

УТВЕРЖДАЮ:

Главный инженер

Ф.К. Гимадрисламов

« » 2019 г.

Дефектная ведомость №20-04-14/423 (исправленная)

на капремонт котла ПТВМ-30М ст. №1 Дорогобужского котельного завода, дата изготовления – сентябрь 1975 года, дата ввода в эксплуатацию - апрель 1976 года. инв. №160156, заводской №2112. Замена экранных труб блока Б-1, Б-2, Б-3, Б-4, Б-5, Б-6 с коллекторами.

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во
1.	Установка и разборка внутренних инвентарных лесов 8 м	м ²	48
2.	Демонтаж обмуровки котла в местах замены труб: - шамотобетон огнеупорный на глиноземистом цементе, армированного металлической сеткой (20 мм); - минеральная вата в металлической сетке (80 мм); - уплотнительная обмазка ОРГРЭС (12 мм)	м ² /т м ³ м ³ м ³	105/10,5 2,1 8,4 1,26
3.	Демонтаж экранных труб Ø60×3 с резкой на части по 2 п.м. : - блок Б-1 - блок Б-2 - блок Б-3 - блок Б-4 - блок Б-5 - блок Б-6 Кол-во резов 634	шт/кг шт/кг шт/кг шт/кг шт/кг шт/кг	36/1472,57 36/1472,57 35/420,65 35/420,65 32/1080,9 32/1080,9
4.	Монтаж экранных труб 60×3: - блок Б-1 - блок Б-2 - блок Б-3 - блок Б-4 - блок Б-5 - блок Б-6	шт/кг шт/кг шт/кг шт/кг шт/кг шт/кг	36/1472,57 36/1472,57 35/420,65 35/420,65 32/1080,9 32/1080,9
5.	Демонтаж верхних и нижних коллекторов Ø273×10 с резкой на части по 1 п.м. Кол-во резов 19	п.м/кг	20/1298
6.	Монтаж верхних и нижних коллекторов Ø273×10 с резкой на части по 1 п.м. Кол-во резов 19	п.м/кг	20/1298
7.	Монтаж обмуровки котла в местах замены труб: - шамотобетон огнеупорный на глиноземистом цементе, армированного металлической сеткой (20 мм); - минеральная вата в металлической сетке (80 мм); - уплотнительная магнезиальная обмазка (12 мм)	м ² /т м ³ м ³ м ³	105/10,5 2,1 8,4 1,26
8.	Прокладка пергамина ГОСТ 2697-93 между слоями обмуровки	м ²	210
9.	Монтаж штырей для крепления изоляции Ø6 длиной L=150 мм	шт/кг	600/20
10.	Монтаж деталей дистанционирования из швеллера 12 L=2500	шт.	18/468
11.	Монтаж пластин из полосовой стали 6×30×1780 (6 шт), 6×30×1450 (8 шт)	шт./кг	14/31,32
12.	Изготовление и монтаж закладных деталей из стального листа б=3 мм 40×40 мм	шт.	460

13.	Оклейка и окраска изоляции	м ²	105
14.	Визуальный и измерительный контроль стального сварного соединения труб Ø60	стык	412
15.	Радиографическая дефектоскопия стального сварного соединения труб Ø60	стык	21

№ п/п	Наименование материалов без учета отходов, нахлестов и вспомогательных материалов	Ед. изм.	Кол-во
1.	Экранные трубы Ø60×3 Б-1, Б-2, Б-3, Б-4, Б-5, Б-6 с коллекторами Ø273×10	т	7,3
2.	Заполнитель шамотный ЗШБ, кл.4 ГОСТ 23037-78 (0,5-5 мм)	кг	1470
3.	Цемент глиноземистый ГЦ 40	кг	840
4.	Сетка рабица 20×20	м ²	210
5.	Пергамин ГОСТ 2697-93	м ²	210
6.	Маты базальтовые МПБ б=80 мм	м ²	105
7.	Проволока стальная Ø2 мм ГОСТ 3282-74	кг	100
8.	Асбест распушенный А5 ГОСТ 12871-83	кг	705,6
9.	Мертель МШ-28	кг	1825
10.	Жидкое стекло ГОСТ 13078-81	кг	189
11.	Глина огнеупорная порошковая ТУ 14-8-48-72 или ТУ 14-8-162-75	кг	264,6
12.	Портландцемент М300 ГОСТ 10178-85	кг	88,2
13.	Заполнитель шамотный ЗШБ, кл.7 ГОСТ 23037-78	кг	705,6
14.	Прокат стальной горячекатаный круглый Ø6	п.м./кг	90/20
15.	Стеклоткань	м ²	105
16.	Эмаль КО-811	м ² /кг	105/40
17.	Растворитель	кг	8,4
18.	Детали для сборки экранов	компл.	1
19.	Косынка тип I 125×60×8	шт.	64
20.	Лист стальной б=3 мм	м ² /кг	0,74/17,43

Примечание: 1. Сварка выполняется электродами 2-х марок:

- корень шва ЦУ-5 Ø2,5 мм;
- заполнение ТМУ-21У Ø3 мм.

2. Кислород и пропан по норме, указанной в расценках.

3. Экранные трубы после разборки с резкой на части дополнительно режутся согласно инструкции И 37.172.107-2018 для сдачи в металлолом. Количество резов указано в дефектной ведомости.

4. Работы выполняются в стесненных условиях действующего производства.

Главный энергетик

исп. Л.М. Фатыхова
тел. 22-94



Р.А. Мадьяров