

Согласовано

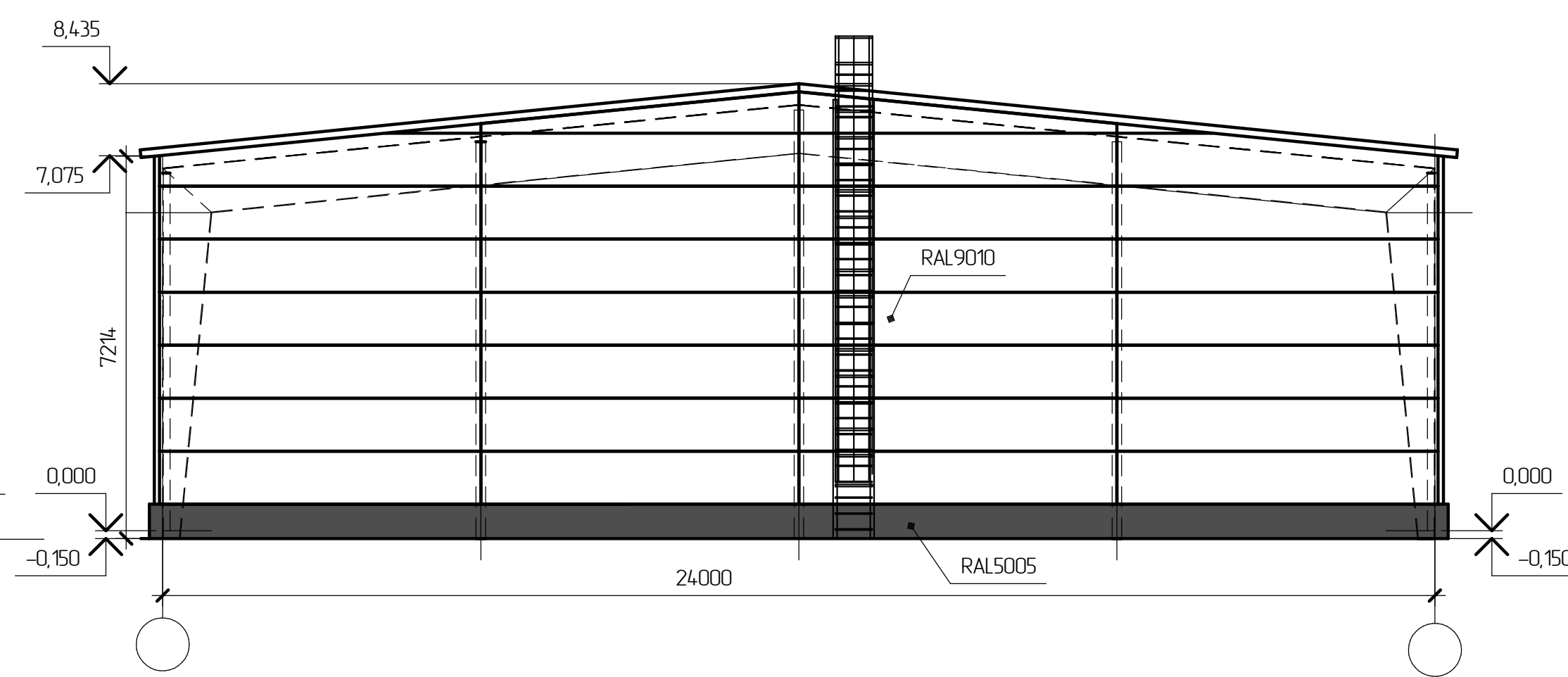
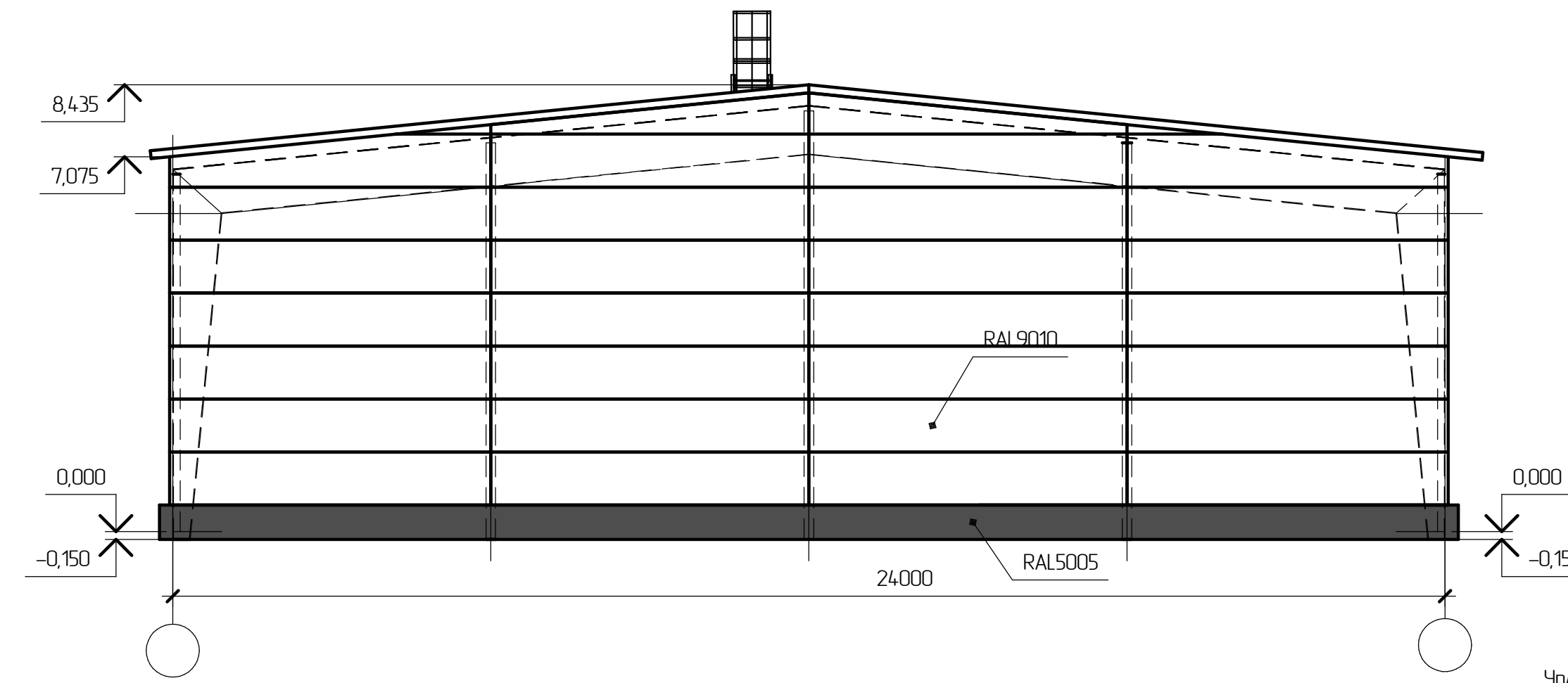
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №			

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта		
Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Фасады	
3	План на отм. 0,000	
4	Схема расположения рам, распорок, горизонтальных и вертикальных связей	
5	Схема расположения рам, горизонтальных связей	
6	Схема расположения прогонов	
7	Схемы расположения стеновых панелей	
8	Схема расположения кровельных панелей	
9	Схемы расположения каркаса для стеновых панелей	
10	Узлы 1--4	
11	Стойки фахверка СФЗ, Ф2.1, Ф2.2	
12	Устройство затяжек в опаном узле крайних стоек рам каркаса РК1	
13	Рама каркаса РК1 Узлы 1--3	
14	Стойка рамы К1	
15	Ригель рамы Р1	
16	Ригель рамы Р2	
17	Двухветвевая распорка РСС. Распорки РС1, РС2	
18	Гибкие связи: связь горизонтальная СГ и связь вертикальная СВ1	
19	Узлы 1--6. Подкосы по покрытию.	
20	Полы	
21	Пожарная лестница	

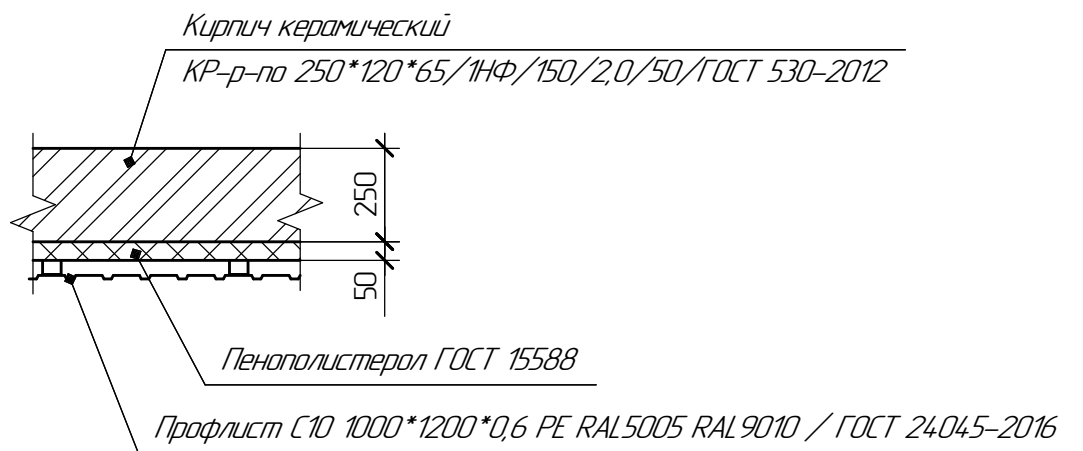
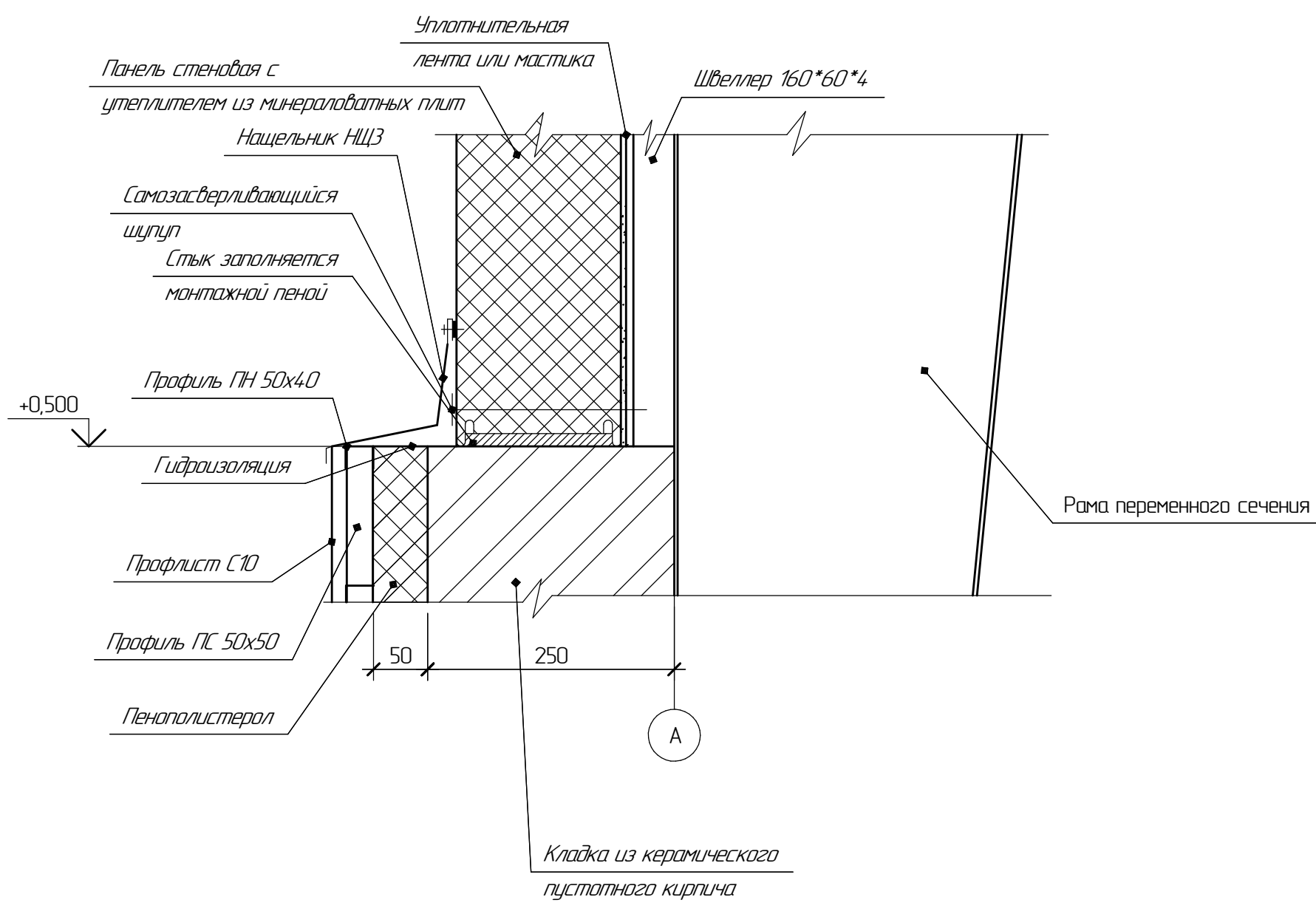
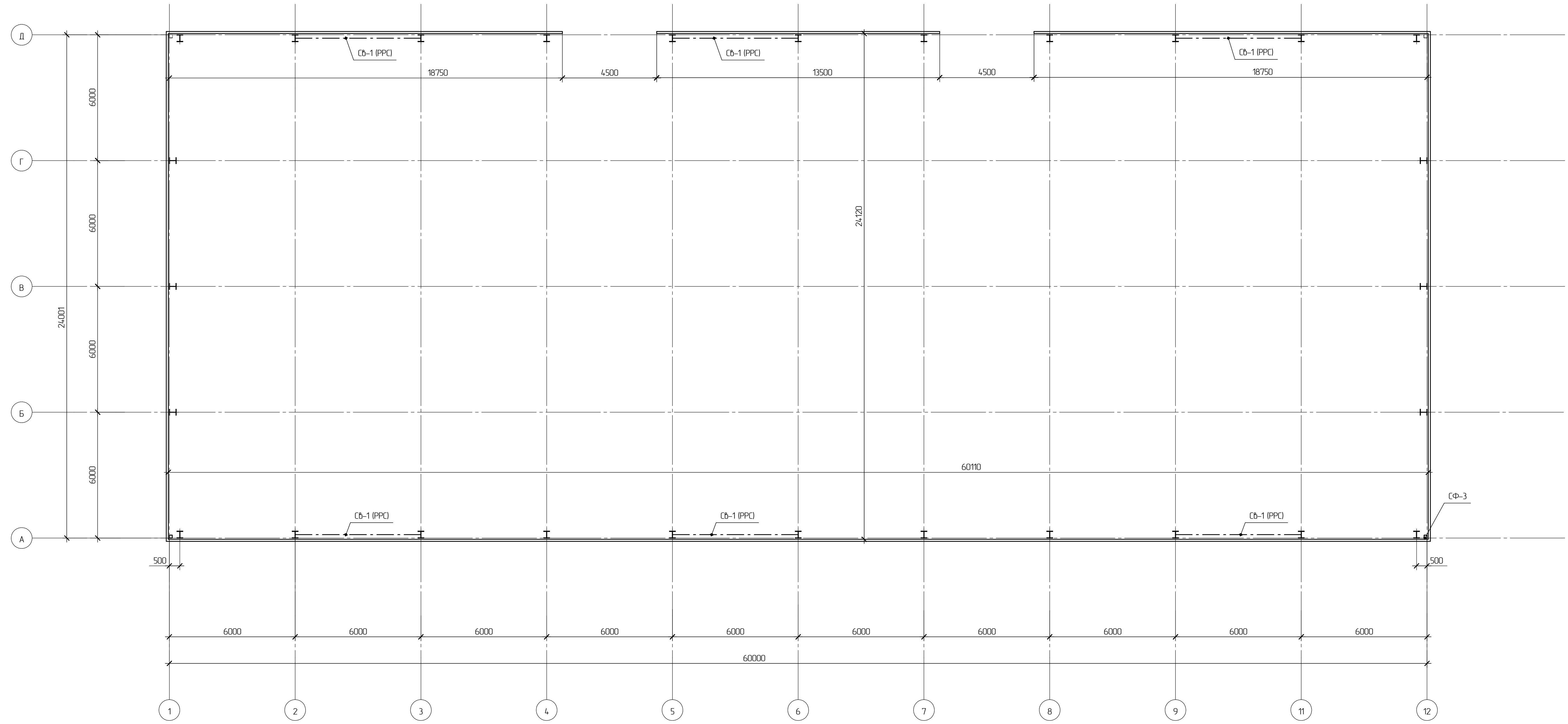
Ведомость ссылачных и прилагаемых документов		
Обозначение	Наименование	Примечание
ГОСТ 5781-82	Сталь горячекатаная для армирования железобетонных конструкций	
ГОСТ 30245-2003	Профили стальные гнутые замкнутые сборные квадратные и прямоугольные	
ГОСТ 8278-83	Швеллеры стальные гнутые равнополочные	
ГОСТ 19903-2015	Прокат листовый горячекатаный. Сортамент	
ГОСТ 32484.3-2013	Болтокомплекты высокопрочные для предварительного натяжения конструкционные	
ГОСТ 8509-93	Уголки стальные горячекатаные равнополочные	
ГОСТ 2590-2006	Нпрокат сортовой стальной горячекатаный круглый. Сортамент	
ГОСТ 24379.1-2012	Болты фундаментные	
ГОСТ 8240-97	Швеллеры стальные горячекатаные. Сортамент.	

- Общие данные
- Проектом разработана конструкция склада на месте демонтированного здания инженерно-лабораторного корпуса ПАО "НефАЗ".
 - Изготовление и монтаж конструкций, разработанных с применением типовых рам и узлов по серии 14.20.3-37.06, должны осуществляться в соответствии с требованиями соответствующих глав ГОСТ 23118-2012 "Конструкции стальные строительные".
 - Для изготовления рамных конструкций каркасов применены стали С255и ;для изготовления остальных конструкций (элементы фахверка, прогоны и пр.) – сталь С245 по ГОСТ 27772-2021
 - Для фланцев применяется сталь по ГОСТ 19903-2015* марок 09Г2С-15 по ГОСТ 19282-2014 и 14Г2АФ-15 по ТУ 14-105-465-82 с гарантированными механическими свойствами в направлении толщины проката. Фланцы могут быть выполнены из других марок низколегированных сталей в соответствии с "Пособием по проектированию стальных конструкций" к СНиП) 1-23-81*
 - Фланцевые соединения выполняются в соответствии с рекомендациями "Пособия по проектированию стальных конструкций" к СНиП 11-23-81*
 - Для фланцевых соединений применяются высокопрочные болты М24 по ГОСТ 32484.3-2013.
 - Монтажную сварку производить в соответствии с требованиями ГОСТ 5264-80 электродами Э42 по ГОСТ 9467-75. Катет сварного шва принимать по наименьшей из толщин свариваемых деталей.
 - После выполнения сварочных работ все металлические конструкции покрасить эмалью ХВ 0278 ТУ 2313-564.21682-2014 за 2 раза по слою грунтовки ГФ-021 ГОСТ 25129-82.
 - За отм. 0.000 принять уровень чистого пола здания склада.
 - Опалубочные, арматурные и бетонные работы вести в соответствии со СНиП 3.03.01-87.
 - Ворота В1 монтировать в осях: Д/4-5, Д/7-8 промышленные секционные серии ProTrend, оборудованные: калиткой, электроприводами с системой автоматики, комплектом оптических датчиков, устройством экстренного открывания калитки, световыми вставками W043WH-TG40 по 3 штуки на одни ворота.
 - Функциональная пожарная опасность – Ф5.2.
 - Категория по пожарной и взрывопожарной опасности: В4 (согласно статьи 27 ФЗ №123 от 22.07.2008.)
 - Класс конструктивной пожароопасности С0.
 - Степень огнестойкости здания: V (согласно СП 2.13130.2020 таблицы 6.3 а).
 - Предел огнестойкости строительных конструкций не нормируется (согласно таблице 21 N 117-ФЗ от 10.07.2012).
 - Не допускается монтаж стеллажей высотой более 5,5м.
 - 1 Устройство суходруб выполнить согласно СП 31.13330.2021.

							051/22 – АС.1			
							Склад на территории ПАО "НефАЗ"			
Изм.	Коллч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Архитектурно-строительные решения		Стандия	Лист	Листов
Разраб.	Боковикова							РП	1	
Нач. ПСБ	Яковлев					Общие данные		ПАО НЕФАЗ ПСБ ОКС		
Нач.ОКС	Армянинов									



Формат А3х4



1. За отм. -0,150 принять уровень чистой дельтовой поверхности на месте демонтированного инженерно-лабораторного корпуса.
2. Высоту цоколя принять 1м, ширину 0,3м: 0,05м – пенополистерол ГОСТ 15588, 0,25м – кладка из кирпича керамического одинарного рядового пустотного КР-р-по 250*120*65/114Ф/150/2,0/50/ГОСТ 530-2012. Кирпичную кладку армировать сеткой Ф4 Вр-1 с ячейкой 50*50 мм каждый четвертый ряд.
3. Объем кладки равен 26 м3. Далее цоколь обшивается профлистом С10 1000*1200*0,6 PE RAL5005 RAL9010 / ГОСТ 24045-2016.
4. Металлокаркас для профлиста выполнить из профилей: профиля направляющего ПН 50x40мм и профиля стоечного ПС 50x50мм с ячейкой 50x50 см.

Создана	
Изд. № подл.	Взам. инв. №
Изд. № подл.	Изд. № подл.

					051/22 – АС.1			
					Склад на территории ПАО “НефАЗ”			
					Архитектурно-строительные решения	РН	3	
			! !		План на отм. 0,000	# \$		

Схема расположения каркаса рам, распорок, вертикальных связей в осях 1-11

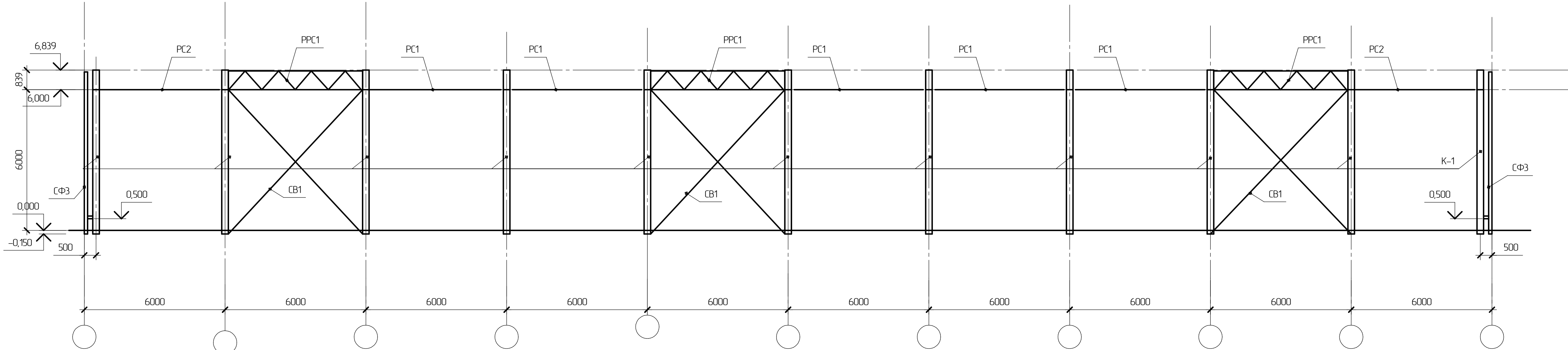


Схема расположения каркаса рам, распорок, вертикальных связей в осях 1-11

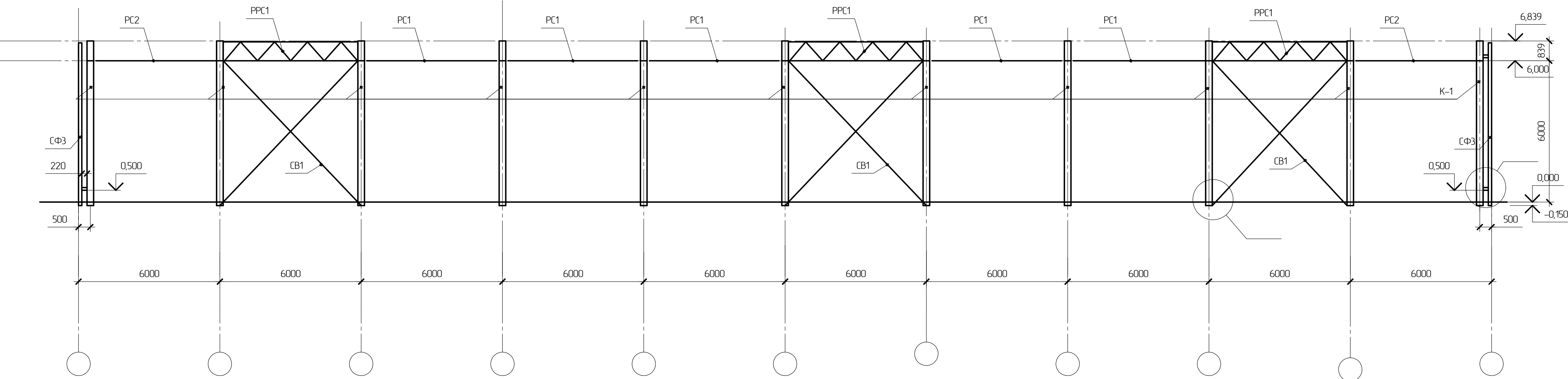


Схема стоек торцевого факхверка по осям Д-А

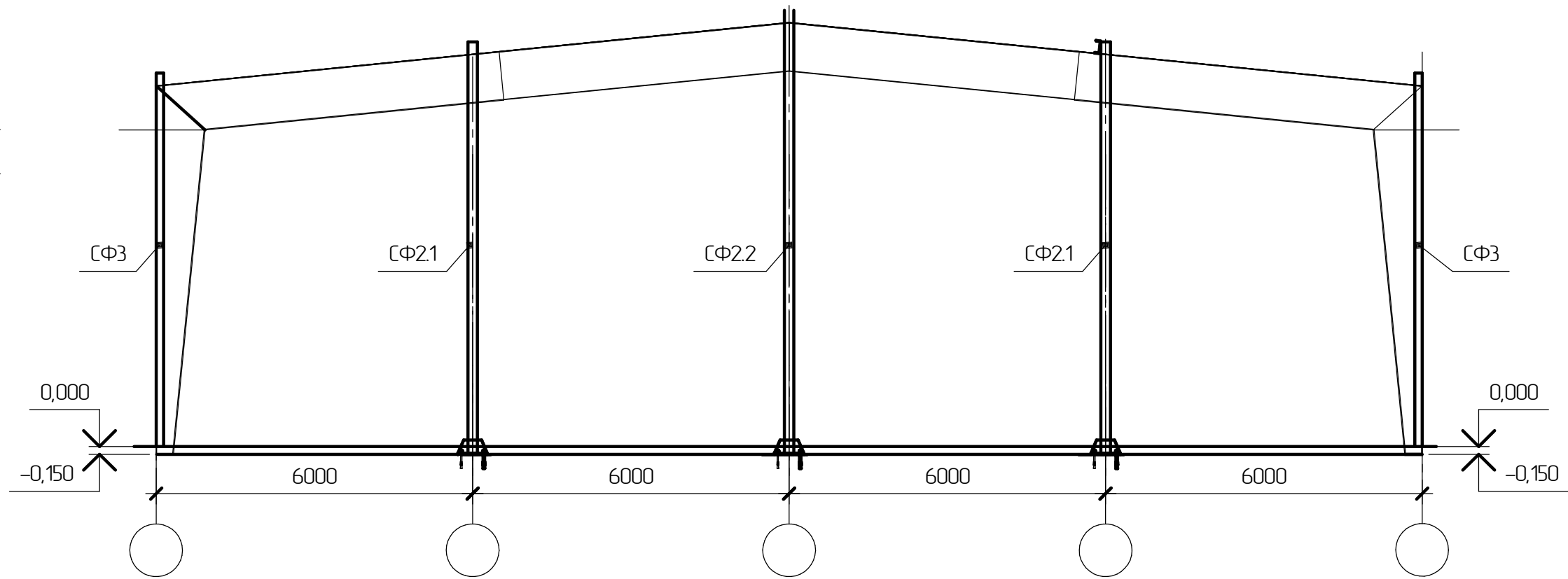
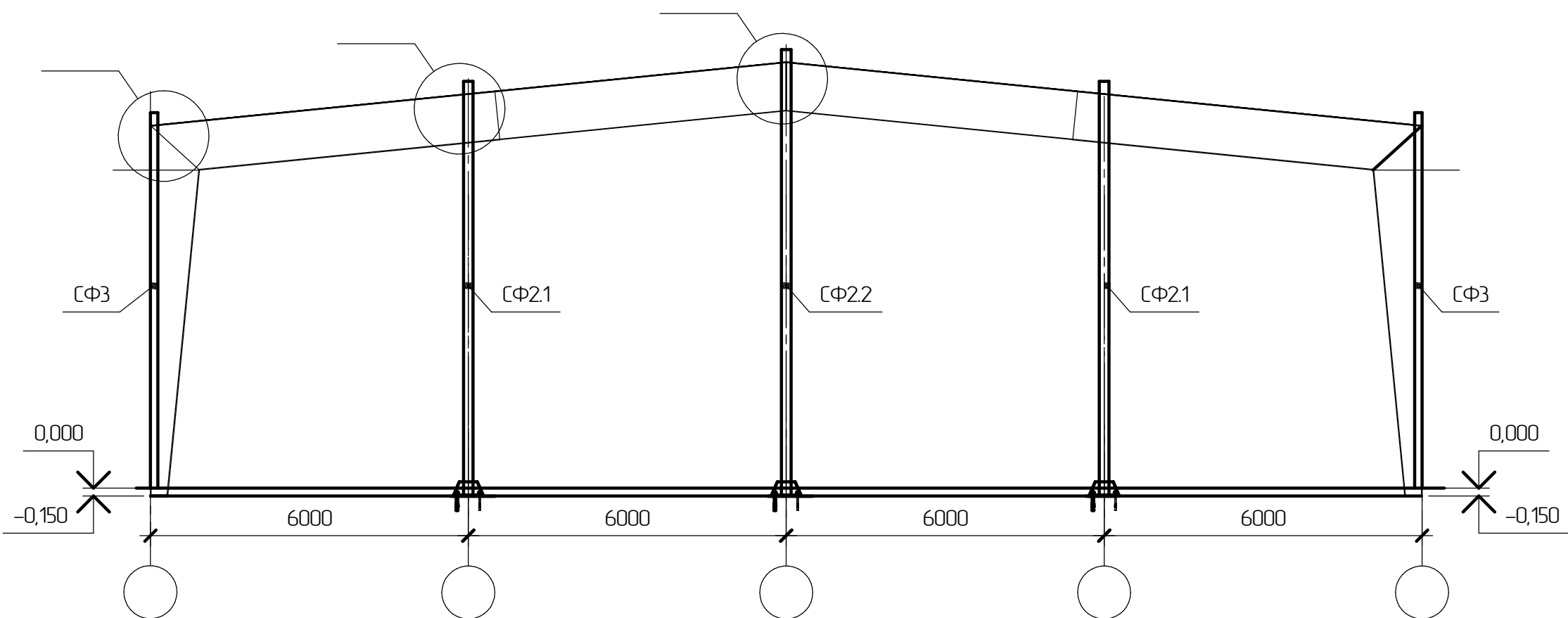


Схема стоек торцевого факхверка по осям А-Д

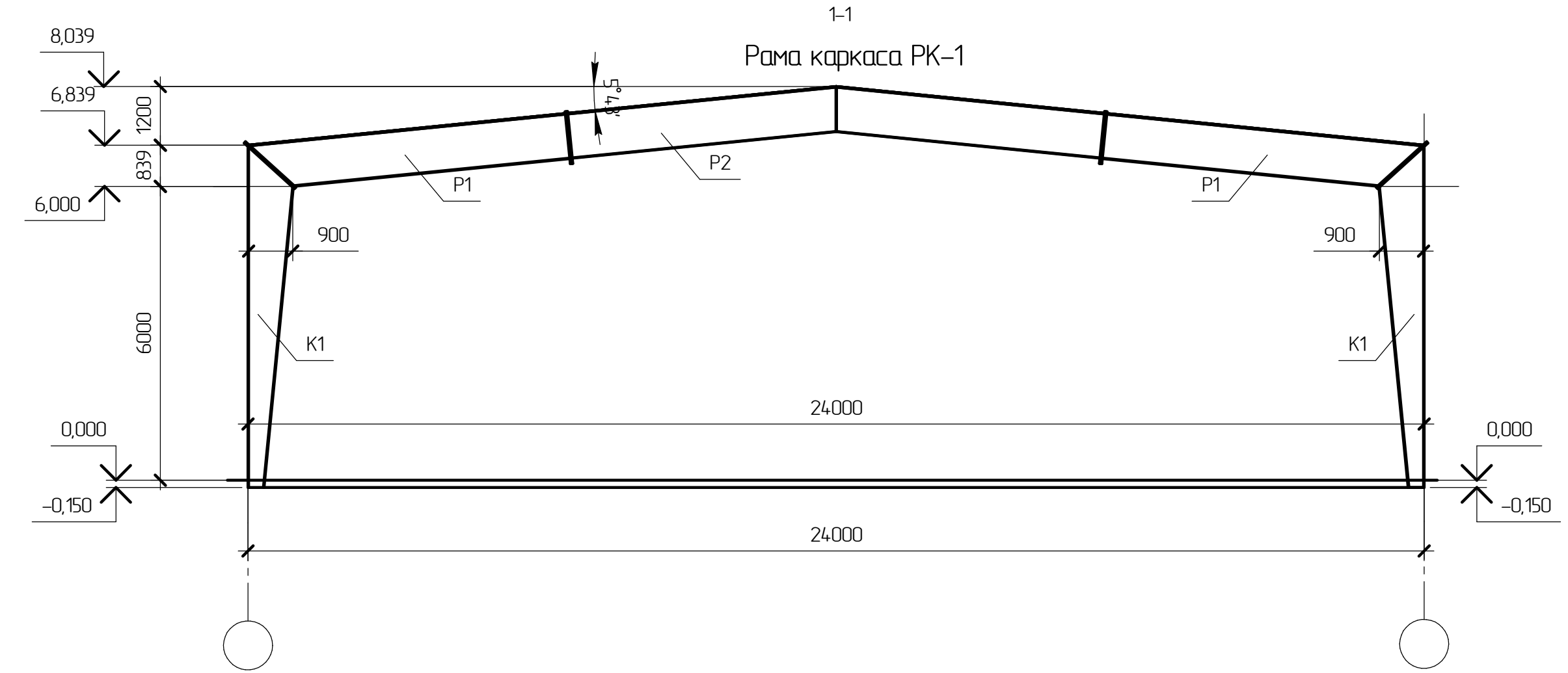
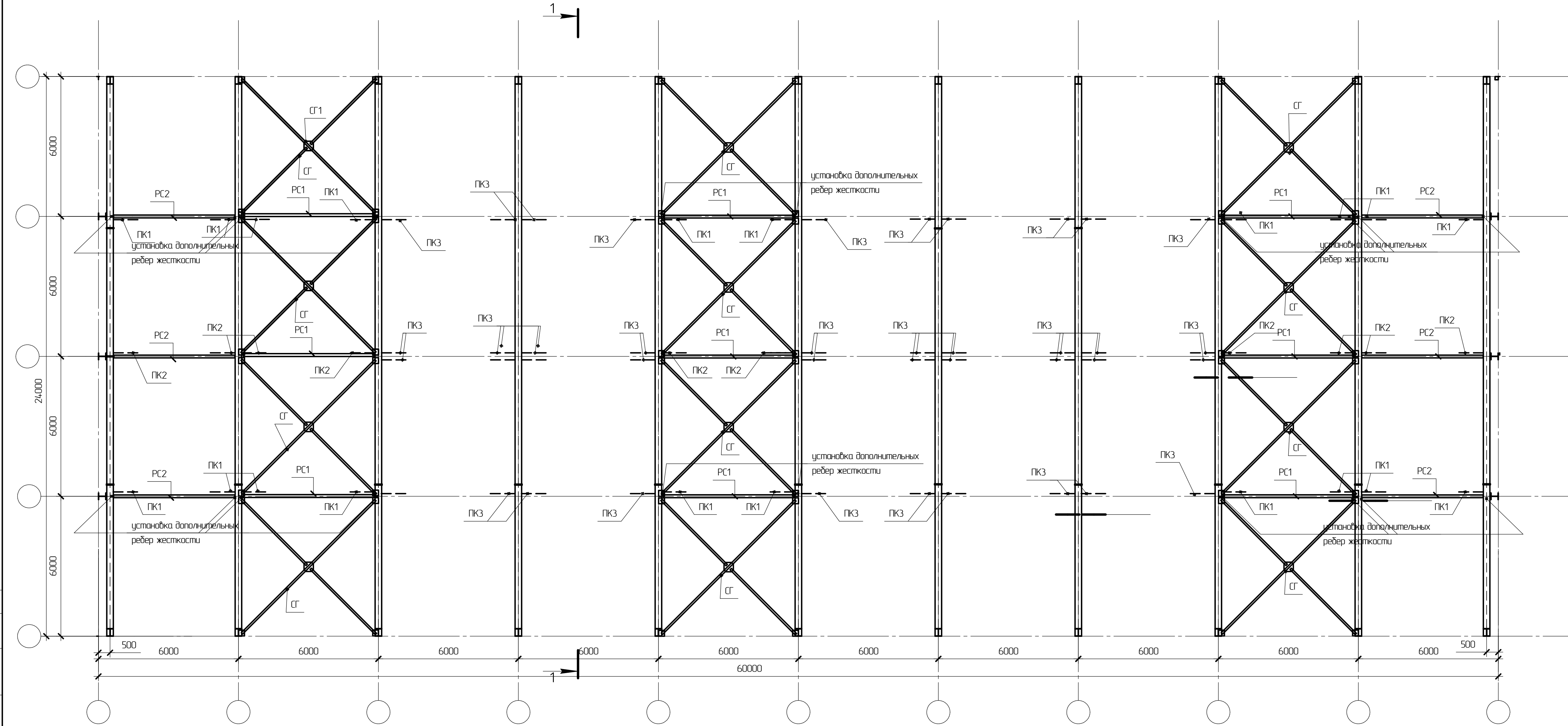


Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
СВ СГ1	см. лист 18	Вертикальная связь колонн СВ1	6	7187	43122
	см. лист 18	Связь горизонтальная СГ	12	4748	56976
	ГОСТ 7798-70	Болт М24х2-6х95	72	0,4554	32,79
	ГОСТ 5915-70	Гайка М24х2-6Н	144	0,1229	17,7
	ГОСТ 10450-78	Шайба А24.37	144	0,0208	2,3
PC1	см. лист 17	Распорка PC1	19	83,55	
PC2	см. лист 17	Распорка PC2	10	76,42	
PPC1	см. лист 17	Двухбетонная распорка PPC1	6	2384,8	
Рама каркаса РК-1			11	41515	
K1	см. лист 14	Стойка рамы K1	2	702,46	1404, 92
P1	см. лист 15	Ригель рамы P1	2	845,68	1691,36
P2	см. лист 16	Ригель рамы P2	1	1055,22	
Стойки фахверка					
CF3	см. лист 11	Стойка фахверка CF3	4	116,711	466,844
CF2.1	см. лист 11	Стойка фахверка CF2.1	4	288,45	1153,8
		Анкерный болт 24мм L=300мм. Сталь ВСт3кп2	16		
CF2.2	см. лист 11	Стойка фахверка CF2.2	2	297,645	595,29
		Анкерный болт 24мм L=300мм. Сталь ВСт3кп2	8		
ПК1	см. л.19	Подкос ПК1	20	4,51	90,2
ФПК1	см. л.19	ФПК1	30	0,8	24
ПК2	см. л.19	Подкос ПК2	10	4,47	44,7
ФПК2	см. л.19	ФПК2	10	0,85	8,5
ПК3	см. л.19	Подкос ПК3	40	5,66	226,4
ФПК3	см. л.19	ФПК3	40	1,224	48,96
ФПК4	см. л.19	ФПК4	40	14,13	56,52
					на пол
					Бетон В15, 224м3

- 1 Спецификация смотри на листе 4
2 Данный лист смотри с листами 4,10---12, 14---19.

						051/22 – АС.1			
						Склад на территории ПАО “НефАЗ”			
Изм.	Коллич.	Лист	Изм.	Лист	Лист	Архитектурно-строительные решения	Статус	Лист	Листов
Разраб.					Бакобуква		РП	4	
Нач. ПСБ					Яковлев	Схема расположения рам, распорок, и вертикальных связей	ПАО НЕФАЗ		
Нач.ОКС					Армянянов		ПСБ ОКС		
						Формат А3х4			

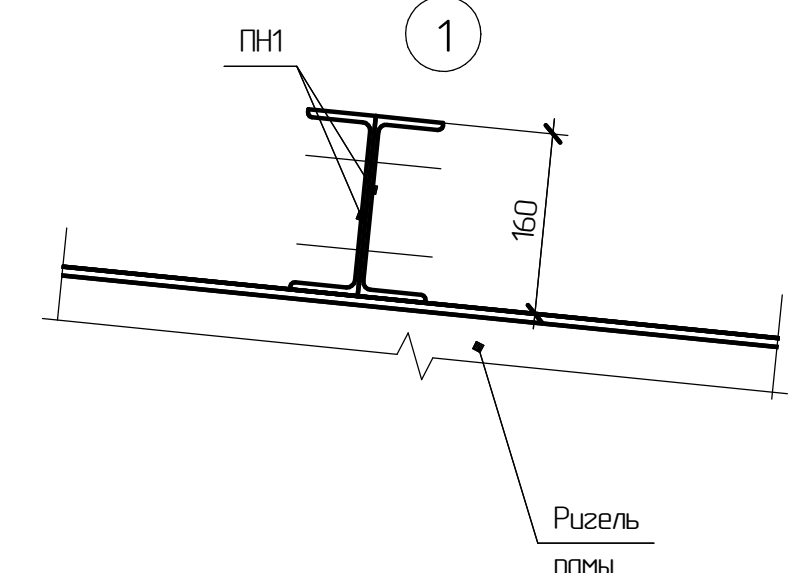
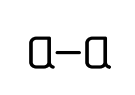
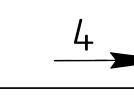
Спецификация	Взам инв. №
Лист и дата	
Лист № листа	



1. Спецификация смотри на листе 4
2. данный лист смотри с листами Т7--19.

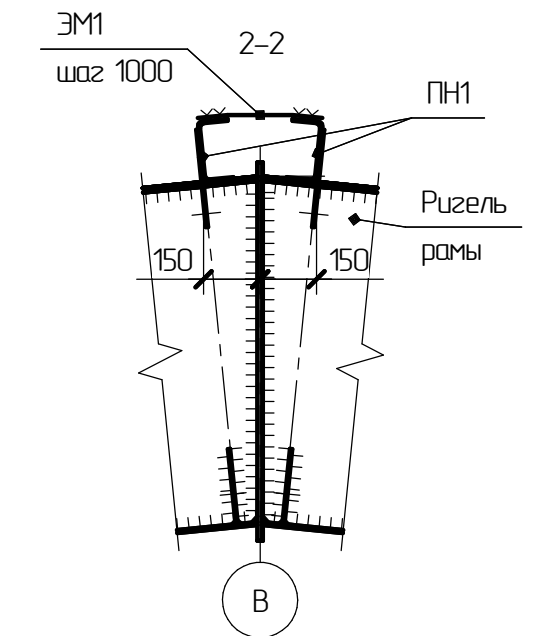
051/22 – АС.1					
Склад на территории ПАО "НефАЗ"					
Изм.	Кол.	Лист	Изд.	Подп.	Дата
Разраб.	Бакавкова				
Нач. ПСБ	Яковлев				
Нач. ОКС	Армянская				
Архитектурно-строительные решения				Статус	Лист
РП				5	
Схема расположения рам, горизонтальных связей				ПАО НЕФАЗ ПСБ ОКС Формат А3×4	

1 →



1

						051/22 – АС.1			
						Склад на территории ПАО "НефАЗ"			
Изм.	Кол-во	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Архитектурно-строительные решения	Страница	Лист	Лист
Разработ.			Бакорыкова				рп	6	
Нач. ПСБ			Яковлев						
Нач.ОКС			Армянин						
							ПАО НЕФАЗ ПСБ ОКС		



Формат 43x4

[illegible]

This architectural section drawing illustrates the structural layout of a building facade. The drawing includes the following details:

- Structural Elements:** The facade is supported by a series of columns (represented by circles at the base) and a horizontal beam structure. The beam is divided into sections labeled with codes and dimensions: NCM2 (5um), NCM5 (1um), NCM1 (5um), NCM4 (1um), NCM1 (5um), NCM4 (1um), NCM9 (4um), NCM4 (1um), NCM1 (2um), NCM9 (4um), NCM1 (5um), NCM4 (1um), NCM1 (5um), NCM4 (1um), NCM9 (4um), NCM1 (2um), NCM4 (1um), NCM9 (4um), NCM1 (5um), NCM4 (1um), NCM1 (5um), NCM4 (1um), NCM2 (5um), and NCM5 (1um).
- Floor Levels:** The drawing shows three main floor levels: 7.075, 5.500, and 4.500. The ground level is marked as 0.000, and the basement level is marked as -0.150.
- Dimensions:** The drawing includes various dimensions:
 - Horizontal dimensions: 6000 (repeated for most column spans), 6140 (for the first and last spans), 600 (for the width of the central openings), and 650 (for the width of the basement level).
 - Vertical dimensions: 600 (for the height of the central openings), 800 (for the height of the upper section), and 0.500 (for the height of the basement level).
- Other Details:** The drawing includes a section line labeled "B-1" and a dimension of 800 for the height of the upper section.

Technical drawing of a roof structure (Dachstuhl) showing a cross-section. The drawing includes the following dimensions and specifications:

- Overall Dimensions:**
 - Span: 24,000
 - Height at eaves: 0,000
 - Height at ridge: 8,435
 - Height at base: -0,150
- Roof Structure Details:**
 - Roofing:** 1mm (multiple locations)
 - Insulation:** 180 (multiple locations)
 - Structural Elements:** 6000 (multiple locations), 600, 740, 1800, 180, 7mm, 120, 1200, 1206, 6mm, 1mm.
- Labels:**
 - 1mm (multiple locations)
 - 180 (multiple locations)
 - 6000 (multiple locations)
 - 600
 - 740
 - 1800
 - 180
 - 7mm
 - 120
 - 1200
 - 1206
 - 6mm
 - 1mm

Technical drawing of a building facade showing a gabled roof structure. The drawing includes the following dimensions and specifications:

- Roof Slope:** 8,434 (left side), 5,75 (right side).
- Roof Materials:**
 - NCM6 (12mm) on the left and right slopes.
 - NCM3 (6mm) in the central gable area.
 - NCM8 (12mm) and NCM1 (7mm) in the central gable area.
 - NCM7 (12mm) in the central gable area.
- Roof Dimensions:**
 - Left slope: 1800 (horizontal), 1800 (vertical).
 - Central gable: 1800 (horizontal), 1800 (vertical).
 - Right slope: 1800 (horizontal), 1800 (vertical).
- Wall Dimensions:**
 - Left wall: 250 (thickness), 410 (height).
 - Right wall: 250 (thickness), 410 (height).
- Internal Dimensions:**
 - Horizontal: 6060 (width of each bay).
 - Vertical: 6000 (height of each bay).
- Overall Dimensions:**
 - Horizontal: 24000 (total width).
 - Vertical: 0,000 (top level), -0,150 (bottom level).

Technical drawing of a rectangular plate. The overall dimensions are 6000 (length) and 1000 (width). The plate is divided into eight vertical sections by seven internal lines.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Площадь ед, м2	Площадь всех, м2	Приме- чание
ПСМ1	ГОСТ 32603-2021	43ПНЧ-ТП-З-100-1000-Т-Т-МВ ПЗ-РАЛ9003-0,7/ПЗ-РАЛ9003-0,7/ ГОСТ 32603-2021. L=6000мм	116	6	596	
ПСМ2	ГОСТ 32603-2021	43ПНЧ-ТП-З-100-1000-Т-Т-МВ ПЗ-РАЛ9003-0,7/ПЗ-РАЛ9003-0,7/ ГОСТ 32603-2021. L=6140мм	24	6,14	147,4	
ПСМ3	ГОСТ 32603-2021	43ПНЧ-ТП-З-100-1000-Т-Т-МВ ПЗ-РАЛ9003-0,7/ПЗ-РАЛ9003-0,7/ ГОСТ 32603-2021. L=6060мм	24	6,04	145	
ПСМ4	ГОСТ 32603-2021	43ПНЧ-ТП-З-100-575-Т-Т-МВ ПЗ-РАЛ9003-0,7/ПЗ-РАЛ9003-0,7/ ГОСТ 32603-2021. L=6000мм	16	3,45	55,2	
ПСМ5	ГОСТ 32603-2021	43ПНЧ-ТП-З-100-575-Т-Т-МВ ПЗ-РАЛ9003-0,7/ПЗ-РАЛ9003-0,7/ ГОСТ 32603-2021. L=6140мм	4	3,53	14,12	
ПСМ6	ГОСТ 32603-2021	43ПНЧ-ТП-З-100-1000-Т-Т-МВ ПЗ-РАЛ9003-0,7/ПЗ-РАЛ9003-0,7/ ГОСТ 32603-2021. L=6060мм	4	5,15	20,6	
ПСМ7	ГОСТ 32603-2021	43ПНЧ-ТП-З-100-875-Т-Т-МВ ПЗ-РАЛ9003-0,7/ПЗ-РАЛ9003-0,7/ ГОСТ 32603-2021. L=6000мм	4	2,88	11,52	
ПСМ8	ГОСТ 32603-2021	43ПНЧ-ТП-З-100-180-Т-Т-МВ ПЗ-РАЛ9003-0,7/ПЗ-РАЛ9003-0,7/ ГОСТ 32603-2021. L=1800мм	4	0,162	0,62	
ПСМ9	ГОСТ 32603-2021	43ПНЧ-ТП-З-100-1000-Т-Т-МВ ПЗ-РАЛ9003-0,7/ПЗ-РАЛ9003-0,7/ ГОСТ 32603-2021. L=600мм	16	0,6	9,6	
	ГОСТ 24045-2016	Полиурет Ц10 Ц1000 Ц200 Ц6 PE RAL5005 ГОСТ 24045-2016			115	
B-1	ГОСТ 21514-2003	ОАК СПО 1000х6000 4М1-16-4М1	8			

1. До заказа сэндвич-панелей выполнить контрольные замеры
2. Монтаж панелей выполнять в соответствии с рабочими чертежами предприятия-изготовителя, по указаниям инструкции по монтажу
3. Светопрозрачное заполнение витражей – склада выполнять из двойных стеклопакетов (ГОСТ 24866-2014) с сопротивлением теплопередаче не менее $0,54 \text{ м}^2 \cdot \text{°C/Вт}$.
4. Размеры витражей даны по заборитам проема и уточняются производителем в зависимости от комбинации принятых профилей.
5. Конструкции витражей должны быть рассчитаны на действие ветровых нагрузок согласно СП20.13330.2016 "СПН 2.01.07-85. Нагрузки и воздействия"
6. Размеры проемов уточнить по месту.
7. Члены примыкания витражей должны быть рассчитаны согласно ГОСТ 30974-2012.
8. Применяемые окна должны иметь сертификат соответствия по эксплуатации в РФ.

М	К	В	ИЗД	Б-З	В	

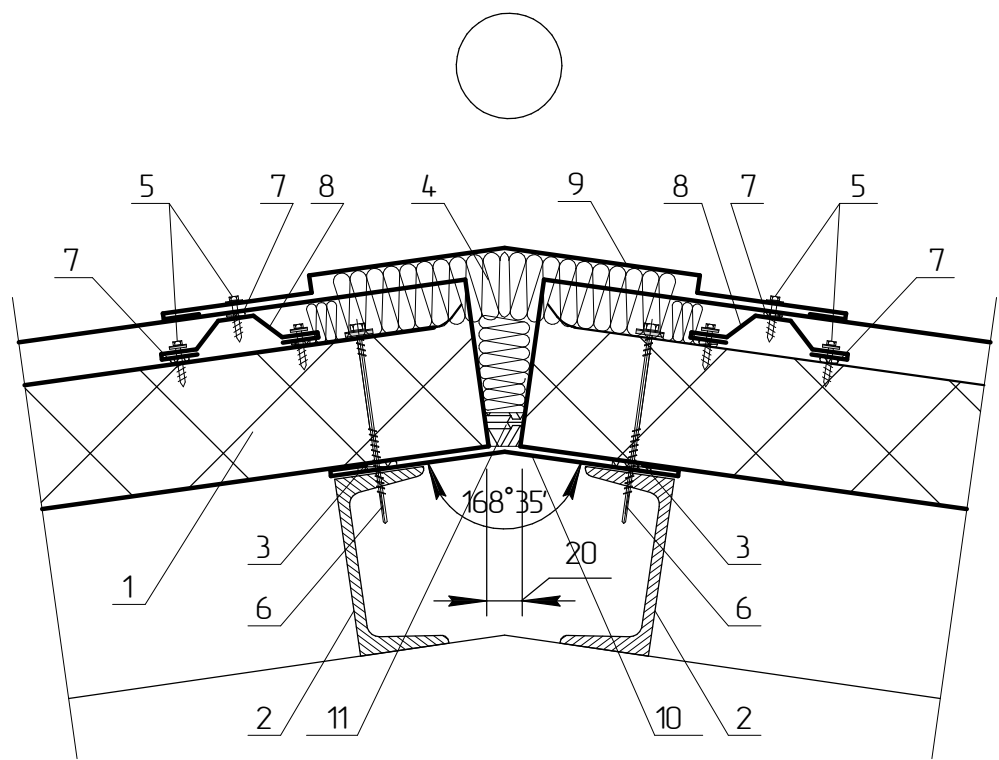
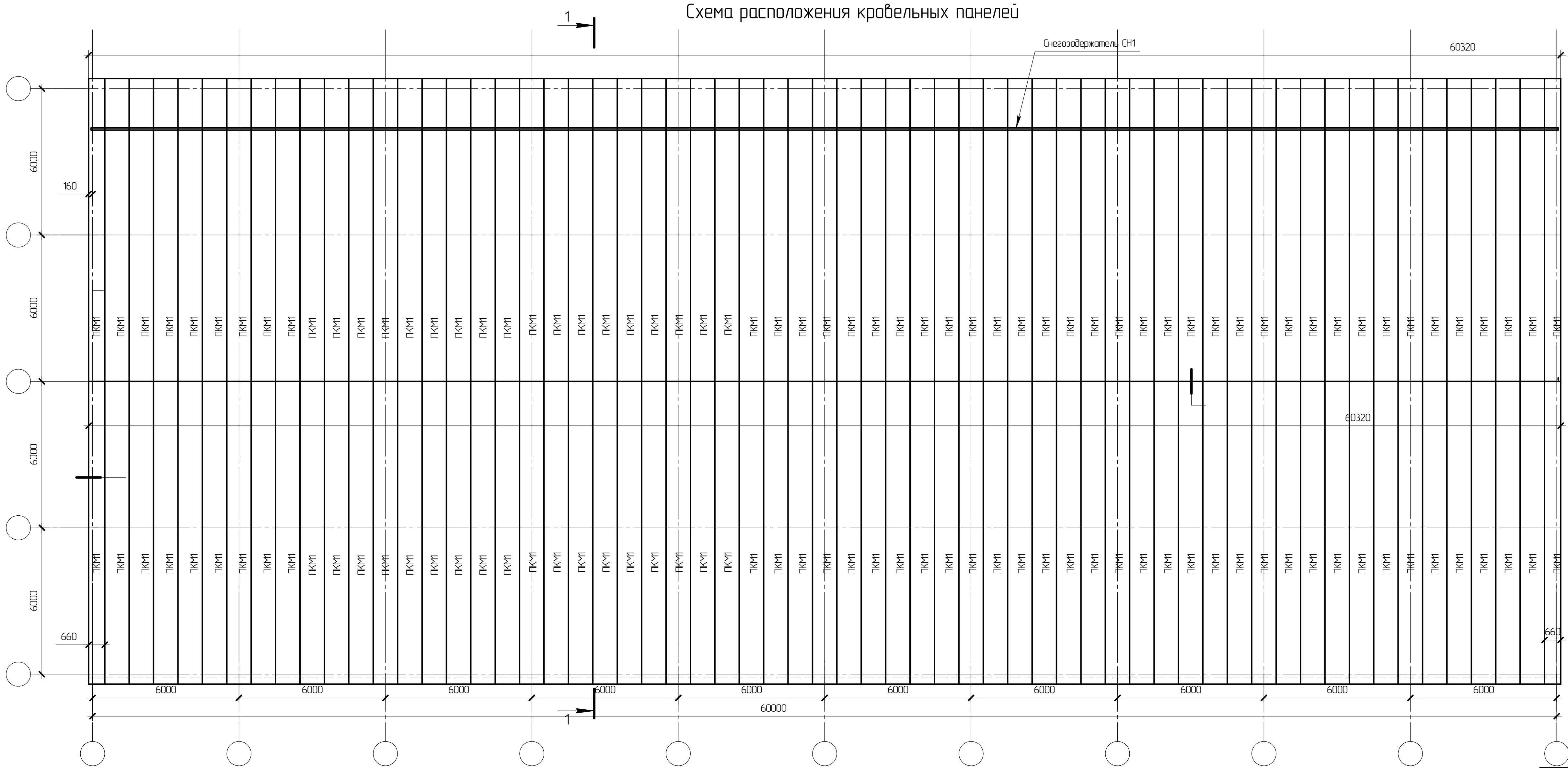
Склад на территории ПАО "НефАЗ"

Нач.ОКС	Армянинов			Проектирование строительных решений	РП	7	
---------	-----------	--	--	-------------------------------------	----	---	--

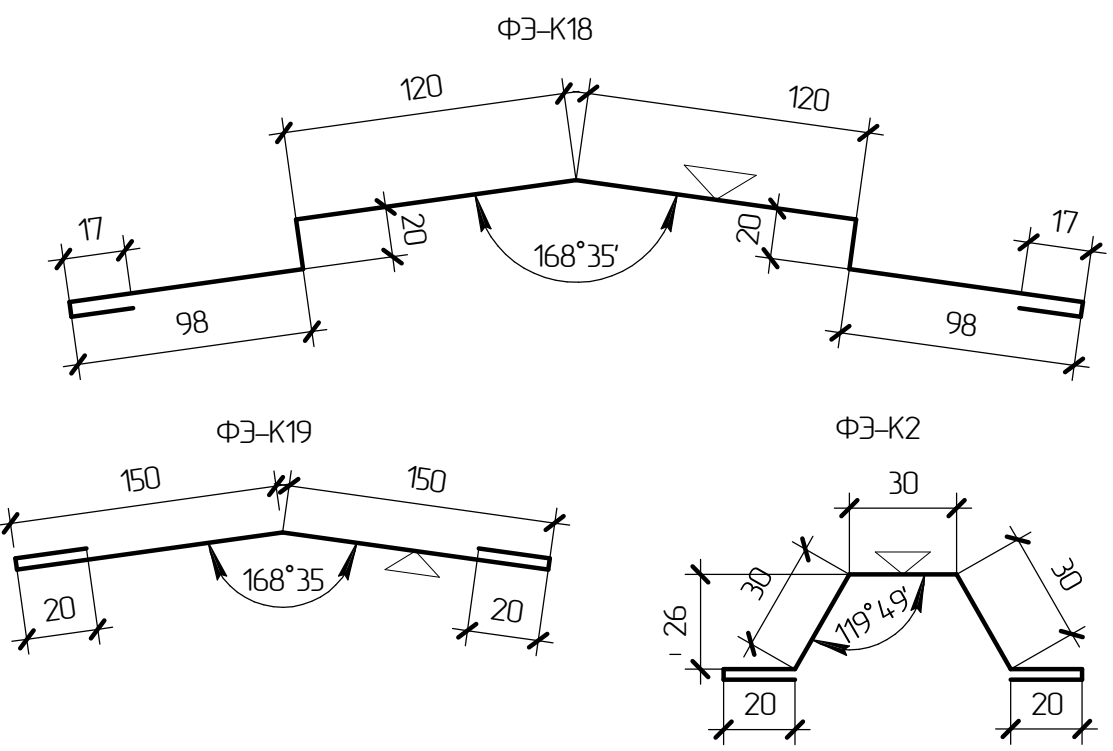
					СТАНДОВЫХ ПОДРЕЗОВ	ПЕД ОКС
						Формат 43

Формат А3

Схема расположения кровельных панелей



- 1. Кровельная сэндвич-панель
- 2. Кровельный прогон
- 3. Уплотнительная лента
- 4. Несгораемый утеплитель (минеральная вата и др.)
- 5. Самосверлящий шуруп (или заклепка)
- 6. Самосверлящий шуруп
- 7. Герметик для наружных работ
- 8. Фасонный Элемент ФЭ-К2*
- 9. Фасонный Элемент ФЭ-К18*
- 10. Фасонный Элемент ФЭ-К19*
- 11. Уплотнительная мастика



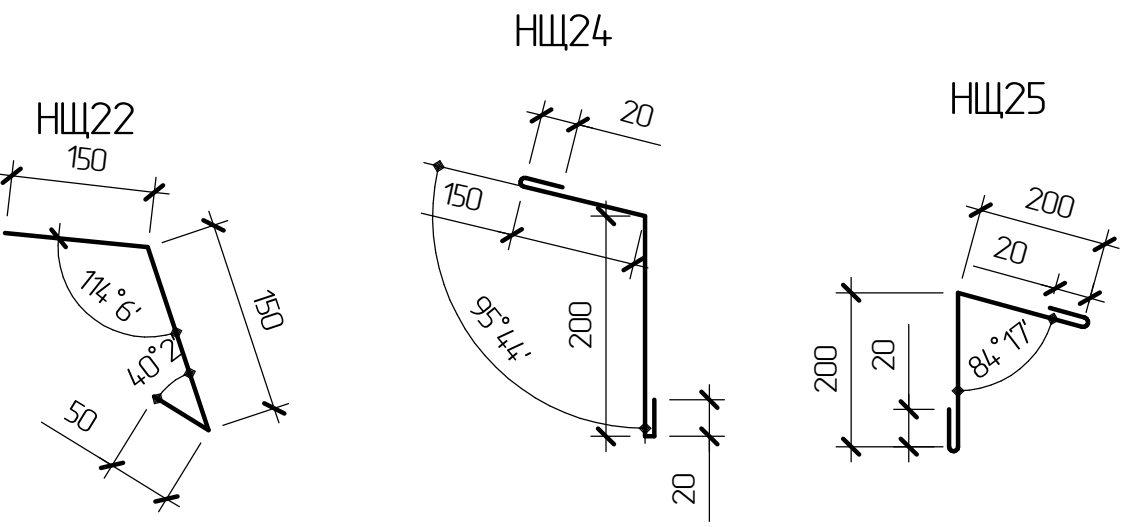
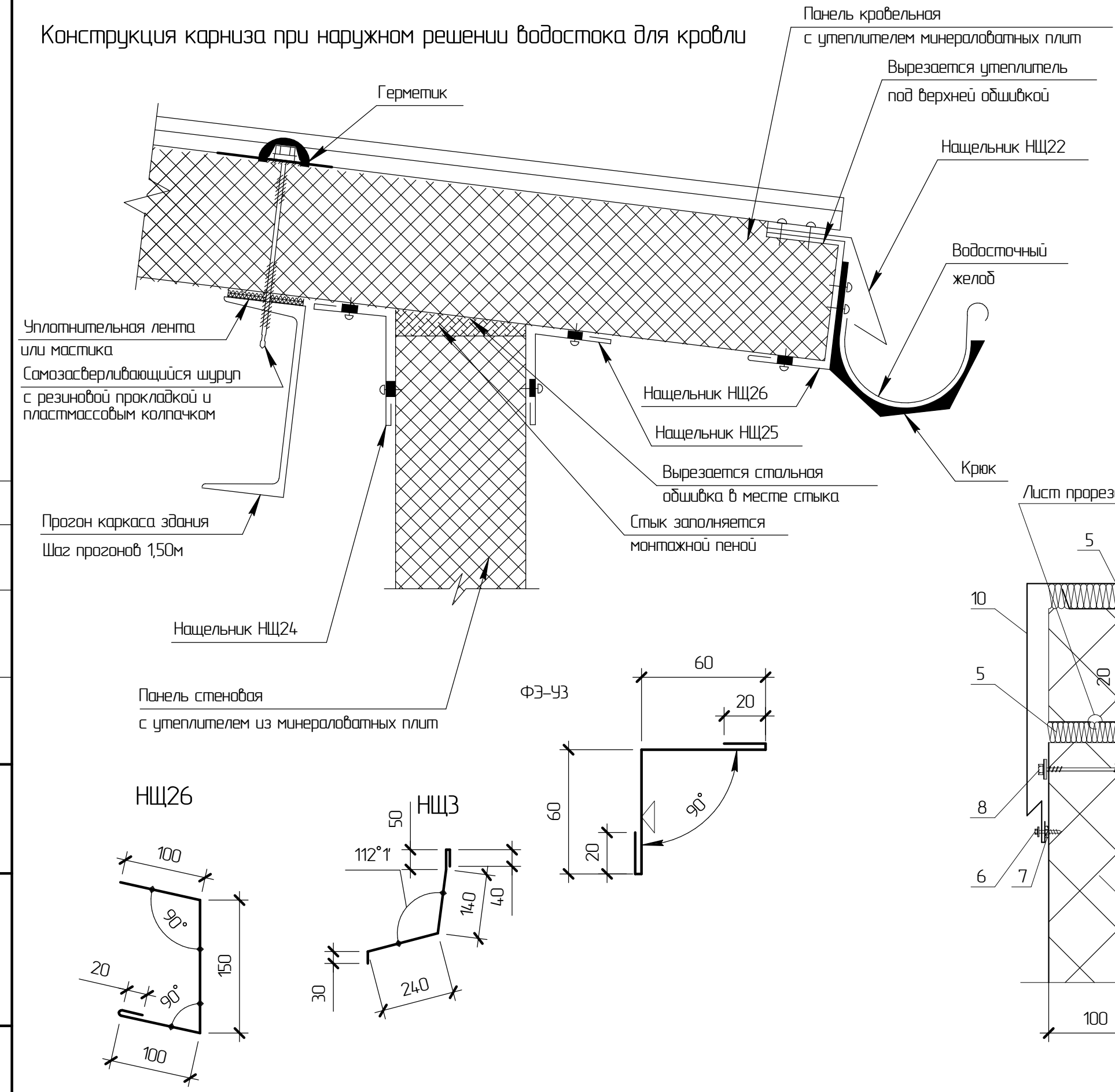
Спецификация элементов (начало)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Площадь ед, м2	Площадь всех, м2	Примечание
ПКМ1	ГОСТ 32603-2021	ЧЭПН-Т(П)-З-150-1000-Т-Т-МВ (ПЗ-РАLS005-0,7/ПЗ-РАLS9010-0,7) ГОСТ 32603-2021 L=12470мм	122	12,47	1521,24	
НЩ1	ГОСТ 19111-2001	Нашельник №1, L=122п.м.				244кг
НЩ2	ГОСТ 19111-2001	Нашельник №2, L=27,5п.м.				36кг
НЩ3	ГОСТ 19111-2001	Нашельник №3, L=160,3п.м.				256кг
НЩ22	ГОСТ 19111-2001	Нашельник №22, L=121п.м.				169кг
НЩ24	ГОСТ 19111-2001	Нашельник №24, L=121п.м.				219кг
НЩ25	ГОСТ 19111-2001	Нашельник №25, L=121п.м.				242кг
НЩ26	ГОСТ 19111-2001	Нашельник №26, L=121п.м.				222кг
ФЭ-К2	ГОСТ 19111-2001	Фасонный элемент кровельный, L=171 п.м.				290кг
ФЭ-К10	ГОСТ 19111-2001	Фасонный элемент кровельный, L=50 п.м.				94кг
ФЭ-К18	ГОСТ 19111-2001	Фасонный элемент кровельный, L=605 п.м.				121кг
ФЭ-К19	ГОСТ 19111-2001	Фасонный элемент кровельный, L=605 п.м.				81кг
СН-1	8ГК.154.388-00	Полоса-Снегозадержатель, шт	20			39

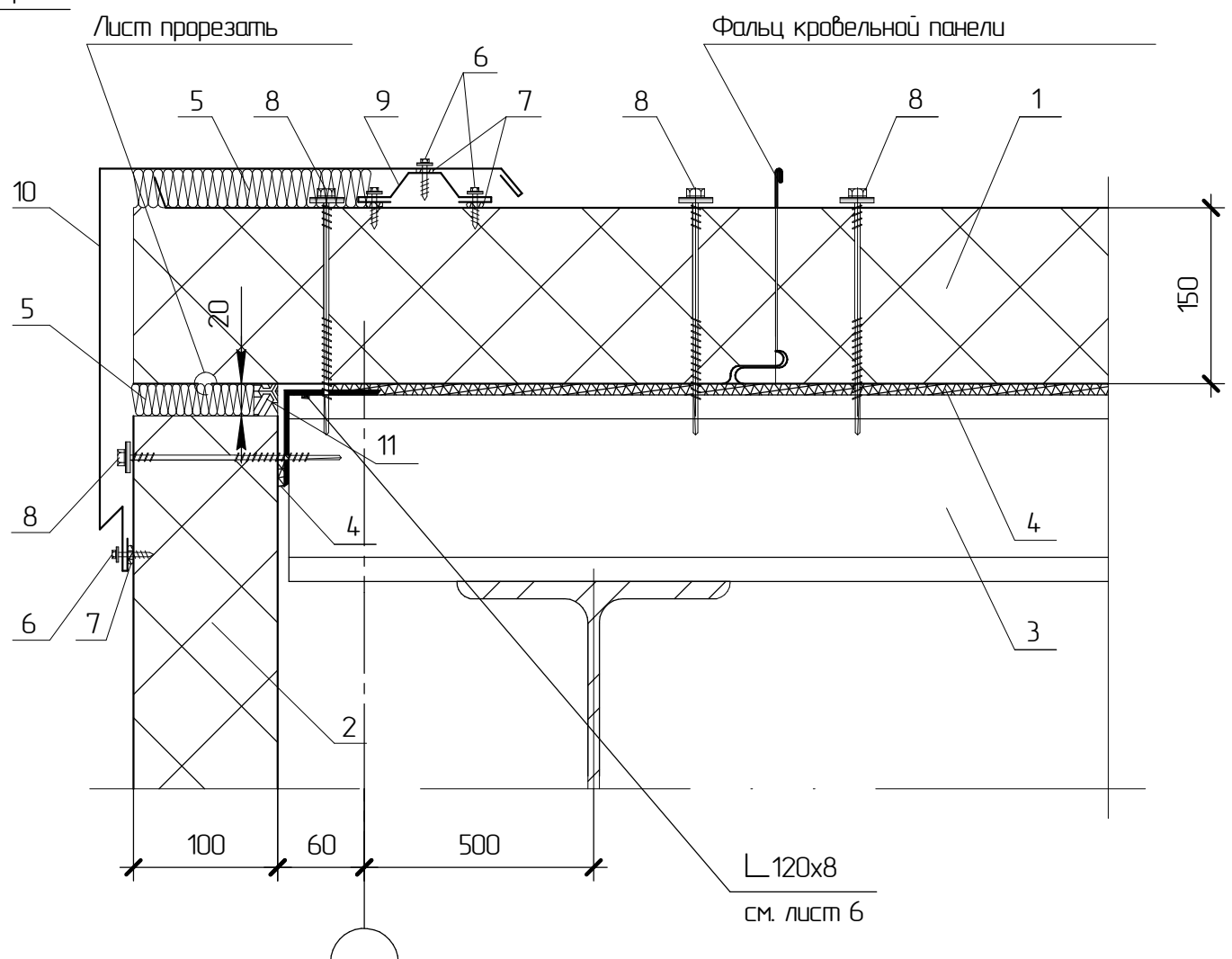
Спецификация элементов (продолжение)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед кг	Прим.
ВК-К3-0185	Каталог ГК "Металл-Профиль"	Заглушка для желоба прогона ВК-К3-0185, шт	4		
ВК-К1-0185/30	-----//-----	Держатель желоба ВК-К1-0185х350, шт	302		
ВК-К185х300	-----//-----	Желоб водосточный 0185х300 ВК-К-0185х300, шт	43		
ВК-К-0185/50	-----//-----	Воронка выпускная 0185х50 ВК-К-0185/50, шт	10		
ВК-К-0150	-----//-----	Колена трубы 0150 ВК-К-0150, шт	30		
ВК-ТД-0150	-----//-----	Держатель трубы 0150 ВК-ТД-0150, шт	40		
ВК-Т-0150х300	-----//-----	Труба водосточная 0150 длиной 3 м ВК-Т-0150х300, шт	20		

Конструкция карниза при наружном решении водостака для кровли



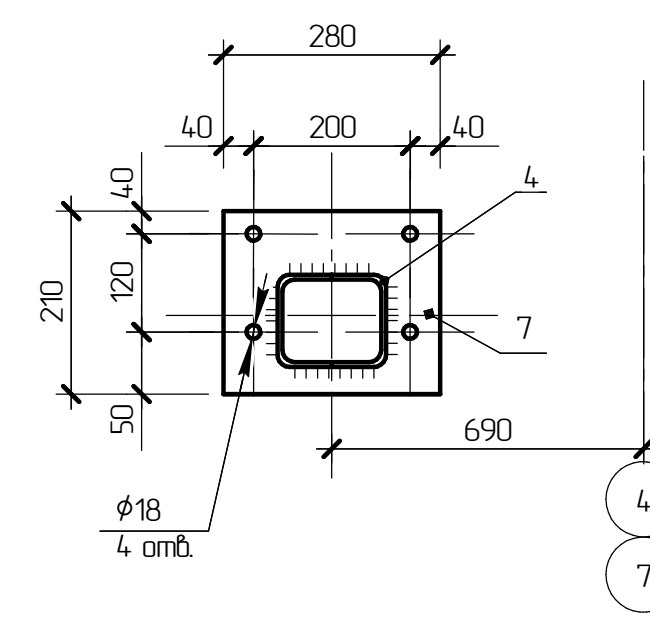
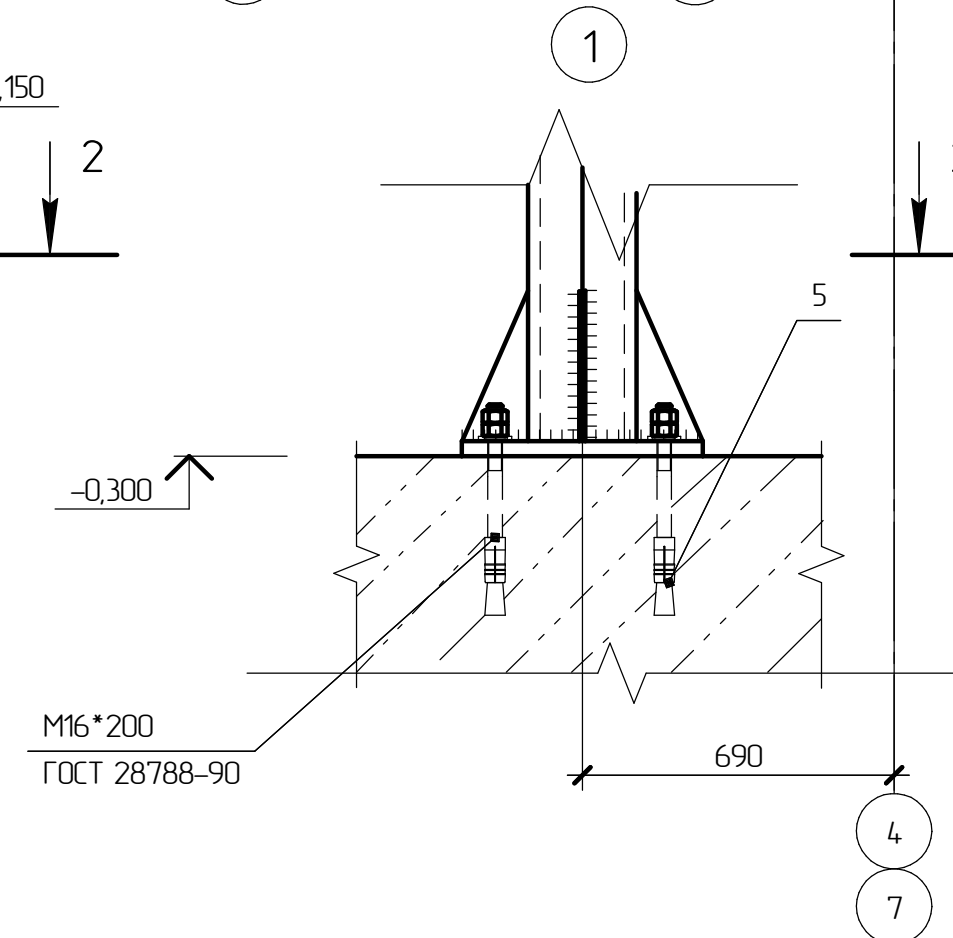
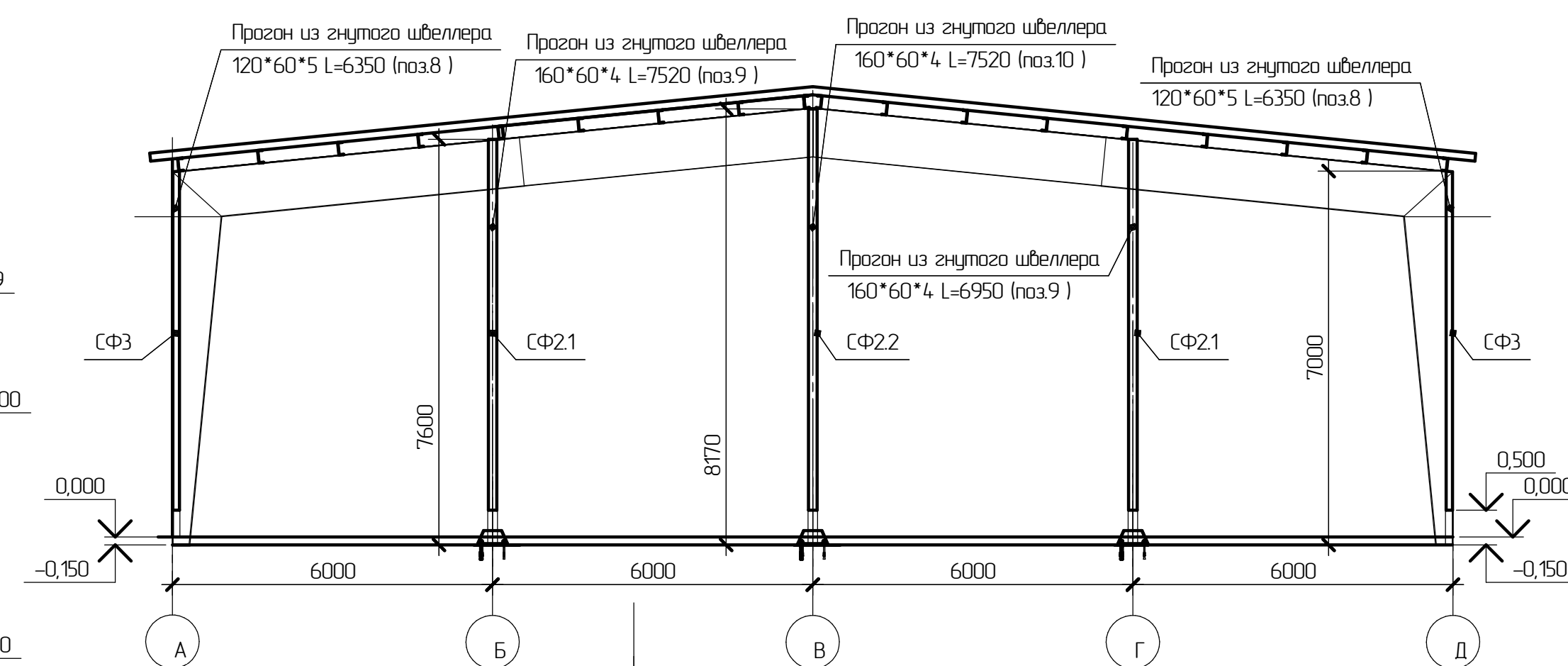
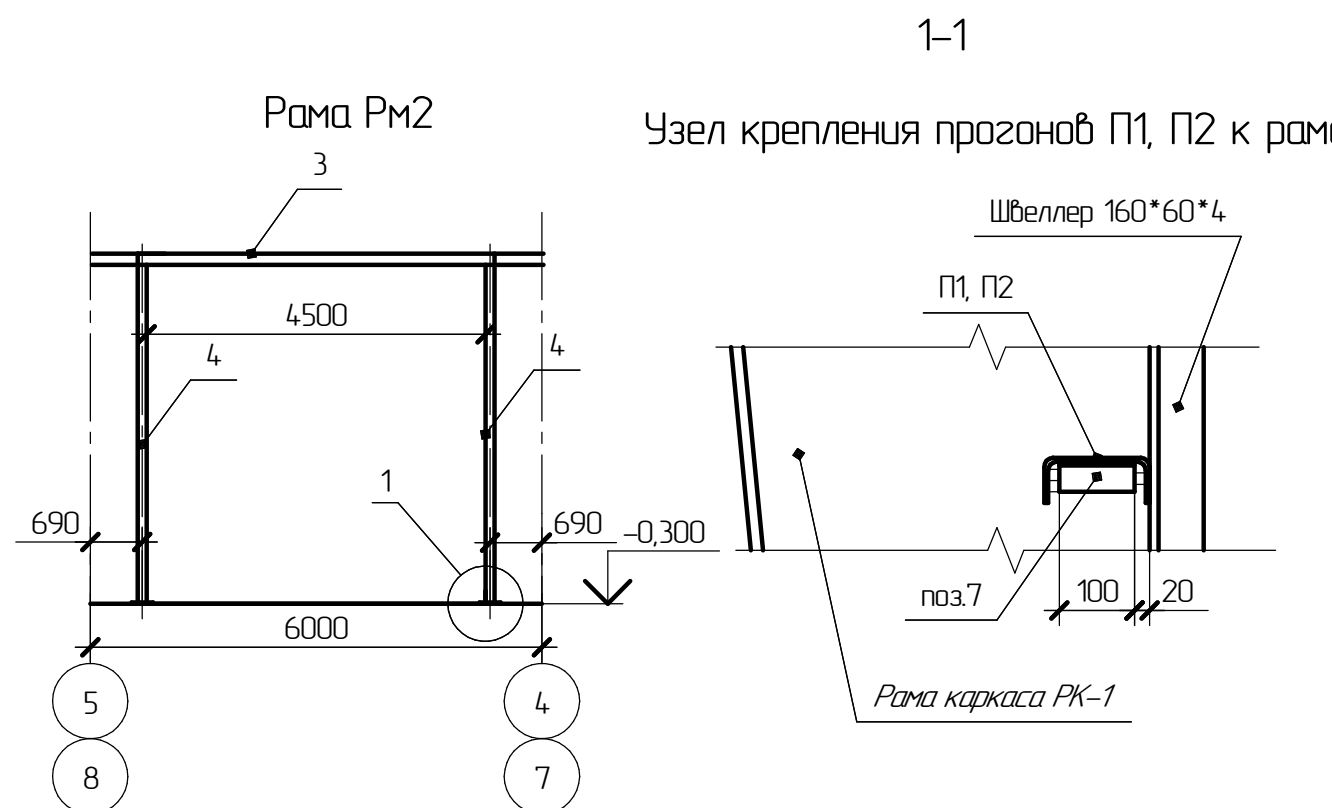
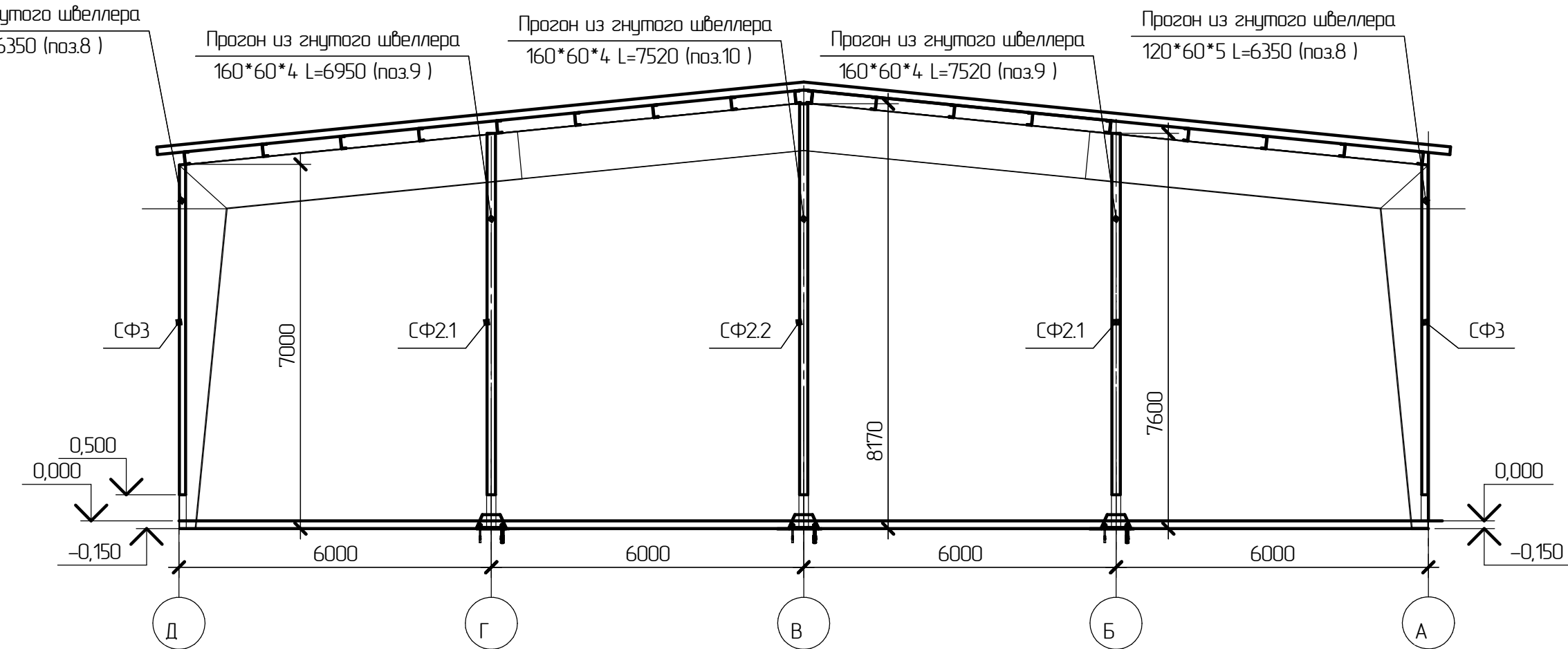
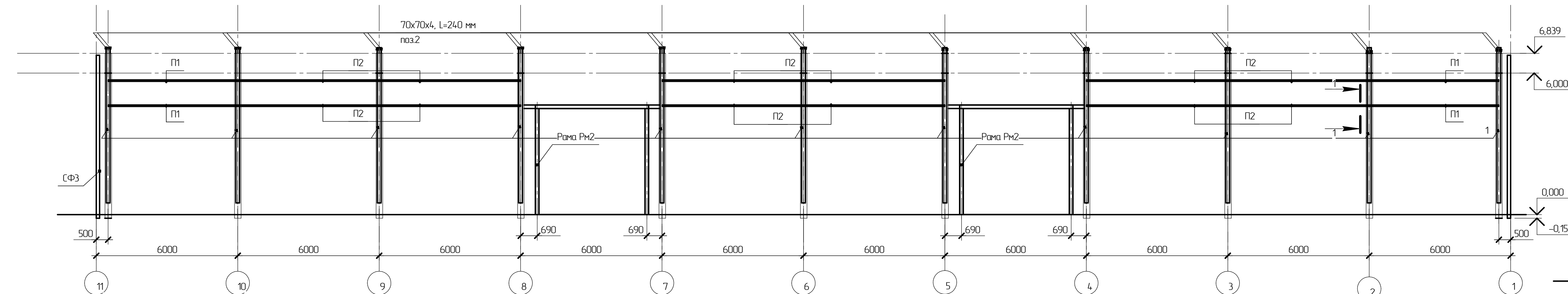
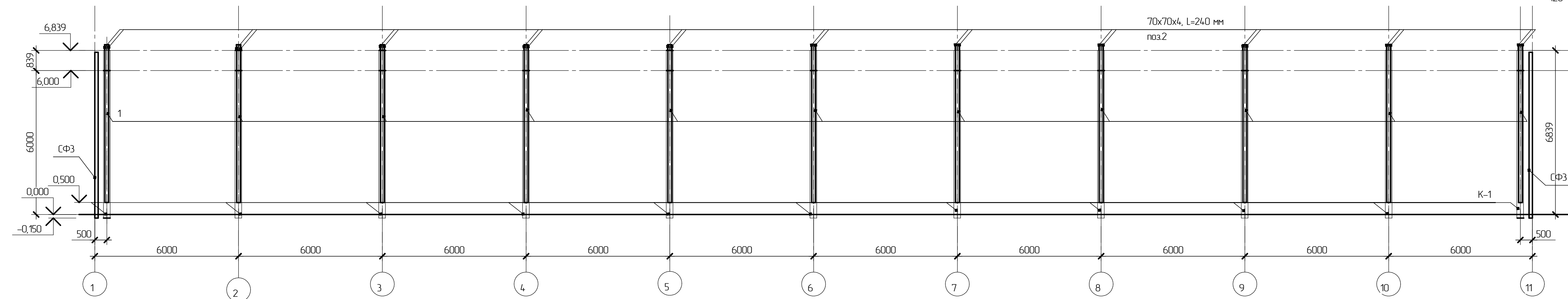
СОЕДИНЕНИЕ КРОВЕЛЬНОЙ И СТЕНОВОЙ ПАНЕЛЕЙ



- 1. Кровельная сэндвич-панель
- 2. Стеновая сэндвич-панель
- 3. Кровельный прогон
- 4. Уплотнительная лента
- 5. Несгораемый утеплитель (минеральная вата и др.)
- 6. Самосверлящий шуруп (или заклепка)
- 7. Герметик для наружных работ
- 8. Самосверлящий шуруп
- 9. Фасонный Элемент ФЭ-К2
- 10. Фасонный Элемент ФЭ-К10
- 11. Уплотнительная мастика

- 1. До заказа сэндвич-панелей выполнить контрольные замеры
- 2. Монтаж панелей выполнять в соответствии с рабочими чертежами предприятия-изготовителя по указаниям инструкции по монтажу
- 3. Устройство снегозадержателей принять согласно с СП 17.13330.2017 п. 9.11. Выполнить установку во второй от свеса прогон.
- 4. Цвет водосточной системы принять в цвет фасада.

						051/22 – АС.1			
						Склад на территории ПАО “НефАЗ”			
Изм.	Кол-во	Лист	МРЗж	Подп.	Дата	Архитектурно-строительные решения	Стандия	Лист	Листов
Разр-в			Боголюбова				РП	8	
Нач. ПБС			Яковлев						
Нач.ОКС			Армянянов			Схема расположения кровельных панелей	ПАО НЕФАЗ ПБС ОКС		

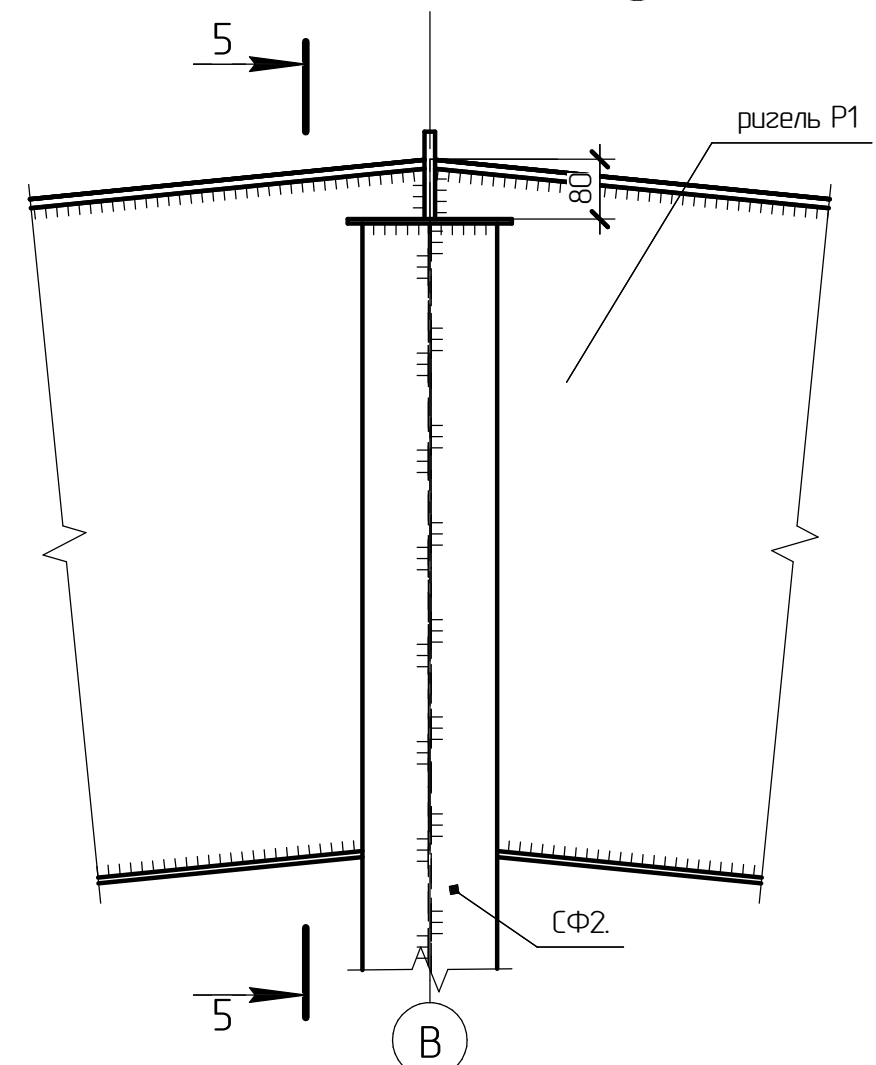


Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Приме- чение
1	ГОСТ 8278-83	Швеллер 160*60*4 ГОСТ 8278-83 С245 ГОСТ 27772-2021, L=6580мм	22	54,75	1270,5
2	ГОСТ 8509-93	Уголок 70*70х4 ГОСТ 8509-93 С235 ГОСТ 27772-2021, L=2400мм	44	1168	5139
П1	ГОСТ 8278-83	Швеллер 140*60*5 ГОСТ 8278-83 С245 ГОСТ 27772-2021, L=5480мм	4	33	132
П2	ГОСТ 8278-83	Швеллер 140*60*5 ГОСТ 8278-83 С245 ГОСТ 27772-2021, L=5980мм	12	36	482
		Рамка Рм2	2		
3	ГОСТ 30245-2003	Профиль 120*120*4 ГОСТ 30245-2003 С255 ГОСТ 27712-2021, L=5980мм	1	85,5	85,5
4	ГОСТ 30245-2003	Профиль 120*120*4 ГОСТ 30245-2003 С255 ГОСТ 27712-2021, L=4750мм	2	67,7	135,4
5	ГОСТ 28788-90	Анкерный болт М16*200	8	1	8
6	ГОСТ 27772-2015	Б-ПН-12 ГОСТ 19903-2015 Лист С245 ГОСТ 27772-2021 210*280мм	2	55	11
7	ГОСТ 8509-93	Уголок 40х40х4 ГОСТ 8509-93 С235 ГОСТ 27772-2021, L=1000мм	32	0,25	8
8	ГОСТ 8278-83	Швеллер 120*60*5 ГОСТ 8278-83 С245 ГОСТ 27772-2021, L=6350мм	8	55,31	44,248
9	ГОСТ 8278-83	Швеллер 160*60*4 ГОСТ 8278-83 С245 ГОСТ 27712-2021, L=6950мм	4	57,83	231,32
10	ГОСТ 8278-83	Швеллер 160*60*4 ГОСТ 8278-83 С245 ГОСТ 27772-2021, L=7520мм	2	62,57	125,14

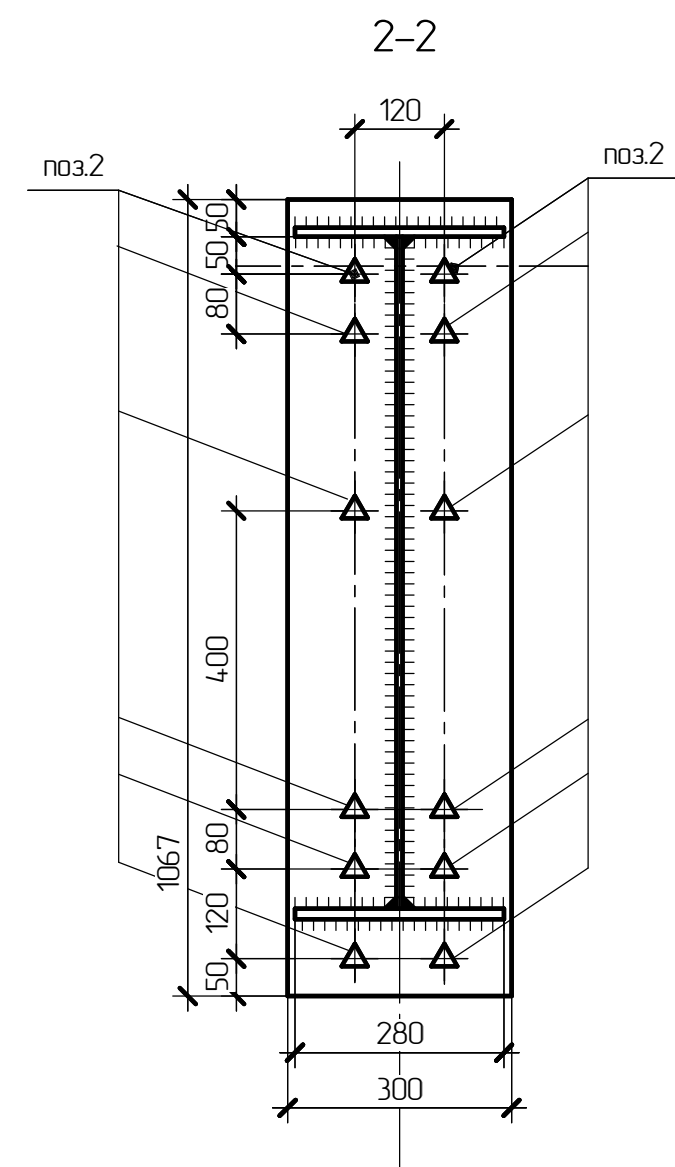
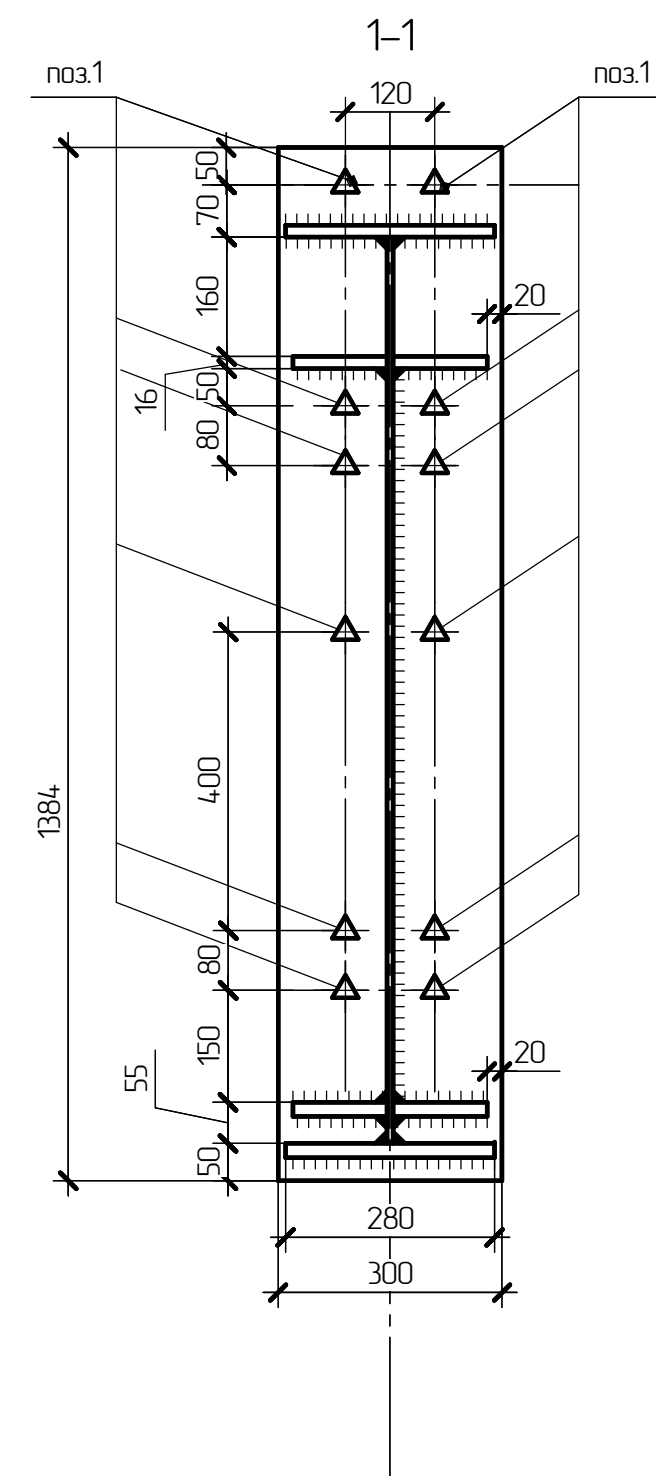
								051/22 – АС.1				
								Склад на территории ПАО "НефАЗ"				
Изм.	Колонц	/Листа	№ док.	Подп.	Дата							
Разр./Нач. ПСБ Нач.ОКС			Боковойкоба Яковлев Армянчинов					Архитектурно-строительные решения			Строаяя / Лист / Листов РП 9	
								Схемы расположения каркаса для стеновых панелей			ПАО НЕФАЗ ПСБ ОКС	

1. Монтажную сварку производить в соответствии с требованиями ГОСТ 5264-80 электродными 342 по ГОСТ 9467-75. Толщину сварного шва принимать по минимальной толщине свариваемых элементов.

2. После установки в проектное положение все металлоисполнительные конструкции покрыть эмалью ХВ 0278 ТУ 2313-564-21682-2014, за 2 раза по слою грунтовок ГФ-021 ГОСТ 25129-82.



						051/22 – АС.1
						Склад на территории ПАО "НефАЗ"
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Архитектурно-строительные решения
Разработ.		Бобошкова				
Нач. ПСБ		Якоблев				
Нач.ОКС		Армамянов				
Узлы 1:-4						ПАО НЕФАЗ ПСБ ОКС
						Формат <i>A3x7</i>



1. Для изготовления рамных конструкций каркасов применены стали С255, для изготовления остальных конструкций (элементы факшерда, прогоны и пр.) – сталь С245 по ГОСТ 27772–2021
2. Фланцевые соединения выполняются в соответствии с рекомендациями "Пособия по проектированию стальных конструкций" к СНиП 11-23–81*
3. Для фланцевых соединений применяются высокопрочные болты М24 по ГОСТ 32484.3–2013.
4. Для фланцев применяется сталь по ГОСТ 19903–2015* марок О9Г2С–15 по ГОСТ 19282–2014 и 14Г2АФ–15 по ТУ 14–105–465–82 с гарантированными механическими свойствами в направлении толщины проката. Фланцы могут быть выполнены из других марок низколегированных сталей в соответствии с "Пособием по проектированию стальных конструкций" (СНиП) 1–23–81*.
5. Фланцы после их прикрутки к соединяемым элементам следует подвергать ультразвуковой дефектоскопии в растянутой зоне (участок между болтами вдоль полки и стенки на высоту 2-х толщин фланца). Данную проверку осуществляет завод-изготовитель.
6. Осевое натяжение высокопрочных болтов фланцевых соединений – 23 тс. Контроль натяжения – по моменту закручивания
7. В спецификации указано количество болтов а гаек на одну раму ПК1.

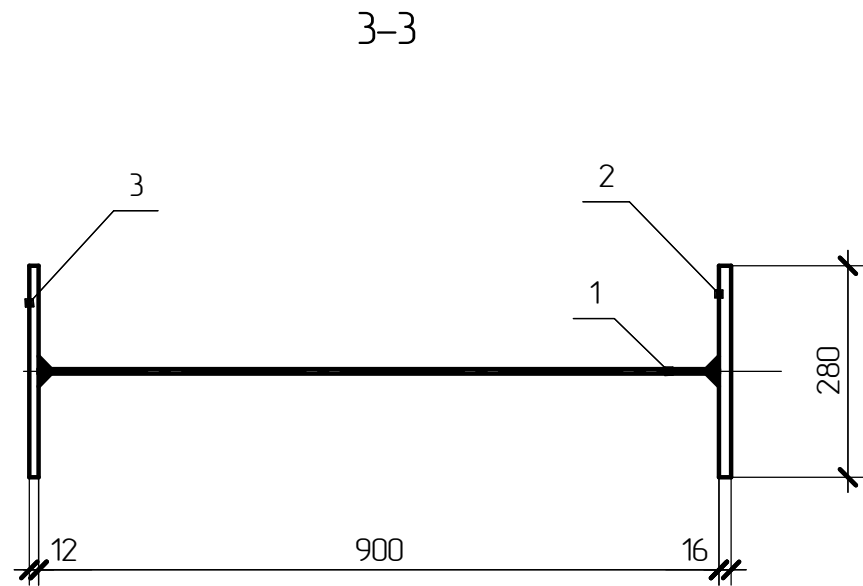
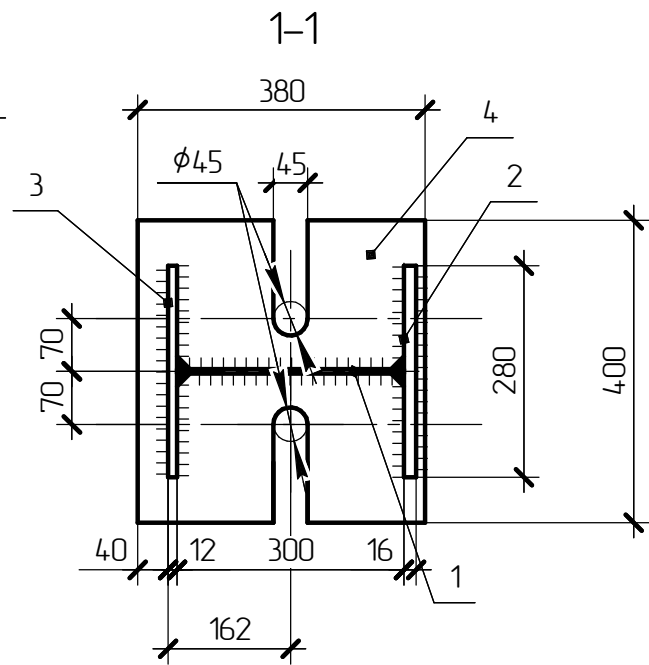
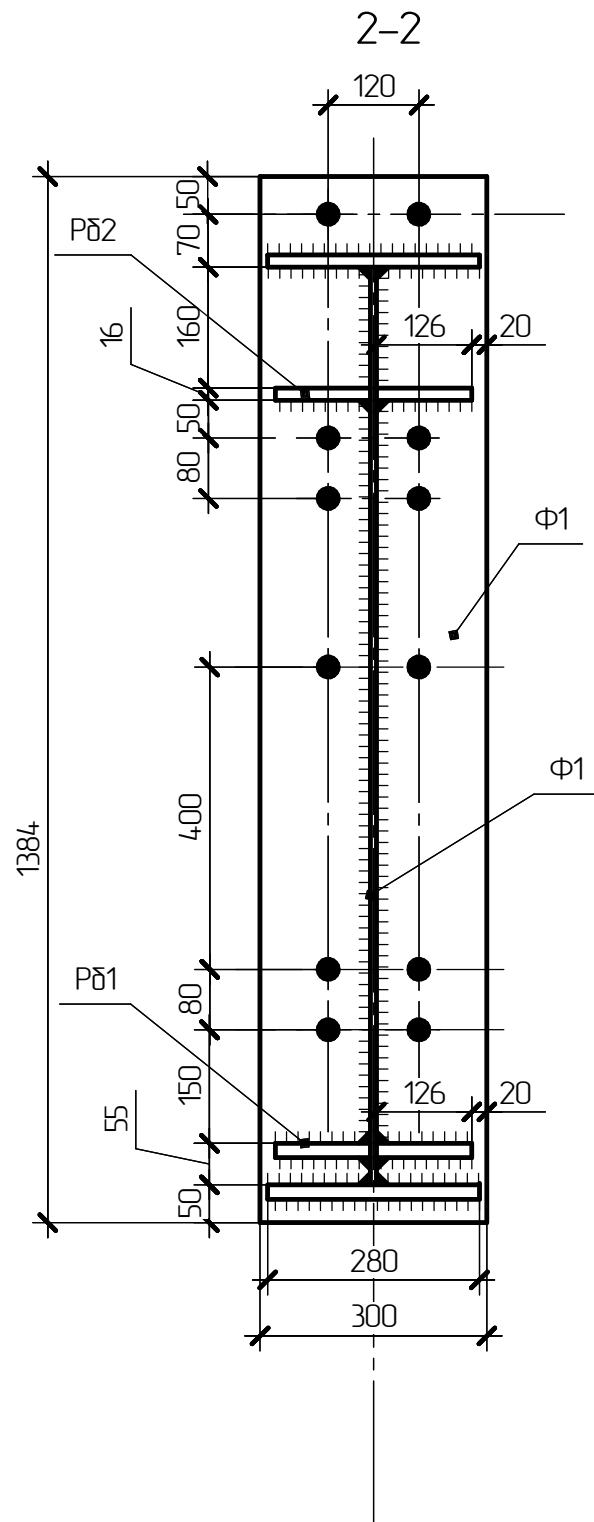
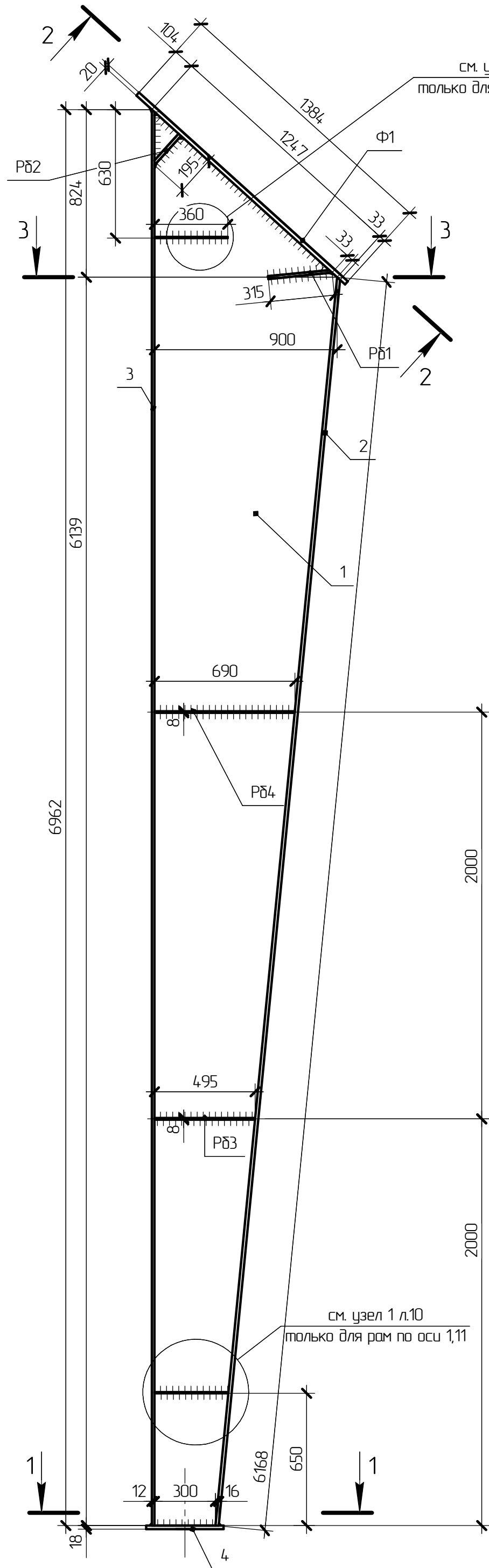
						051/22 – АС.1			
						Склад на территории ПАО “НефАЗ”			
Изм.	Кол-ц	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Архитектурно-строительные решения	Стандия	Лист	Листов
Разраб.		Бакобикабо					РП	13	
Нач. ПСБ		Яковлев							
Нач.ОКС		Армянина							
						Рама каркаса РК1 Узлы 1–3	ПАО НЕФАЗ ПСБ ОКС		

Согласовано

Инд. № подл.

Подп. и дата

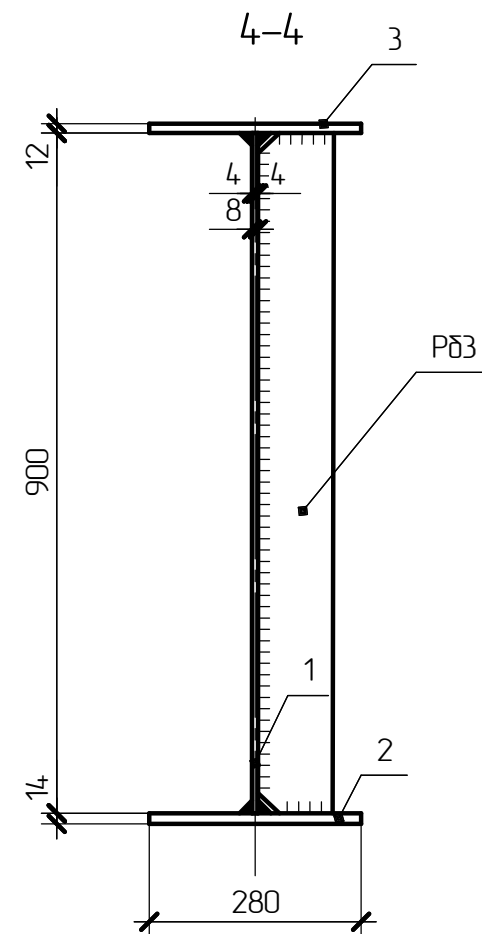
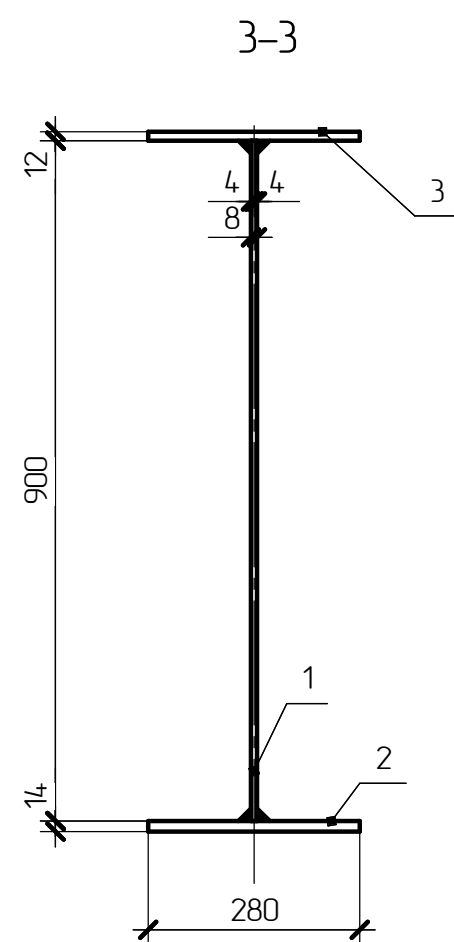
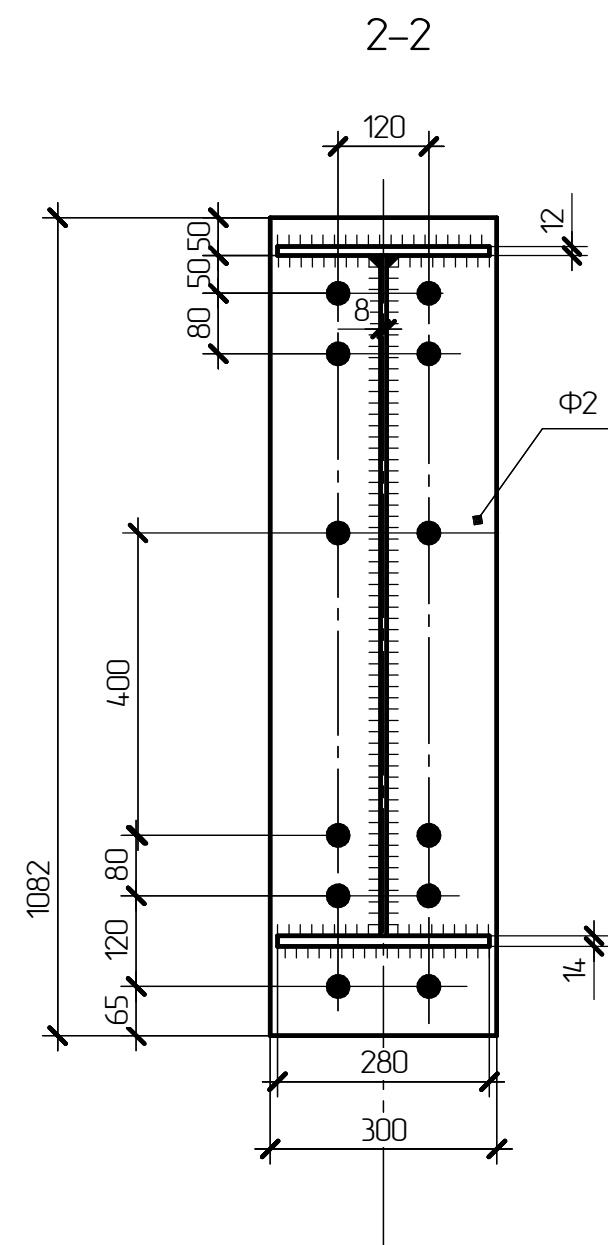
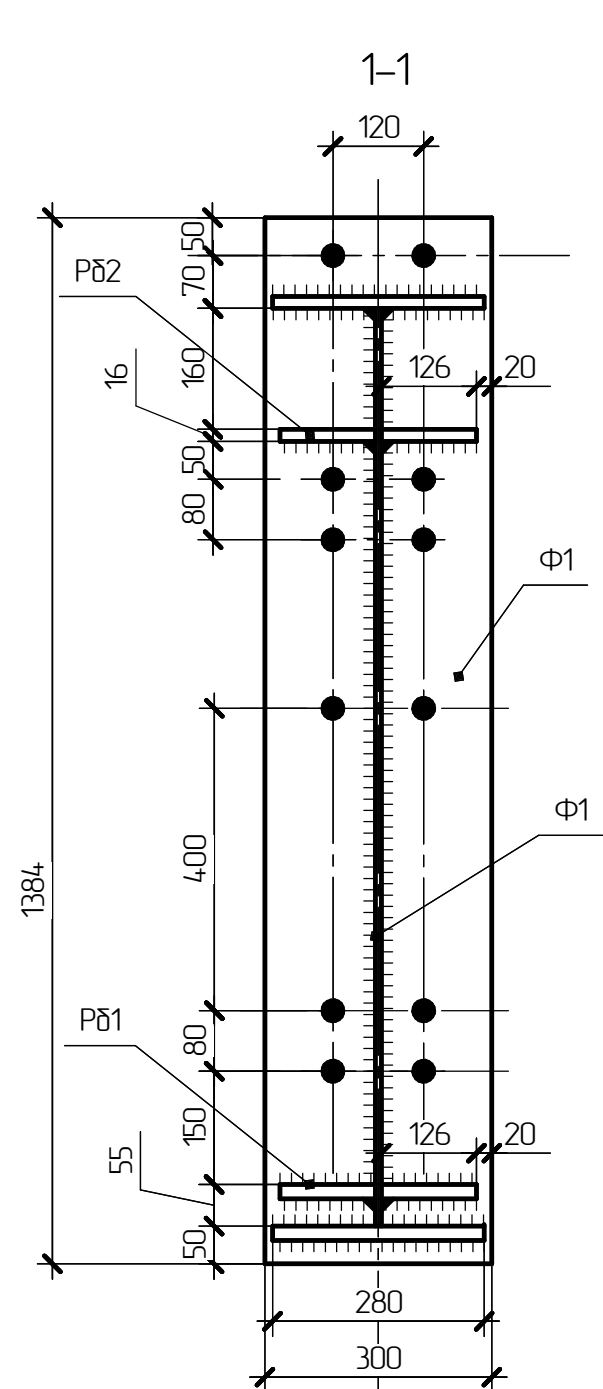
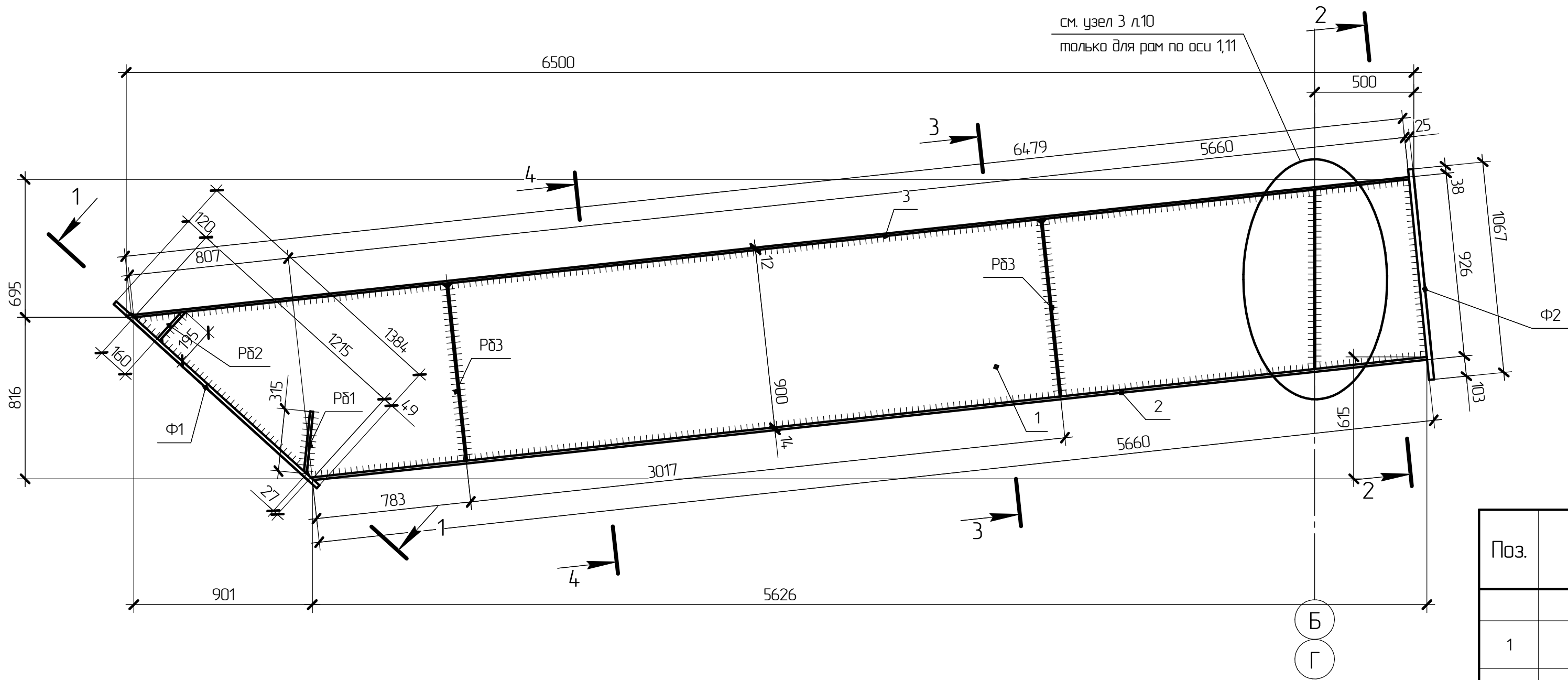
Взам. инд. №



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Приме- чание
		Элемент каркаса К1	1	702,46	
1	ГОСТ 19903-2015	Лист $\frac{300 \times 900 \times 6 \text{ ГОСТ } 19903-2015}{C255 \text{ ГОСТ } 27772-2021}$, L=6962мм	1	190,33	
2	ГОСТ 19903-2015	Полоса $\frac{280 \times 16 \text{ мм ГОСТ } 19903-2015}{C255 \text{ ГОСТ } 27772-2021}$, L=6168	1	216,92	
3	ГОСТ 19903-2015	Полоса $\frac{280 \times 12 \text{ мм ГОСТ } 19903-2015}{C255 \text{ ГОСТ } 27772-2021}$, L=6962	1	182,63	
4	ГОСТ 19903-2015	Лист $\frac{400 \times 380 \times 18 \text{ ГОСТ } 19903-2015}{C255 \text{ ГОСТ } 27772-2021}$	1	22,15	
Pδ1	ГОСТ 19903-2015	Лист $\frac{126 \times 315 \times 14 \text{ ГОСТ } 19903-2015}{C255 \text{ ГОСТ } 27772-2021}$	2	4,36	8,72
Pδ2	ГОСТ 19903-2015	Лист $\frac{126 \times 195 \times 16 \text{ ГОСТ } 19903-2015}{C255 \text{ ГОСТ } 27772-2021}$	2	3,09	6,18
Φ1	ГОСТ 19903-2015	Лист $\frac{300 \times 20 \text{ ГОСТ } 19903-2015}{C345 \text{ ГОСТ } 19281-2014}$, L=1384	1	65,19	
Pδ3	ГОСТ 19903-2015	Лист $\frac{100 \times 495 \times 8 \text{ ГОСТ } 19903-2015}{C255 \text{ ГОСТ } 27772-2021}$	2	3,11	6,22
Pδ4	ГОСТ 19903-2015	Лист $\frac{100 \times 690 \times 8 \text{ ГОСТ } 19903-2015}{C255 \text{ ГОСТ } 27772-2021}$	2	4,33	8,66

- Стойка К1 выполнена из сварного двутавра с переменной высотой стенки с 300мм до 900мм
- Фланцевые соединения выполняются в соответствии с рекомендациями "Пособия по проектированию стальных конструкций" к СНиП 11-23-81*
- Для фланцевых соединений применяются высокопрочные болты М24 по ГОСТ 32484.3-2013.
- Для фланцев применяется сталь по ГОСТ 19903-2015* марок 09Г2С-15 по ГОСТ 19282-2014 и 14Г2АФ-15 по ТУ 14-105-465-82 с гарантированными механическими свойствами в направлении толщины проката. Фланцы могут быть выполнены из других марок низколегированных сталей в соответствии с "Пособием по проектированию стальных конструкций" к СНиП) 1-23-81*.
- Фланцы после их привррки к соединяемым элементам следует подвергать ультразвуковой дефектоскопии в растянутой зоне (участок между болтами вдоль полки и стенки на высоту 2-х толщин фланца). Данную проверку осуществляет завод-изготовитель.
- Под болты М24 просверлить отверстия $\phi 27$ мм
- Толщину сварных швов свариваемых элементов К1 принимать согласно серии 14.203-37.06.0-0-084.

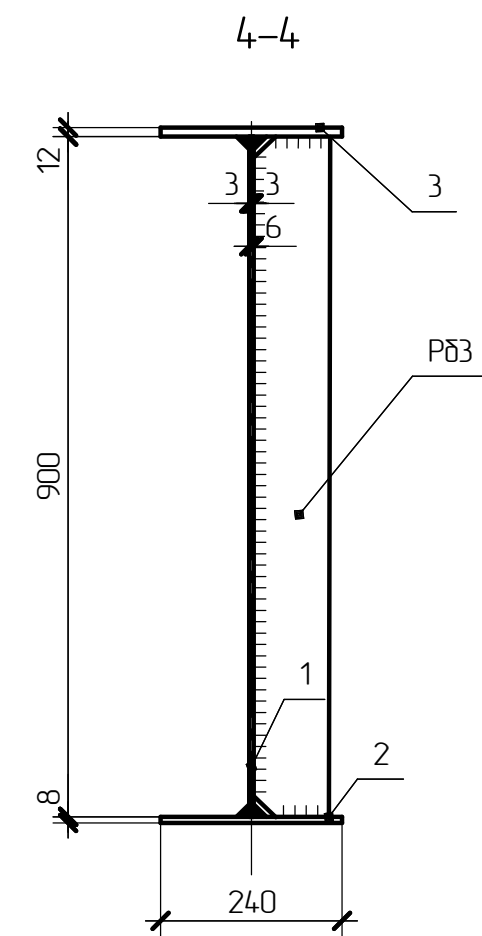
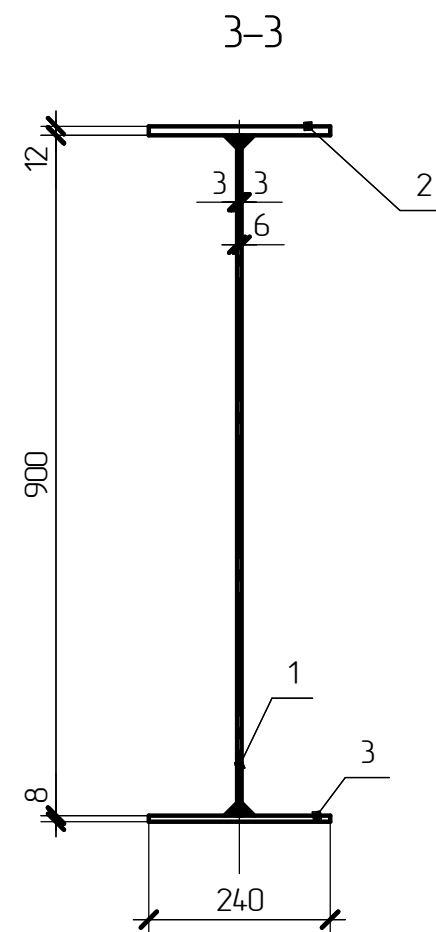
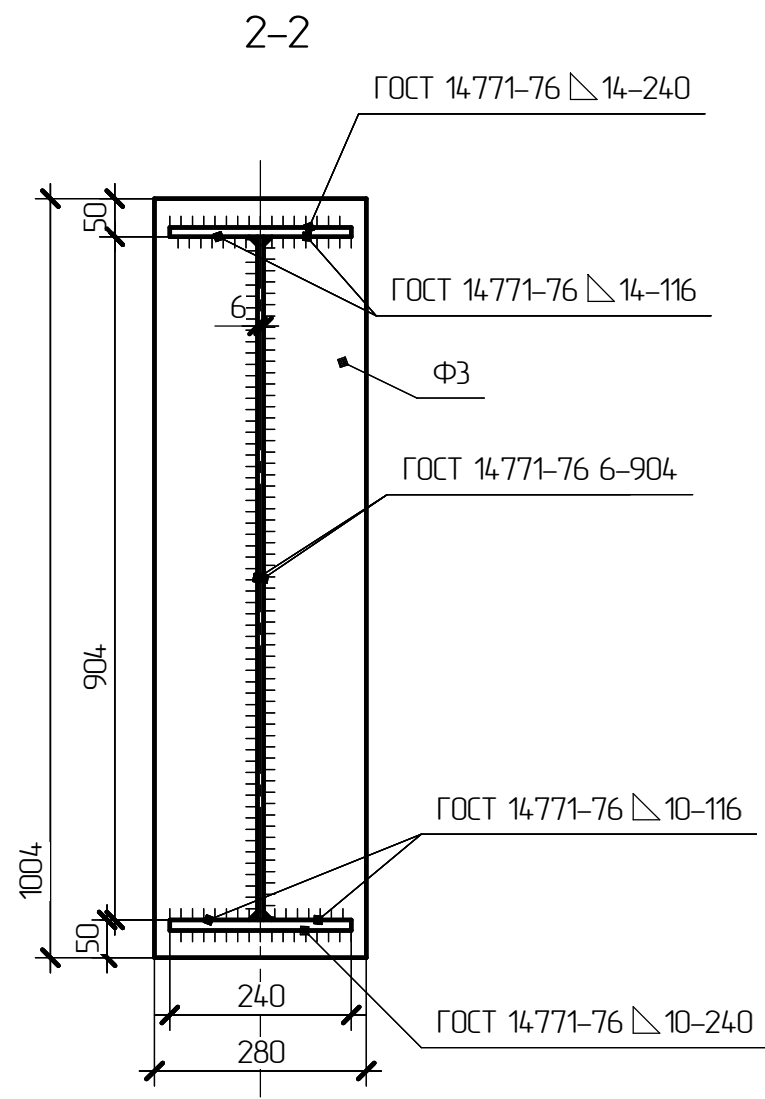
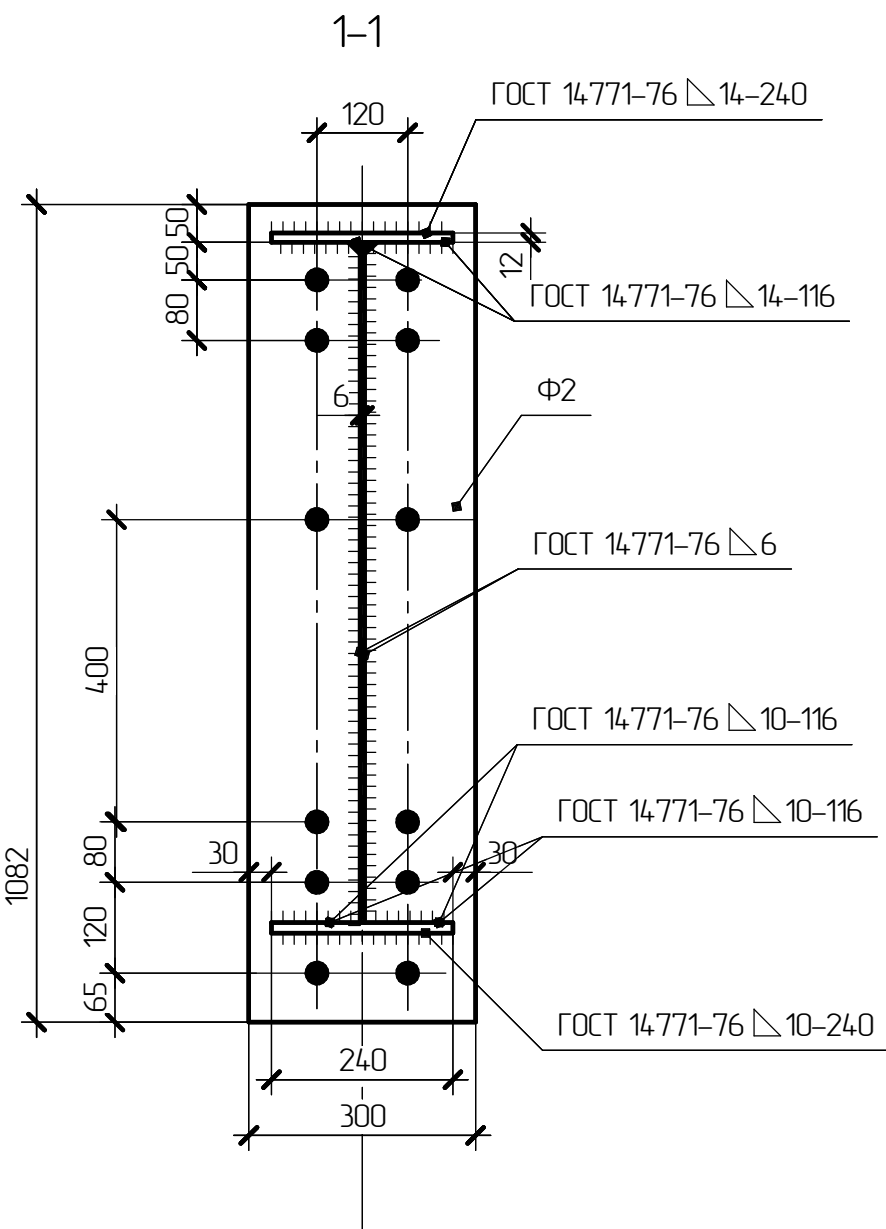
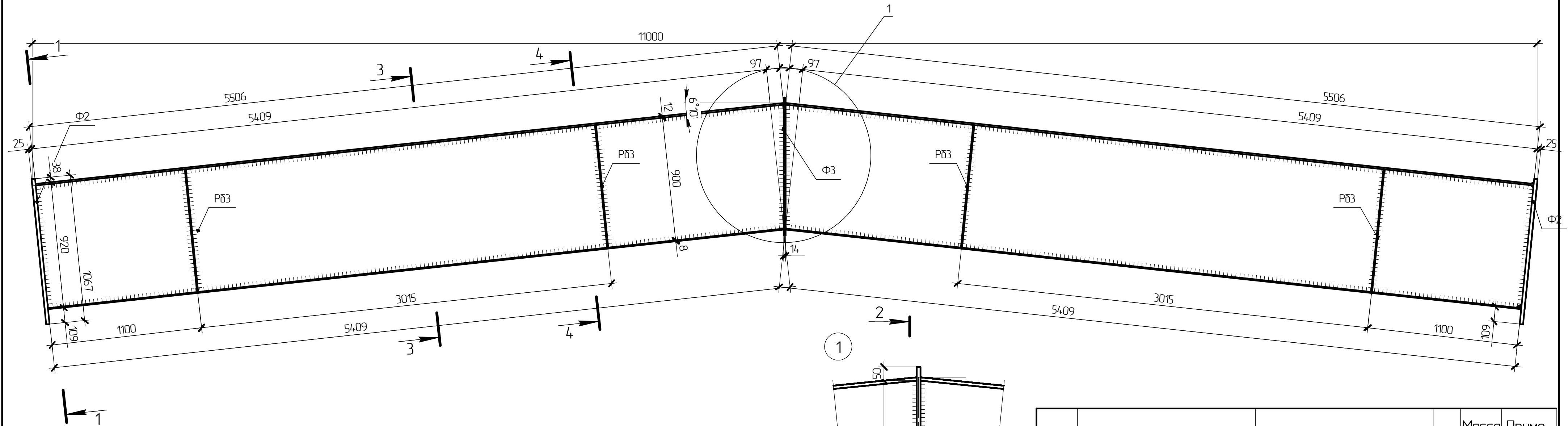
						051/22 – АС.1			
						Склад на территории ПАО “НефАЗ”			
Изм.	Колыч	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Архитектурно-строительные решения	Стандия	Лист	Листов
Разраб.	Баковикова						РП	14	
Нач. ПСБ	Яковлев					ПАО НЕФАЗ ПСБ ОКС			
Нач.ОКС	Армянинов								
						Стойка рамы К1			



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
		Элемент каркаса P1	1	84,7,23	
1	ГОСТ 19903-2015	Лист 900*8 ГОСТ 19903-2015 С255 ГОСТ 27772-2021, L=6475мм	1	34,3,08	
2	ГОСТ 19903-2015	Полоса 280*14мм ГОСТ 19903-2015 С255 ГОСТ 27772-2021, L=6479	1	199,59	
3	ГОСТ 19903-2015	Полоса 280*12мм ГОСТ 19903-2015 С255 ГОСТ 27772-2021, L=5667	1	14,9,47	
Pδ1	ГОСТ 19903-2015	Лист 126*315*14 ГОСТ 19903-2015 С255 ГОСТ 27772-2021	2	4,36	8,72
Pδ2	ГОСТ 19903-2015	Лист 126*195*16 ГОСТ 19903-2015 С255 ГОСТ 27772-2021	2	3,09	6,18
Φ1	ГОСТ 19903-2015	Лист 300*20 ГОСТ 19903-2015 С345 ГОСТ 19281-2014, L=1384	1	65,19	
Φ2	ГОСТ 19903-2015	Лист 300*25 ГОСТ 19903-2015 С345 ГОСТ 19281-2014, L=1082	1	63,70	
Pδ3	ГОСТ 19903-2015	Лист 100*900*8 ГОСТ 19903-2015 С255 ГОСТ 27772-2021	2	5,65	11,31

1. Ригель P1 выполнен из сварного двутавра с постоянной высотой стенки 900мм
2. Фланцевые соединения выполняются в соответствии с рекомендациями "Пособия по проектированию стальных конструкций" к СНиП 11-23-81*
3. Для фланцевых соединений применяются высокопрочные болты М24 по ГОСТ 32484.3-2013.
4. Для фланцев применяется сталь по ГОСТ 19903-2015* марок 09Г2С-15 по ГОСТ 19282-2014 и 14Г2АФ-15 по ТУ 14-105-465-82 с гарантированными механическими свойствами в направлении толщины проката. Фланцы могут быть выполнены из других марок низколегированных сталей в соответствии с "Пособием по проектированию стальных конструкций" к СНиП) 1-23-81*.
5. Фланцы после их прифранки к соединяемым элементам следует подвергать ультразвуковой дефектоскопии в растянутой зоне (участок между болтами вдоль полки и стенки на высоту 2-х толщин фланца). Данную проверку осуществляет завод-изготовитель.
6. Под болты М24 просверлить отверстия $\phi 27$ мм
7. Толщину сварных швов свариваемых элементов P1 принимать согласно серии 14.203-37.06.0-0-084.

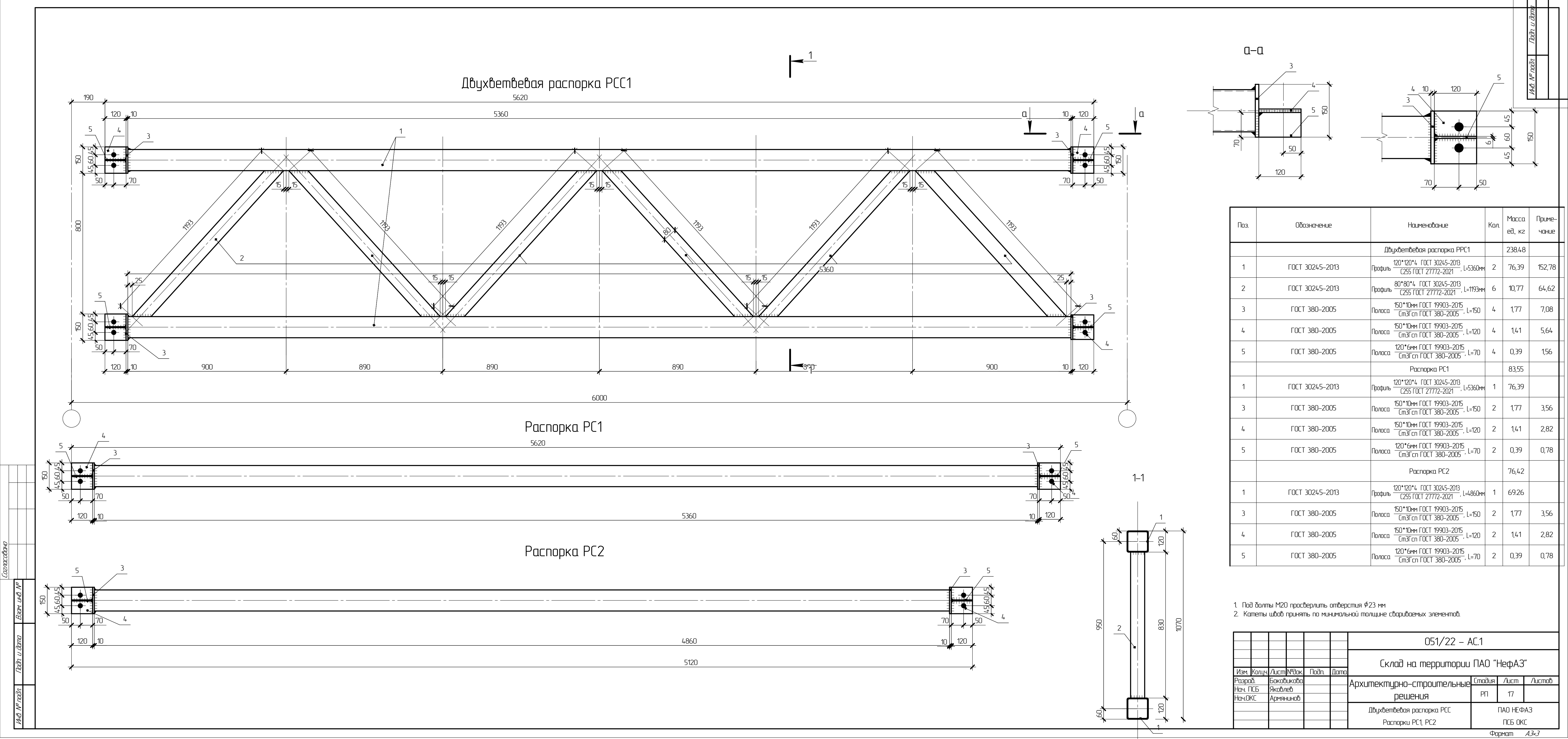
						051/22 – АС.1			
						Склад на территории ПАО “НефАЗ”			
Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Архитектурно-строительные решения	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Бокавдикова					РП	15	
Нач. ПСБ		Яковлев							
Нач.ОКС		Армянинов							
						Ригель рамы Р1	ПАО НЕФАЗ		
							ПСБ ОКС		



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		Элемент каркаса P2	1	1055,22	
1	ГОСТ 19903-2015	Лист 900*6 ГОСТ 19903-2015 С255 ГОСТ 27772-2021, L=5506мм	2	231,18	
2	ГОСТ 19903-2015	Полоса 240*12мм ГОСТ 19903-2015 С255 ГОСТ 27772-2021, L=5506	2	124,46	248,92
3	ГОСТ 19903-2015	Полоса 240*8мм ГОСТ 19903-2015 С255 ГОСТ 27772-2021, L=5409	2	81,52	163,04
Φ2	ГОСТ 19903-2015	Лист 300*25 ГОСТ 19903-2015 С345 ГОСТ 19281-2014, L=1082	2	63,70	125,64
Φ3	ГОСТ 19903-2015	Лист 280*14 ГОСТ 19903-2015 С255 ГОСТ 19281-2014, L=1004	1	30,9	
Pδ3	ГОСТ 19903-2015	Лист 100*900*8 ГОСТ 19903-2015 С255 ГОСТ 27772-2021	4	5,65	22,6

- Ригель P2 выполнен из сварного двутавра с постоянной высотой стенки 900мм.
- Фланцевые соединения выполняются в соответствии с рекомендациями "Пособия по проектированию стальных конструкций" к СНиП 11-23-81*.
- Для фланцевых соединений применяются высокопрочные болты М24 по ГОСТ 32484.3-2013.
- Для фланцев применяется сталь по ГОСТ 19903-2015* марок 09Г2С-15 по ГОСТ 19282-2014 и 14Г2АФ-15 по ТУ 14-105-465-82 с гарантированными механическими свойствами в направлении толщины проката. Фланцы могут быть выполнены из других марок низколегированных сталей в соответствии с "Пособием по проектированию стальных конструкций" к СНиП 11-23-81*.
- Фланцы после их прикрутки к соединяемым элементам следует подвергать ультразвуковой дефектоскопии в растянутой зоне (участок между болтами вдоль полки и стенки на высоту 2-х толщин фланца). Данную проверку осуществляет завод-изготовитель.
- Под болты М24 просверлить отверстия $\Phi 27$ мм.
- Толщину сварных швов свариваемых элементов P2 принимать согласно серии 14.20.3-37.06.0-0-084.

051/22 - АС.1					
Склад на территории ПАО "НефАЗ"					
Архитектурно-строительные решения				Стадия	Лист
				РП	16
Ригель рамы P2				ПАО НЕФАЗ ПСБ ОКС	



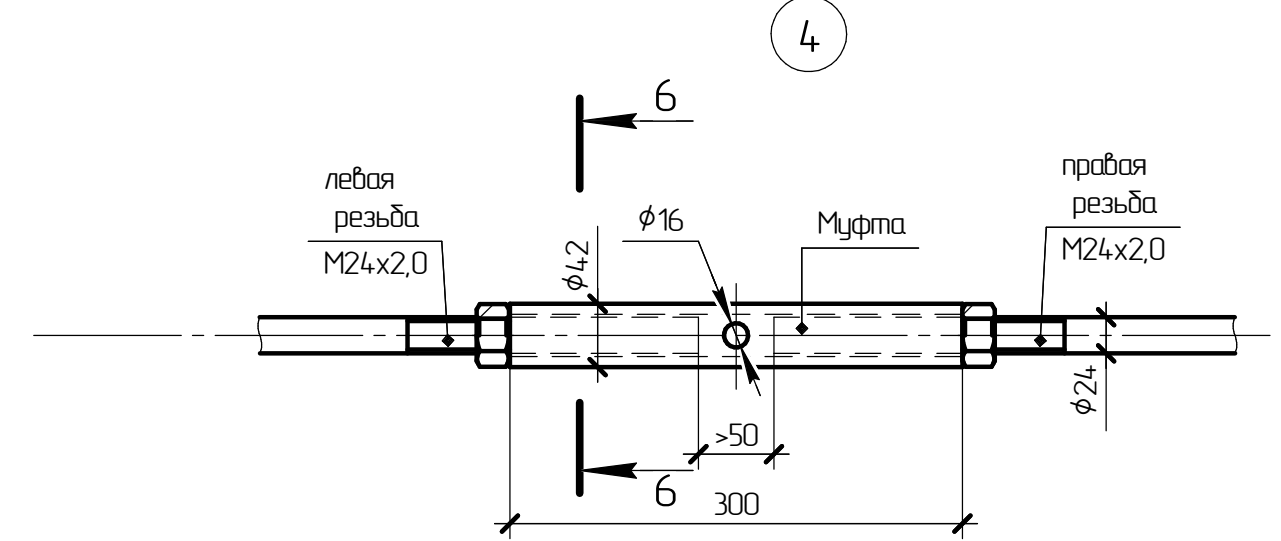
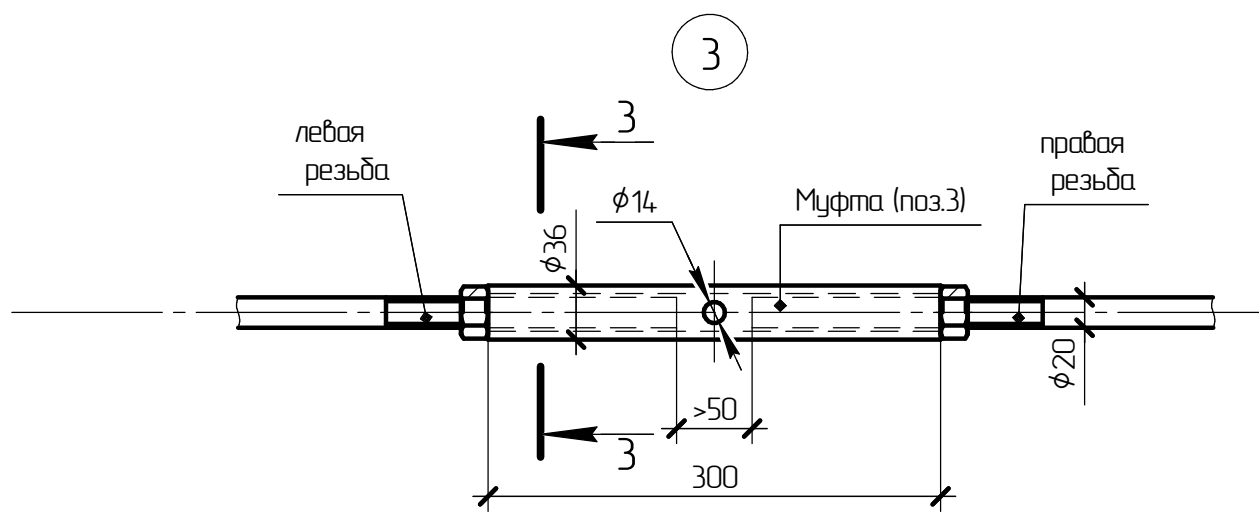
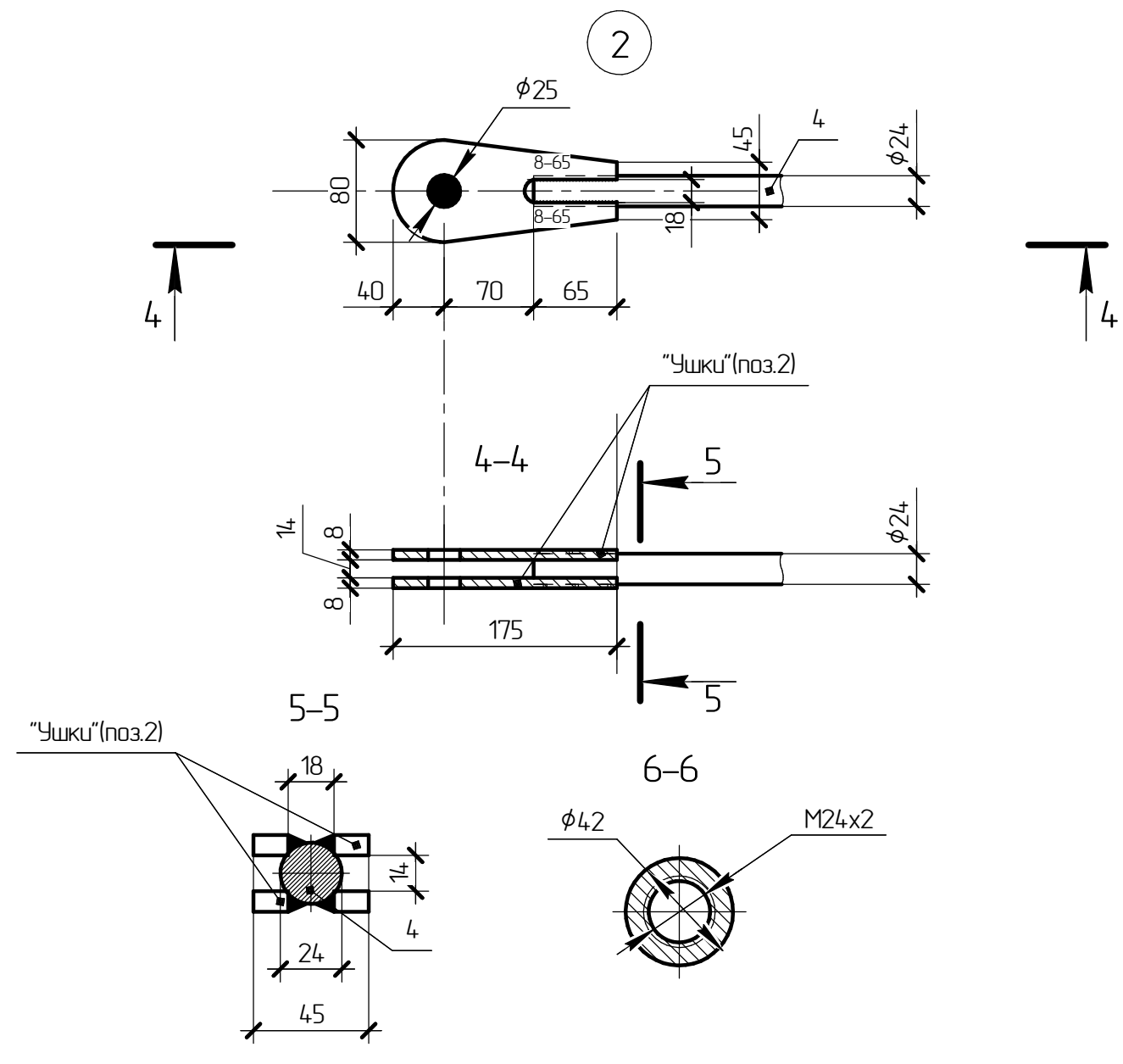
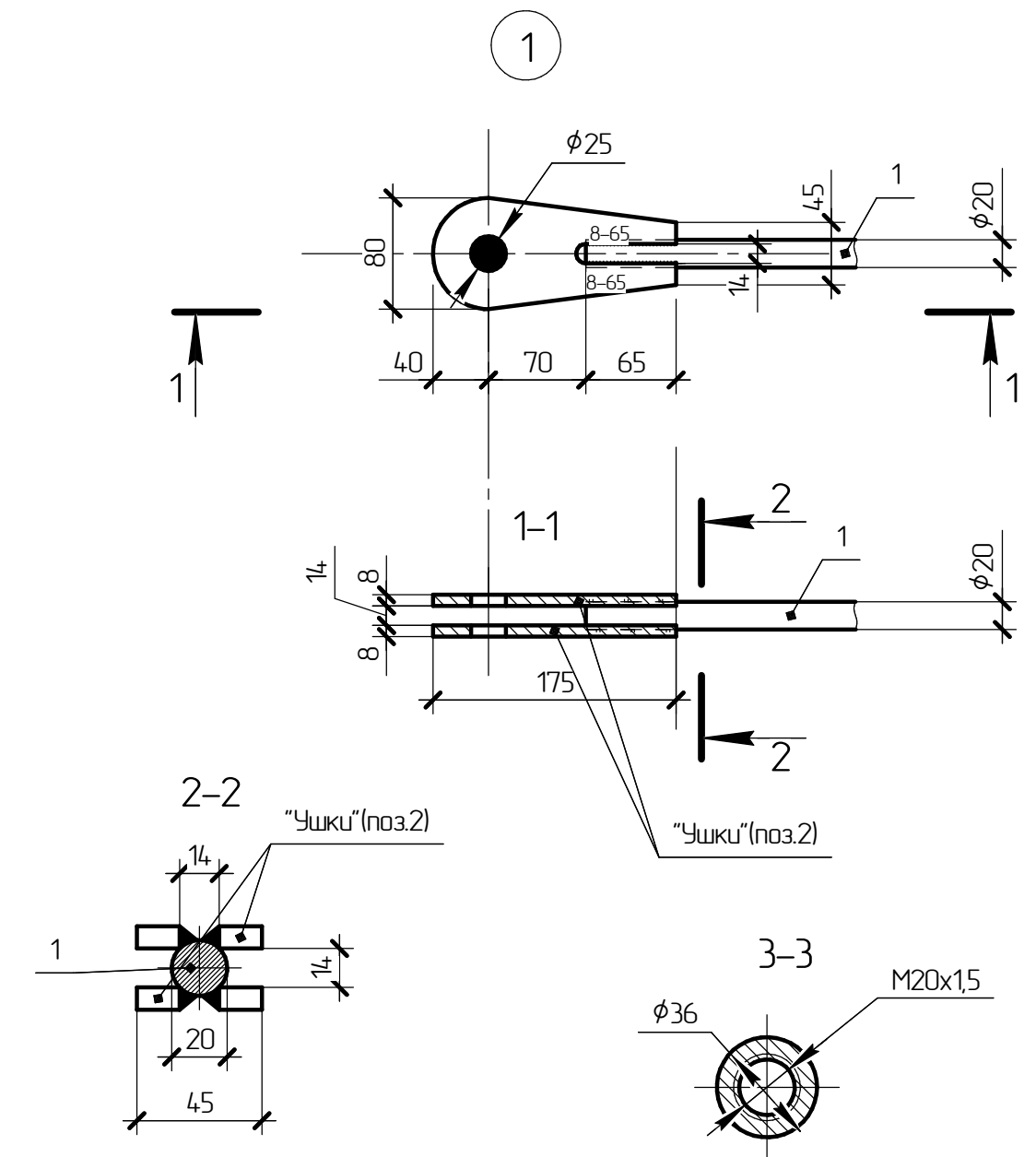
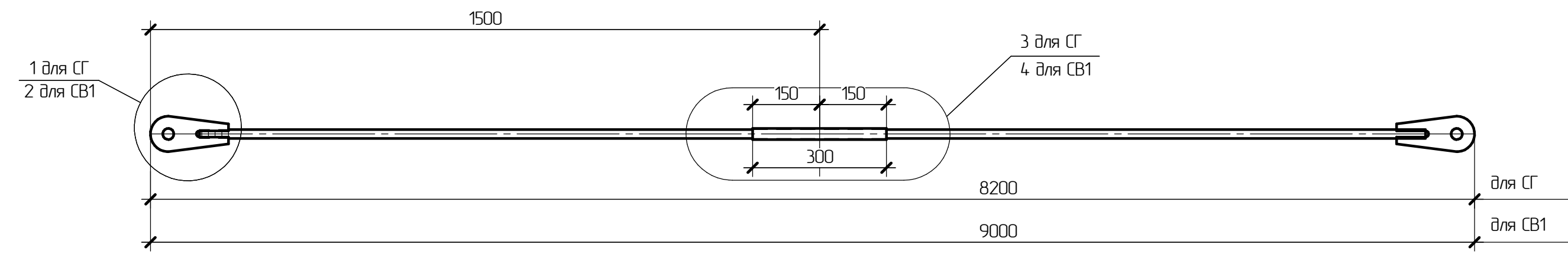
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Приме- чание
Двухветвевая распорка РСС1				238,48	
1	ГОСТ 30245-2013	Профиль 120*120*4 ГОСТ 30245-2013 С255 ГОСТ 27772-2021 , L=5360мм	2	76,39	152,78
2	ГОСТ 30245-2013	Профиль 80*80*4 ГОСТ 30245-2013 С255 ГОСТ 27772-2021 , L=1193мм	6	10,77	64,62
3	ГОСТ 380-2005	Полоса 150*10мм ГОСТ 19903-2015 Ст3Гсп ГОСТ 380-2005 , L=150	4	1,77	7,08
4	ГОСТ 380-2005	Полоса 150*10мм ГОСТ 19903-2015 Ст3Гсп ГОСТ 380-2005 , L=120	4	1,41	5,64
5	ГОСТ 380-2005	Полоса 120*6мм ГОСТ 19903-2015 Ст3Гсп ГОСТ 380-2005 , L=70	4	0,39	1,56
Распорка РС1				83,55	
1	ГОСТ 30245-2013	Профиль 120*120*4 ГОСТ 30245-2013 С255 ГОСТ 27772-2021 , L=5360мм	1	76,39	
3	ГОСТ 380-2005	Полоса 150*10мм ГОСТ 19903-2015 Ст3Гсп ГОСТ 380-2005 , L=150	2	1,77	3,56
4	ГОСТ 380-2005	Полоса 150*10мм ГОСТ 19903-2015 Ст3Гсп ГОСТ 380-2005 , L=120	2	1,41	2,82
5	ГОСТ 380-2005	Полоса 120*6мм ГОСТ 19903-2015 Ст3Гсп ГОСТ 380-2005 , L=70	2	0,39	0,78
Распорка РС2				76,42	
1	ГОСТ 30245-2013	Профиль 120*120*4 ГОСТ 30245-2013 С255 ГОСТ 27772-2021 , L=4860мм	1	69,26	
3	ГОСТ 380-2005	Полоса 150*10мм ГОСТ 19903-2015 Ст3Гсп ГОСТ 380-2005 , L=150	2	1,77	3,56
4	ГОСТ 380-2005	Полоса 150*10мм ГОСТ 19903-2015 Ст3Гсп ГОСТ 380-2005 , L=120	2	1,41	2,82
5	ГОСТ 380-2005	Полоса 120*6мм ГОСТ 19903-2015 Ст3Гсп ГОСТ 380-2005 , L=70	2	0,39	0,78

1. Под болты М20 просверлить отверстия $\varnothing 23$ мм
2. Катеты швов принять по минимальной толщине собираемых элементов.

						051/22 – АС.1		
						Склад на территории ПАО "НефАЗ"		
						Архитектурно-строительные решения		
						Двухветвевая распорка РСС Распорки РС1, РС2		
						ПАО НЕФАЗ ПСБ ОКС		
						Формат А3х3		

Согласовано					
Изд. № листа	Вари. № листа	Лист и дата	Лист и дата	Лист и дата	Лист и дата
Изд. № листа	Вари. № листа	Лист и дата	Лист и дата	Лист и дата	Лист и дата

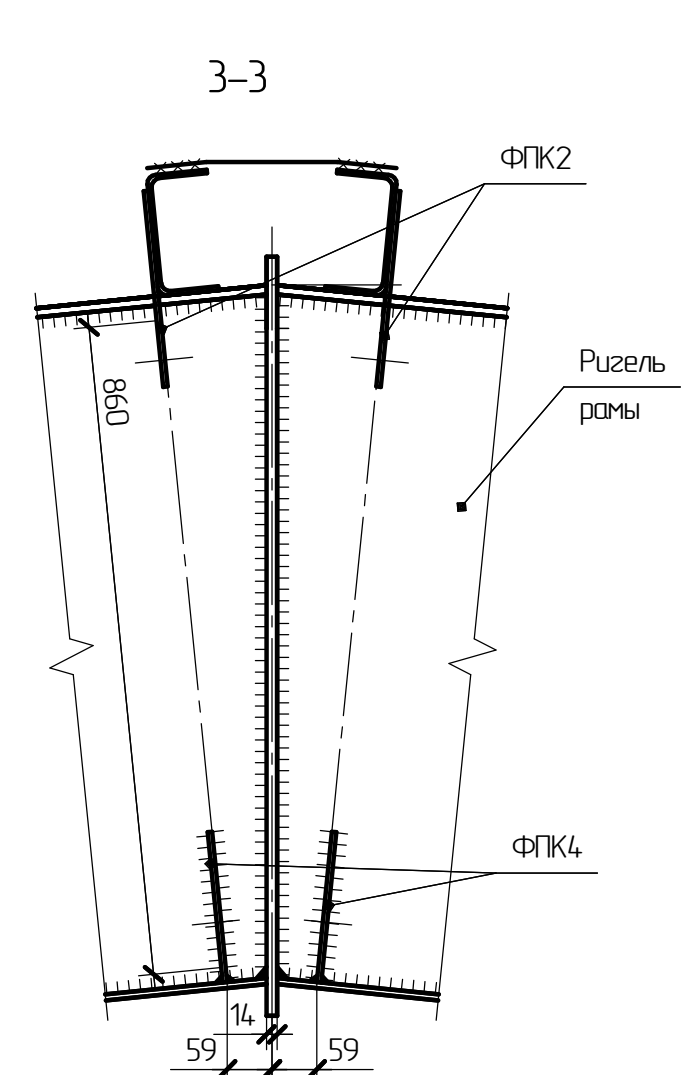
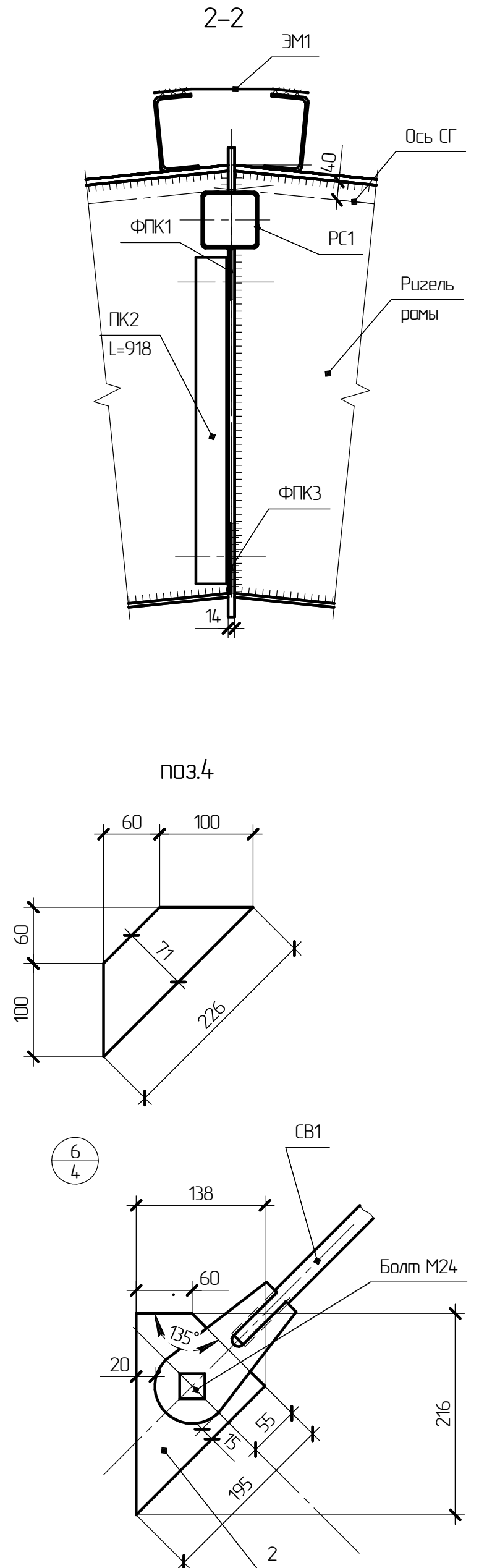
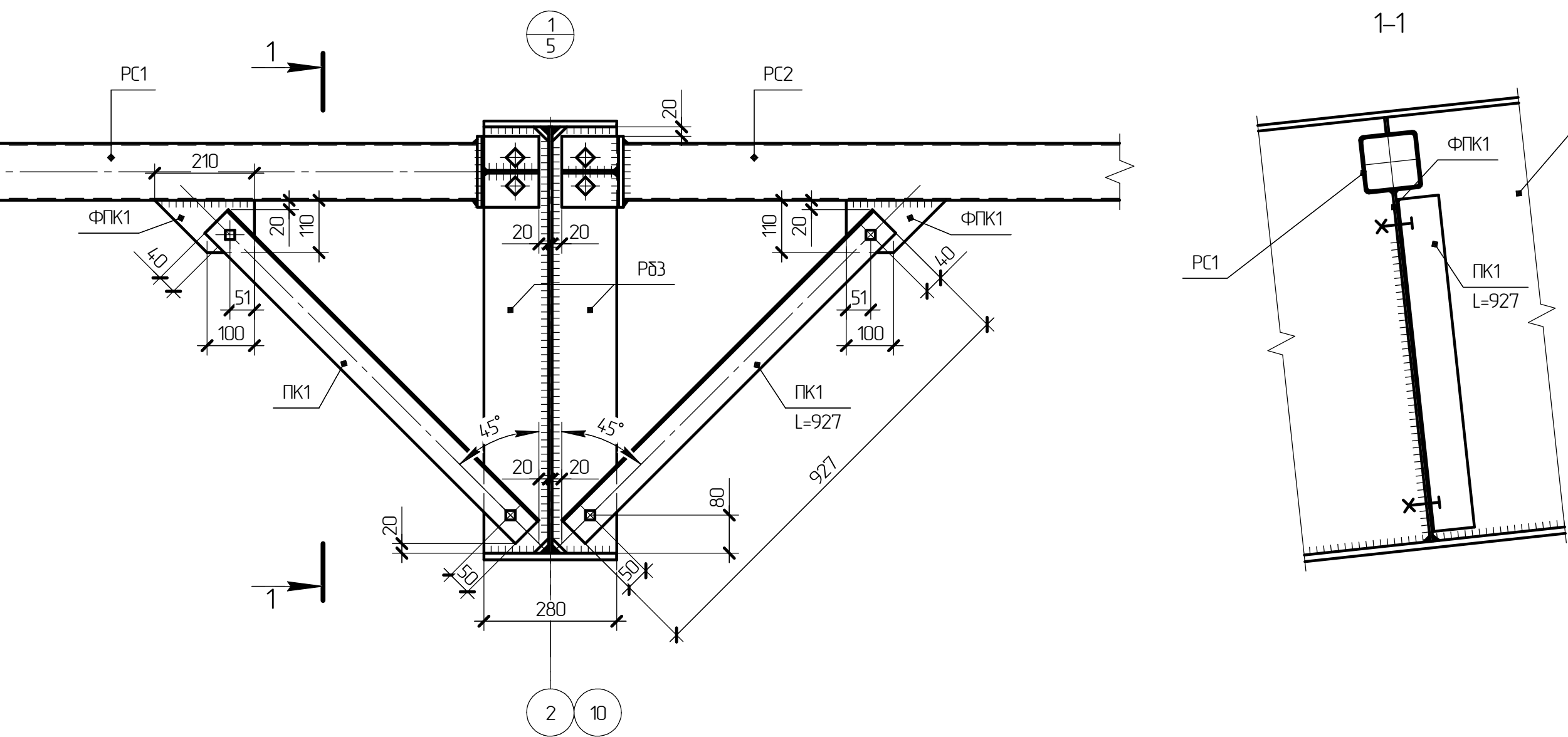
Гибкие связи
Горизонтальные СГ и вертикальные СВ1



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Приме- чание
		Горизонтальная СГ	12	47,48	
1	ГОСТ 2590-2006	круг $\phi 20$ ГОСТ 2590-2006 С255 ГОСТ 27772-2021, L=7980мм	2	19,63	39,26
2	ГОСТ 380-2005	Полоса 80x8мм ГОСТ 19903-2015 С255ГОСТ 380-2005, L=175	8	0,577	4,616
3	ГОСТ 2590-2006	круг $\phi 36$ ГОСТ 2590-2006 С255 ГОСТ 27772-2021, L=300мм	2	1,66	3,32
4	ГОСТ 5915-70	Гайка М20Х1,5-6Н	4	0,071	0,284
		Связь вертикальная СВ1	6	71,868	
5	ГОСТ 2590-2006	круг $\phi 24$ ГОСТ 2590-2006 С255 ГОСТ 27772-2021, L=8780мм	2	31,18	62,36
2	ГОСТ 380-2005	Полоса 80x8мм ГОСТ 19903-2015 С255 ГОСТ 380-2005, L=175	8	0,577	4,616
6	ГОСТ 2590-2006	круг $\phi 42$ ГОСТ 2590-2006 С255 ГОСТ 27772-2021, L=300мм	2	2,2	4,4
7	ГОСТ 5915-70	Гайка М24х2-6Н	4	0,123	0,492

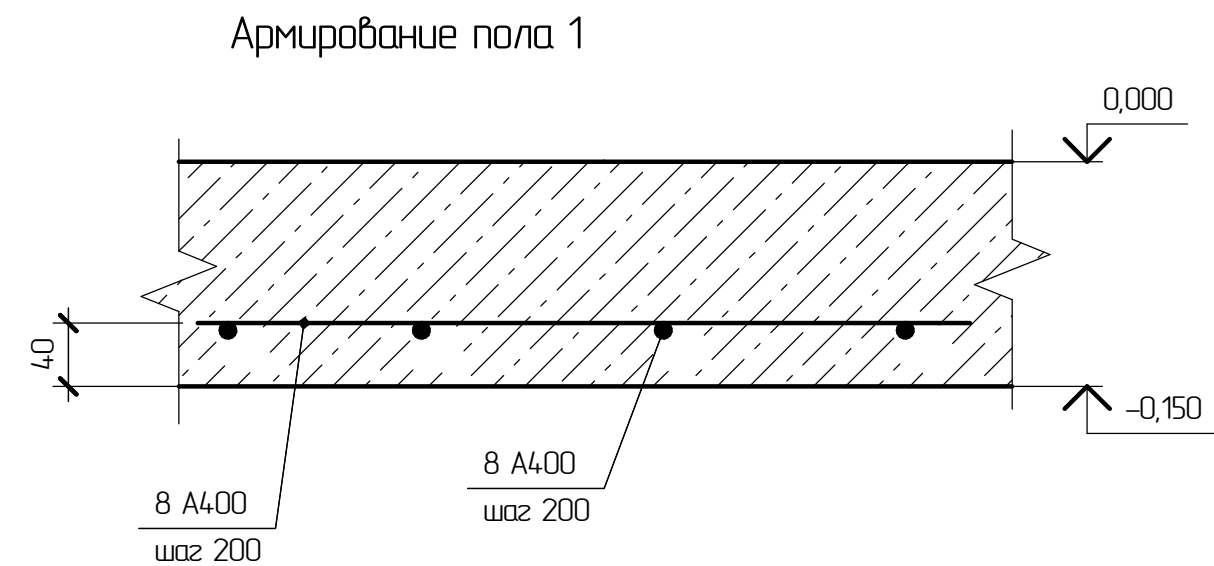
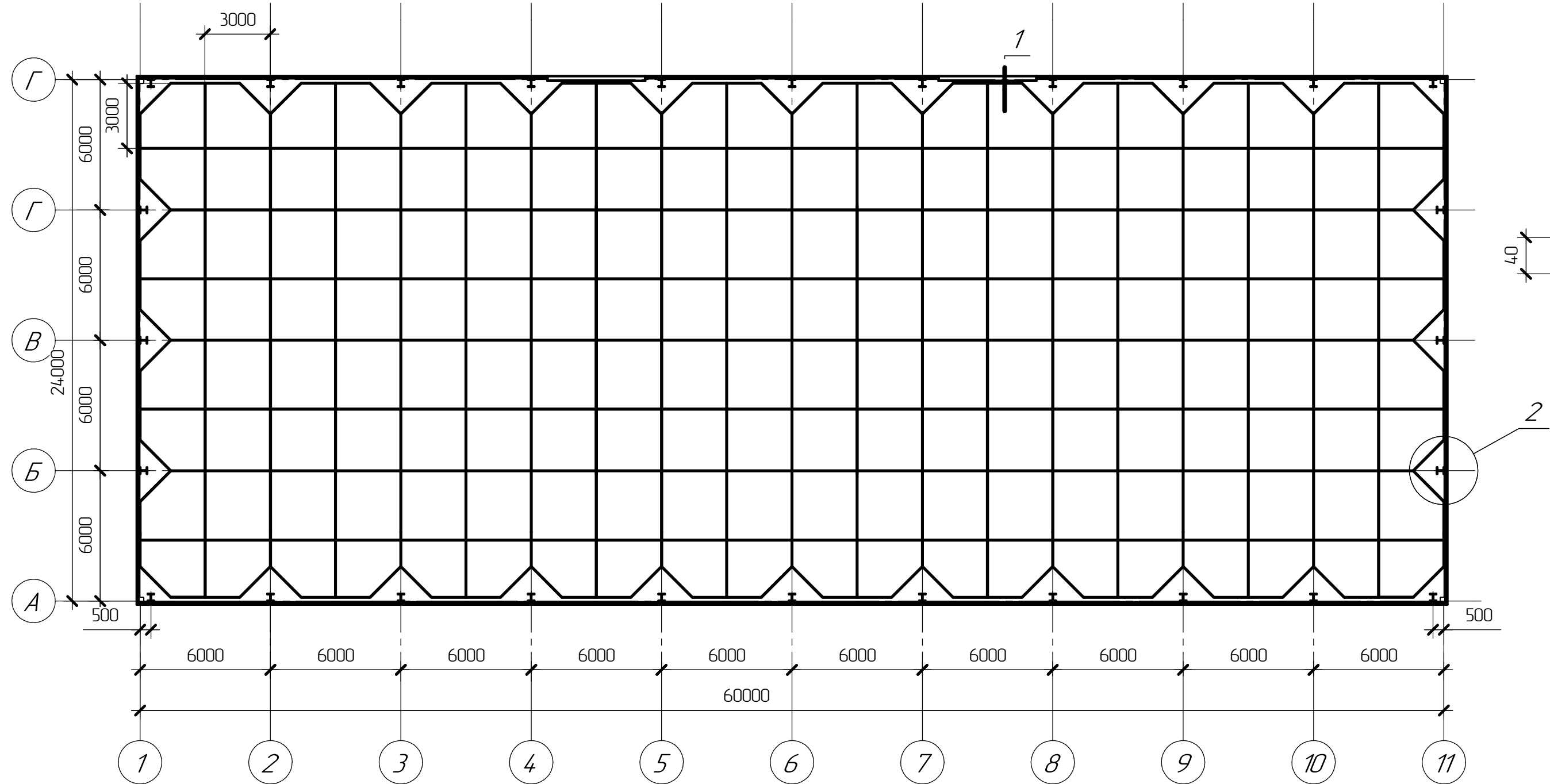
051/22 - АС.1						
Склад на территории ПАО "НефАЗ"						
Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Архитектурно-строительные решения
Разраб.	Бакавинова					
Нач. ПСБ	Яковлев					Гибкие связи : связь горизонтальная СГ и связь вертикальная СВ1
Нач.ОКС	Армянинова					
						ПАО НЕФАЗ ПСБ ОКС

04/09/2017



						051/22 – АС.1
						Склад на территории ПАО "НефАЗ"
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	
Разработ.			Боканько И.А.			Архитектурно-строительные решения
Нач. ПСБ			Яковлев			
Нач.ОКС			Армянянов			
Узлы 1--6. Подкосы по покрытию,						ПАО НЕФАЗ ПСБ ОКС

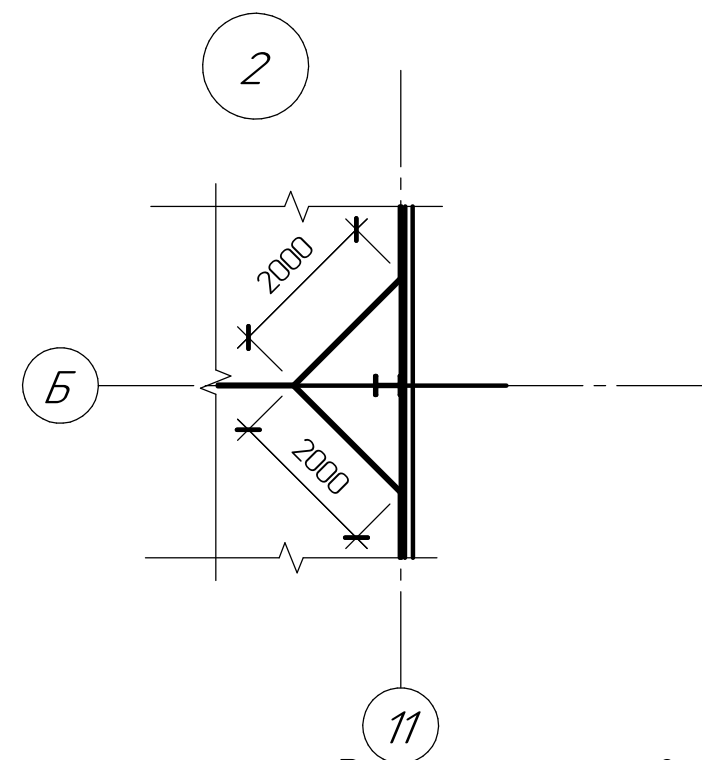
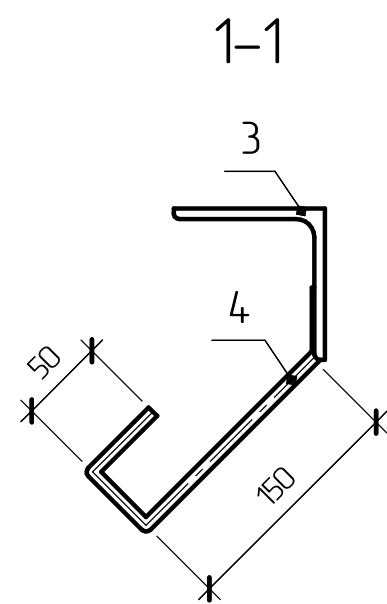
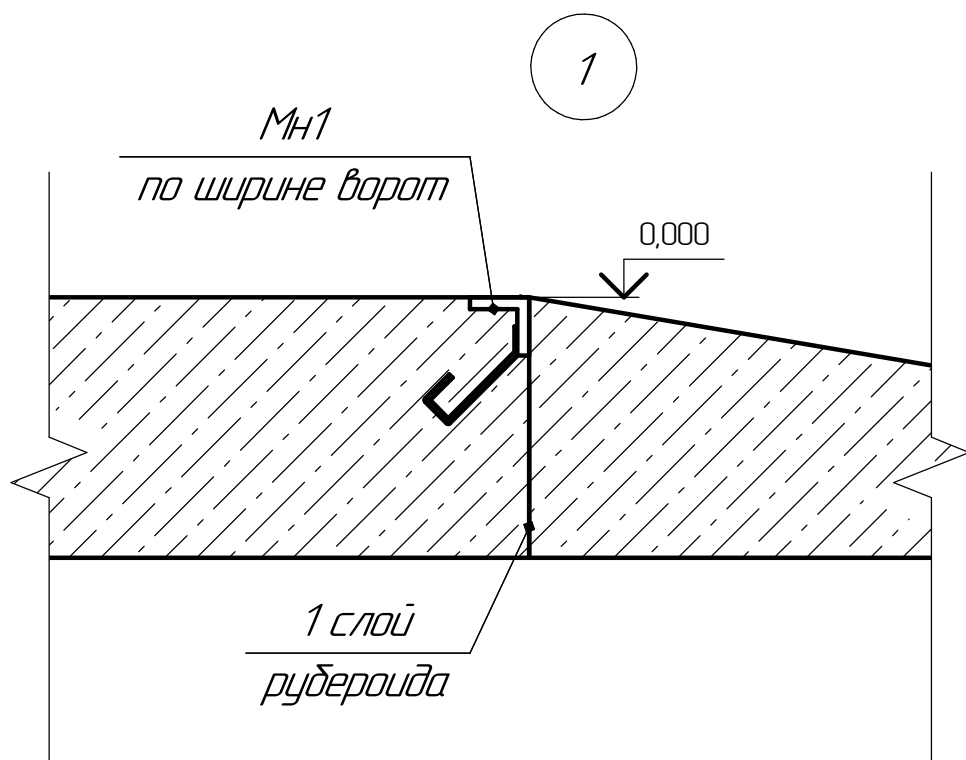
1. В местах крепления подкосов к нижнему поясу ригеля необходимо установить поперечные ребра размером 200х150х6.
2. В случае размещения Γ в указанных местах основного или дополнительного ребра жесткости крепление подкоса осуществляется на данное ребро.
3. Под болты М20 просверлить отверстия $\Phi 23$ мм кромки оговоренных.
4. Дополнительные ребра жесткости РВ3 устанавливаются на ригелях рамы по осям Б и Г в местах установки РС1, РС2



Спецификация изделий и материалов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
МН1		МН1, L=9м			102кг

Марка изделия	Позиция детали	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
МН1	3	Уголок 100х100х7 ГОСТ 8510-86 С235 ГОСТ 27772-2015, L=1000мм	1	10,79	11,27
	4	8А240 ГОСТ 34028-2016, L=310мм	4	0,12	



Экспликация полов

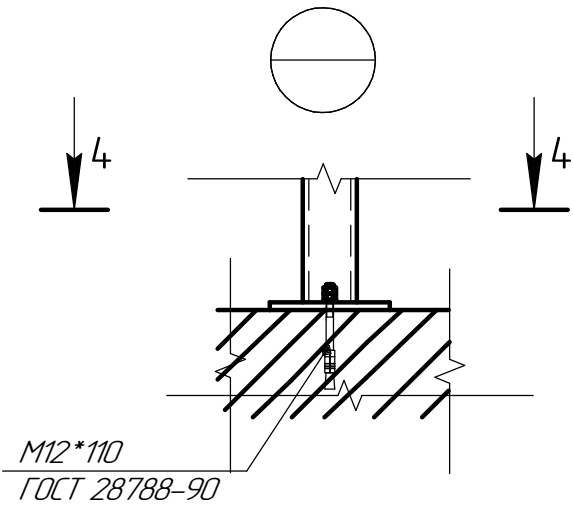
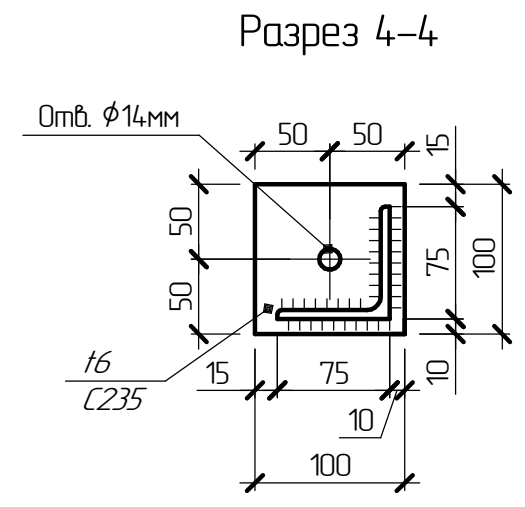
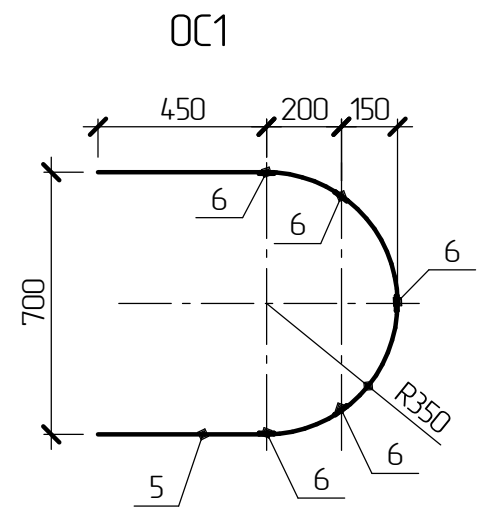
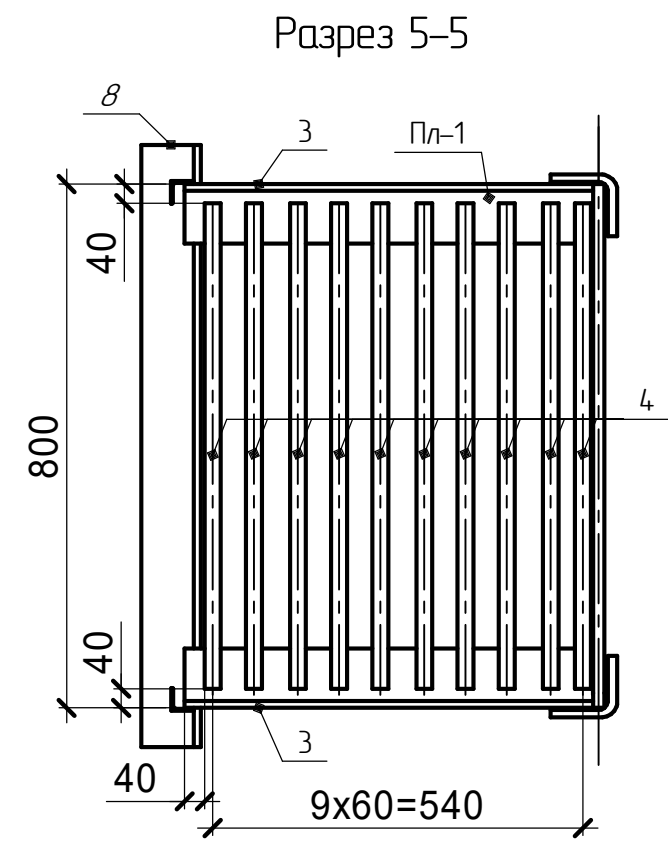
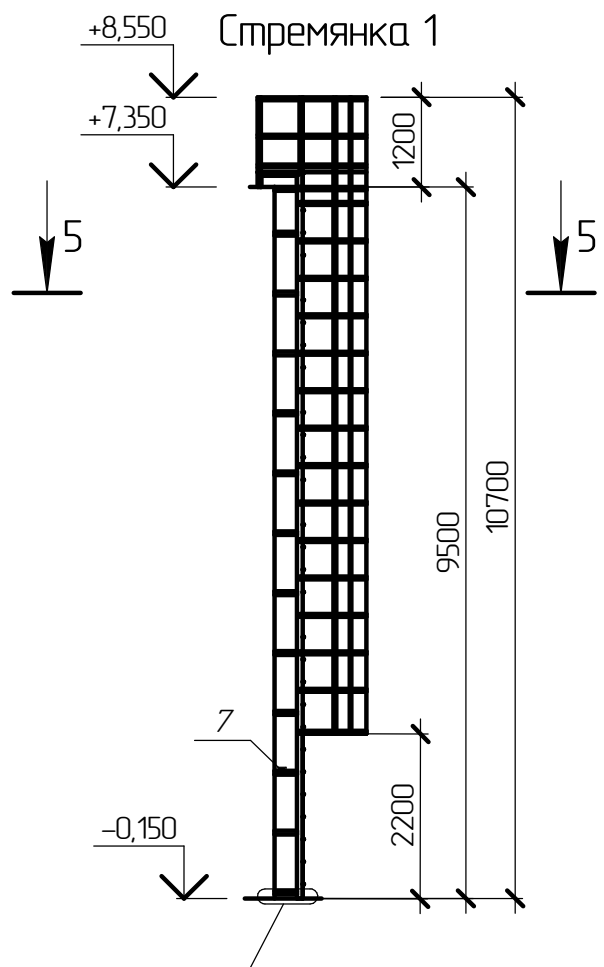
- За отм. -0,150 принять уровень чистой бетонной поверхности на месте демонтированного инженерно-лабораторного корпуса.
- Указания по устройству полов см. СП 29.13330.2011, СП 71.13330.2017.
- Усадочные швы выполнять с шагом 3х3 м и вокруг колонн, прорезая поверхность бетона на глубину не менее 1/2 толщины стяжки. Швы очистить и заполнить специальным уплотняющим шнуром ϕ 6 мм (типа Вилатерм по ГОСТ 6467-79-расход 1020 п.м.) и полиуретановым герметиком (типа Levl Flex PU 40). До заполнения герметиком швы обработать праймером LEVL Prime.
- Изоляционные швы выполнить вдоль стен и вокруг колонн. Для изоляции применить пенополиэтилен толщиной 10 мм.
- Полы выполнить после установки затяжек между стойками рам РМ1 и укладки всех коммуникаций.
- По существующей железобетонной плите залить бетонный пол толщиной 150мм из бетона В22,5 с упрочненным верхним слоем, залить его MasterTop 450 цвета Natural. Расход 5кг/м². Далее покрыть MasterTop с714. Расход 1л на 10м². Бесцветный. Любо аналог.
- По периметру здания выполнить отмостку из бетона БСТ В7,5 толщиной 120 мм согласно узла 3 лист АС3. Угол наклон принять 5°.
- Длину нахлестки стержней арматуры принять 600 мм.

Номер помещения или наименование	Тип пола	Схема пола или тип пола по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола, м2
Производственные площади	1		1. Верхнее покрытие: MasterTop с714. Расход 1л на 10м ² . Бесцветный. Любо аналог. 2. Бетон В22,5-150мм, армированный сеткой из арматуры 8А400 с ячейкой 200х200мм, с упрочненным верхним слоем MasterTop 450 цвета Natural. Расход 5кг/м ² . 3. Существующая ж/б плита	1440
Расход арматуры 8А400 (ГОСТ 34028-2016)– 5722 кг				

051/22 – АС.1					
Склад на территории ПАО “НефАЗ”					
Изм.	Колуч.	Лист	№рек.	Подп.	Дата
Разраб.	Боковикова				
Нач. ПСБ	Яковлев				
Нач.ОКС	Армянинов				
Архитектурно-строительные решения				Стандия	Лист
				Р	20
План полов на отм. 0,000				ПАО НЕФАЗ ПСБ ОКС	

Согласовано

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

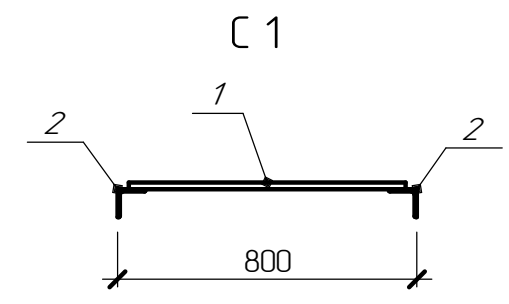


Расход металла на стремянку С1:

Уголок	50x50x5 ГОСТ 8509-93	
	C235 ГОСТ 27772-2015	- 34,8кг
Уголок	75x75x6 ГОСТ 8509-93	
	C235 ГОСТ 27772-2015	- 14,8,2кг
Лист	Б-ПН-4x40 ГОСТ 19903-2015	
	C235 ГОСТ 27772-2015	- 48кг
Полоса	Б-ПН-4x40 ГОСТ 103-2006	
	C235 ГОСТ 27772-2015	- 60,3кг
Круг	18 ГОСТ 2590-2006	
	C235 ГОСТ 27772-2015	- 66,5кг
Всего металла:		357,8кг
Площадь окрашивания:		15,7м2

Ведомость элементов

Марка элемента	Сечение			Усилие для крепления			Наименование или марка металла	Примечание
	эскиз	поз.	состав	A, кН	N, кН	M, кН*м		
С1		1	Ø18				C235	шаг 300
		2	L 75*6				C235	
Пл1		3	L 50x5				C235	
		4	Ø18				C235	шаг 60
ОС1		5	-4x40				C235	
		6	-4x40				C235	шаг 500
а		7	L 50x5				C235	
б		8	L 75x6				C235	



- Примечания:
1. Лестница выполнена в соответствии с указаниями ГОСТ 53254-2009.
 2. Лестницу и ограждения выполнить согласно указаниям серии 14.05.3-7.94 выпуски 0 и 2.
 3. Стойки ограждения крепить к ветровым ригелям. На лестницу выполнить не менее 4-х креплений.
 4. Лестницу к отмостке крепить на распорных анкерах по ГОСТ 28788-90. При необходимости площадку выровнять, выполнив бетонную подливку из бетона В15.
 5. Сварочные работы выполнять электродами Э42А по ГОСТ 9467-75. Швы по ГОСТ 5264-80.
 6. После выполнения монтажных сварочных работ защитное покрытие, нарушенное сваркой, восстановить.
 7. Ограждение и лестницу покрасить в красный цвет. Поддерживающие конструкции покрасить в тон сэндвич панелей.

						051/22 – АС1			
						Склад на территории ПАО “НефАЗ”			
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Архитектурно-строительные решения	Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Боковикова				26.01.2023		Р	21	
Нач. ПСБ	Яковлев								
Нач.ОКС	Армянинов								
						Пожарная лестница	ПАО НЕФАЗ		
							ПСБ ОКС		