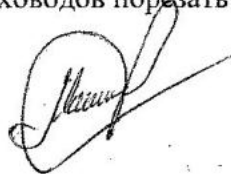
№ п/п	Наименование	Ед. изм.	Кол-во
	линия 1Н-263		
	<i>Камера охлаждения 4Н-120 инв.№167869 секция 44 ППА:</i>		
1.	Демонтаж воздуховода из оцинкованной стали круглого сечения толщиной 0,8мм Ø800мм	п.м.	24
2.	Демонтаж воздуховода из оцинкованной стали круглого сечения толщиной 0,8мм Ø400мм	п.м.	2
	<i>Камера окраски 5Н-222 инв.№167862 секция 46 ППА:</i>		
3.	Демонтаж воздуховода из оцинкованной стали круглого сечения толщиной 0,8мм Ø1000мм	п.м.	12
	<i>Камера окраски 5Н-220 инв.№167862 секция 47 ППА:</i>		
4.	Демонтаж воздуховода из оцинкованной стали круглого сечения толщиной 0,8мм Ø1000мм	п.м.	24
	<i>Камера охлаждения 4Н-120 инв.№167867 секция 48 ППА:</i>		
5.	Демонтаж воздуховода из оцинкованной стали круглого сечения толщиной 0,8мм Ø800мм	п.м.	24
6.	Демонтаж воздуховода из оцинкованной стали круглого сечения толщиной 0,8мм Ø400мм	п.м.	2
	<i>Камера грунтования инв.№167861 секция 50 ППА:</i>		
7.	Демонтаж воздуховода из оцинкованной стали круглого сечения толщиной 0,8мм Ø1000мм	п.м.	20
	<i>Камера охлаждения 4Н-120 инв.№167868:</i>		
8.	Демонтаж воздуховода из оцинкованной стали круглого сечения толщиной 0,8мм Ø800мм	п.м.	26
	<i>Камера сушильная 3Н-206 инв.№167852:</i>		
9.	Демонтаж воздуховода из оцинкованной стали круглого сечения толщиной 0,8мм Ø300мм	п.м.	30
	<i>Моечный агрегат 2Н-104 инв.№167851:</i>		
10.	Демонтаж воздуховода из оцинкованной стали круглого сечения толщиной 0,8мм Ø300мм	п.м.	20
	линия 1Н-264		
	<i>Камера распыления:</i>		
13.	Демонтаж воздуховода из оцинкованной стали круглого сечения толщиной 0,8мм Ø1000мм	п.м.	24
	<i>Камера сушильная 3Н-184:</i>		
14.	Демонтаж воздуховода из оцинкованной стали круглого сечения толщиной 0,8мм Ø400мм	п.м.	28
15.	Демонтаж воздуховода из оцинкованной стали круглого сечения толщиной 0,8мм Ø710мм	п.м.	24
16.	Демонтаж воздуховода из оцинкованной стали круглого сечения толщиной 0,8мм Ø300мм	п.м.	54

	<i>Камера охлаждения 4Н-119 секция 43 ППА:</i>		
17.	Демонтаж воздухопровода из оцинкованной стали круглого сечения толщиной 0,8мм Ø800мм	п.м.	24
18.	Демонтаж воздухопровода из оцинкованной стали круглого сечения толщиной 0,8мм Ø400мм	п.м.	12
19.	Демонтаж воздухопровода из оцинкованной стали прямоугольного сечения 1000х300мм	п.м.	50
	линия 1Н-265 (ряд Е-Е1/24)		
	<i>Камера охлаждения 5Н-219 секция 51 ППА:</i>		
20.	Демонтаж воздухопровода из оцинкованной стали круглого сечения толщиной 0,8мм Ø1000мм	п.м.	12
	<i>Шкаф сушки 3Н-203:</i>		
21.	Демонтаж воздухопровода из оцинкованной стали круглого сечения толщиной 0,8мм Ø300мм	п.м.	12

№ п/п	Наименование материала	Ед. изм.	Кол-во
1.	Полотно для сабельной пилы	шт.	30
2.	Круг отрезной 180х2,5мм	шт.	30
3.	Пропан-бутан	Кг.	2
4.	Кислород	М³	8

Примечание: демонтированные участки воздухопроводов порезать и сдать в металлолом.

Главный энергетик



Р.А. Мадьяров