

УТВЕРЖДАЮ:

Главный инженер

Ф.К. Гимадрисламов

«16» _____ 2019 г.

АКТ

осмотра технического состояния

бака-аккумулятора ст. № 1 в котельной цеха №14

от 16.08.2019 г.

Мы, нижеподписавшиеся, главный энергетик Р.А. Мадьяров, начальник цеха №14 А.Е. Шайхетдинов, начальник котельной цеха №14 А.В. Аллаяров, составили настоящий акт о том, что 16.08.2019 г. было произведено техническое обследование бака-аккумулятора горячей воды ст. №1 в котельной цеха №14. Произведен внешний и внутренний осмотр бака, проведена ультразвуковая толщинометрия стенок, проведен контроль монтажных сварных соединений.

В ходе осмотра выявлены следующие дефекты:

1. Явные течи, подтеки и мокрые пятна на тепловой изоляции и стенках бака.
2. Множество поверхностных и внутренних дефектов основного металла и сварных соединений, трещины на сварных швах и околошовной зоне, коррозионные язвы, шелушение.
3. Фактическая толщина стен бака из-за коррозионного износа ниже на 20 % от проектной толщины. Согласно Правил технической эксплуатации тепловых энергоустановок предельно допустимый коррозионный износ для нижней половины стенок бака - 20% независимо от площади износа.
4. Днище аккумуляторного бака деформировано и дало усадку.

Вывод:

Требуется выполнение капитального ремонта бака-аккумулятора горячей воды ст. №1.

Приложение:

1. Заключение результатов ультразвуковой толщинометрии №43 от 16.08.2019 г.
2. Фото дефектов.

Главный энергетик

Начальник цеха № 14

Начальник котельной цеха № 14

Р.А. Мадьяров

А.Е. Шайхетдинов

А.В. Аллаяров

ПАО «НЕФАЗ»
ЛАБОРАТОРИЯ НЕРАЗРУШАЮЩЕГО КОНТРОЛЯ И
МЕХАНИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ

(Свидетельство об аттестации №53А110337, выдано НО по аттестации ЛНК
ООО «Корпорация Альтон», действительно до 12.12.2019 г.)

ЗАКЛЮЧЕНИЕ № 43
результатов ультразвуковой толщинометрии
от « 16 » 08 2019г.

1. На основании _____ с/з от 29.07.2019 № 20-04-21829/19
выполнена ультразвуковая толщинометрия стенок аккумулятора горячей воды
№1, расположенного в котельной цеха №14 ПАО НефАЗ, объемы работ опреде-
лены заказчиком.

Ультразвуковая толщинометрия проводилась в соответствии с инструкцией
по эксплуатации ультразвукового толщиномера Dakota MVX.

Ультразвуковая толщинометрия проводилась толщиномером ДАКОТА
MVX, зав.№77970, ПЭП HD 0.250'' 5MHz, свидетельство о госповерке №12/1804
от 08.04.19 г.

РЕЗУЛЬТАТЫ ИЗМЕРЕНИЙ

высота замера	толщина стенки, мм.										
2 м	4,03	4,03	3,98	3,97	3,89	4,09	3,81	3,74	3,86	3,97	3,74
1м	3,89	3,87	4,03	3,97	4,09	4,10	3,96	3,77	3,75	3,85	3,72
0,2м	3,86	3,98	4,04	4,08	4,05	4,12	3,57	3,80	4,01	3,91	3,93
высота замера	толщина стенки, мм.										
2 м	3,84	3,99	4,05	4,18	3,40	3,92	3,72	3,73	3,72	3,99	
1м	3,82	4,00	3,80	3,79	2,98	3,80	3,80	3,76	3,81	3,84	
0,2м	3,82	3,88	3,99	3,51	3,81	4,04	3,86	3,87	4,08		

трещина

Заключение: для сравнительного анализа.

Контроль выполнил:

Д.Д. Кутлиев
Удостоверение №0005-02-7300 до 05.2020 г.

Начальник ЛНК и МИ:

С.М.Журавлев