

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ №20-03/скл.87-скл.88
на выполнение работ по демонтажу металлоконструкций складов 87/88 участок
складских работ.

1.	Основание для демонтажа	Реализация проекта: «Развитие производственных мощностей по выпуску пассажирских автобусов в ПАО «НЕФАЗ» до 3000 единиц в год».
2.	Заказчик	ПАО «НЕФАЗ»
3.	Источник финансирования	Собственные средства предприятия.
	Место проведения работ	РБ, г. Нефтекамск, ул. Янаульская 3. ПАО «НЕФАЗ» склады 87/88.
4.	Требования к объему работ	Смотреть ведомость дефектов.
5.	Требование к условиям расчетов	Оплата производится в форме безналичного расчета путем перечисления денежных средств на расчетный счет Исполнителя в течении 45 календарных дней, после подписания актов выполненных работ Заказчиком. Авансирование не предусмотрено.
6.	Технические характеристики объекта	Назначение: Получение, хранение, распределение поступающих деталей для нужд производства.
7.	Обязанности Подрядчика	Исполнитель составляет Локальную смету или калькуляцию, на выполнение работ по договору, обеспечивает составление проекта производства работ (ППР) на демонтаж металлоконструкций, разрабатывает и предоставляет на согласование календарный план работ по демонтажу Заказчику. При привлечении субподрядной организации, Исполнителю необходимо согласовать с Заказчиком привлечение третьих лиц. Технику, материалы для выполнения работ поставляются Исполнителем и за его счет. По окончании работ Исполнитель производит транспортирование и вывоз материалов, уборку после окончания работ собственными силами и за счет собственных средств.
8.	Срок выполнения работ	Со дня подписания договора в течение 45 рабочих дней.
9.	Требования к материалам и ресурсам подрядчика	Подрядчик должен иметь в наличие собственное, арендованное или находящееся на иных законных основаниях оборудование, инструмент, оснастку, для демонтажа металлоконструкций, транспорт для перевозки демонтированных материалов, материально – технические ресурсы (МТР). Минимальные требования к наличию МТР: <ul style="list-style-type: none"> - монтажная оснастка для временного закрепления демонтируемого оборудования; - оборудование для газовой и электродуговой резки; - грузоподъемный кран, погрузчик; - инвентарные леса; - первичные средства пожаротушения и противопожарный инвентарь; - автомобиль (для перевозки грузов).
10.	Требование к персоналу подрядчика	Подрядчик должен обладать минимальными кадровыми ресурсами, в том числе: <ul style="list-style-type: none"> - ИТР (прораб, мастер) – 1 чел.;

		<ul style="list-style-type: none"> - электро-газосварщик – 1 чел.; - монтажник 3-5 разряда – 4 чел.; - машинист подъемников и электролебедок 4 разряда – 1 чел.; - такелажник/стропальщик 4-5 разряда – 1 чел.
11.	Требования к последовательности выполнения работ, этапам работ	<p>Работы должны выполняться согласно Графику производства работ, разработанному Подрядчиком и согласованному с Заказчиком.</p> <p>Подрядчик до начала производства работ согласовывает с Заказчиком количественный и качественный состав персонала, обеспечивающий безопасное производство работ в соответствии с требованиями действующей НТД.</p> <p>Заказчик выдает наряд-допуск и обеспечивает допуск Подрядчика в зону ремонта.</p> <p>Перед началом работ в условиях производственного риска необходимо выделить опасные для людей зоны, в которых постоянно действуют или могут действовать опасные факторы, связанные или не связанные с характером выполняемых работ.</p> <p>Работы на высоте производятся с лесов, подмостей или с применением других устройств и средств подмащивания, обеспечивающих условия безопасного производства работ согласно РД 34.03.284-96. Леса и подмости должны соответствовать требованиям ГОСТ 24258-88, ГОСТ 27321-87.</p> <p>Рабочая зона должна быть огорожена по ее границам согласно СП 49.13330.2010.</p>
12.	Требования к безопасности работ	<p>Работы должны быть выполнены в соответствии с законодательством Российской Федерации, включая законодательство в отношении охраны окружающей среды, промышленной и пожарной безопасности, правила техники безопасности, существующие экологические требования, правила безопасности труда, законы и нормативные акты, действующие на территории, на которой ведутся работы, а также соблюдать действующие регламенты, инструкции, технические условия, направленные на обеспечение безопасности труда и пожарной безопасности, требованиями нормативных документов РФ (СНиП, ГОСТ, СанПиН, РД и др.). Работы должны выполняться с обеспечением необходимых противопожарных мероприятий, с соблюдением правил по технике безопасности и охране окружающей среды во время их производства, в строгом соблюдении правил электробезопасности, режима работы предприятия.</p>
13.	Требования к производству работ и иные показатели, связанные с выполнением работ	<p>Работы выполнять в соответствии с утверждённому ППР, Локальной сметой или калькуляцией, Техническим заданием, Договором.</p>
14.	Требования к лицензиям, разрешениям, свидетельствам, допускам СРО	<p>Представлять списки ответственных лиц по нарядам и распоряжениям, списки лиц, имеющих право выполнения различных видов специальных работ. По требованию руководства Заказчика предоставлять протоколы проверки знаний вышеуказанных работников. Членство СРО не требуется.</p>
15.	Требования к результатам работ и иные показатели, связанные с определением соответствия выполняемых работ потребностям заказчика (приемка работ)	<p>До сдачи необходимо выполнить весь комплекс работ в соответствии с требованиями настоящего договора, законодательства Российской Федерации с обязательным выполнением норм и правил охраны труда, пожарной безопасности и техники безопасности, соблюдением внутреннего распорядка, требований СНиП 12-03-2001 и СНиП12-04-2002 «Безопасность труда в строительстве», настоящим Техническим заданием, необходимых для получения Заказчиком Акта приемки выполненных работ.</p>

ПРИЛОЖЕНИЕ:

- 1) Скан копия ведомости дефектов на демонтаж металлоконструкций;
- 2) Скан копия ведомости дефектов на демонтаж крана штабелера;
- 3) Скан копия паспортных данных крана штабелера;

ВЕДОМОСТЬ ДЕФЕКТОВ
предварительная на демонтаж оборудования

Наименование Стеллажи

Модель склада № 87, 88

зав. № _____

Инвентарный номер _____

КРС _____

Место установки ПДО-3, 2

№ п/п	Наименование узлов и деталей подлежащих замене	Количес- тво	Общий вес, кг	Наименование работ, подлежащих выполнению при ремонте
Стеллаж 1.1				
1	Швеллер № 10, L - 6500	16 шт.	893,0	демонтаж
2	Швеллер № 10, L - 1140	24 шт.	235,0	демонтаж
3	Швеллер № 10, L - 1530	16 шт.	210,0	демонтаж
4	Гнутый швеллер 6x180x80, L-3180	24 шт.	1186,0	демонтаж
5	Гнутый швеллер 6x180x80, L-2000	12 шт.	373,0	демонтаж
6	Гнутый швеллер 6x180x80, L-1030	48 шт.	768,0	демонтаж
7	Лист рифлёный 4 x 1030 x 3180	2 шт.	206,0	демонтаж
8	Лист рифлёный 4 x 1030 x 2000	1 шт.	65,0	демонтаж
9	Полоса 4 x 350 x 8440	6 шт.	556,0	демонтаж
Итого:				4492,0 кг
Стеллаж 1.2				
1	Швеллер № 12, L - 6500	24 шт.	1622,0	демонтаж
2	Швеллер № 16, L - 2980	100 шт.	4232,0	демонтаж
3	Швеллер № 16, L - 1500	75 шт.	1597,0	демонтаж
4	Лист 3 x 1500 x 2990	25 шт.	2640,0	демонтаж
Итого:				10091,0 кг
Стеллаж 1.3				
1	Швеллер № 10, L - 6500	24 шт.	1340,0	демонтаж
2	Швеллер № 10, L - 4500	6 шт.	232,0	демонтаж
3	Швеллер № 10, L - 1300	30 шт.	335,0	демонтаж
4	Швеллер № 10, L - 1100	36 шт.	340,0	демонтаж
5	Швеллер № 10, L - 9500	15 шт.	1224,0	демонтаж
6	Труба профильная 3x25x50, L - 6500	5 шт.	114,0	демонтаж
7	Лист 3 x 1500 x 1800	5 шт.	318,0	демонтаж
Итого:				3903,0 кг
Стеллаж 2, 3, 4, 5, 6, 7				
1	Швеллер № 10, L - 6500	60 шт.	3350,0	демонтаж

2	Швеллер № 10, L - 4500	18 шт.	696,0	демонтаж
3	Швеллер № 10, L - 1300	84 шт.	938,0	демонтаж
4	Швеллер № 10, L - 1100	90 шт.	850,0	демонтаж
5	Швеллер № 10, L - 28000	15 шт.	3608,0	демонтаж
6	Труба профильная 3х25х50, L - 6500	15 шт.	342,0	демонтаж
7	Лист 3 х 1500 х 1800	14 шт.	890,0	демонтаж
Итого: 10674,0 кг х 6 = 64044,0 кг				
Стеллаж 8,1				
1	Швеллер № 12, L - 6500	20 шт.	1352,0	демонтаж
2	Швеллер № 16, L - 5540	56 шт.	4405,0	демонтаж
3	Швеллер № 16, L - 3000	10 шт.	426,0	демонтаж
4	Швеллер № 16, L - 1600	151 шт.	3430,0	демонтаж
5	Швеллер № 12, L - 1030	60 шт.	673,0	демонтаж
6	Швеллер № 12, L - 1500	10 шт.	156,0	демонтаж
7	Лист 3 х 1600 х 3000	5 шт.	565,0	демонтаж
8	Лист 3 х 1600 х 5540	14 шт.	2920,0	демонтаж
Итого: 13927,0 кг				
Стеллаж 8,2				
1	Швеллер № 10, L - 6500	60 шт.	3350,0	демонтаж
2	Швеллер № 10, L - 4500	18 шт.	696,0	демонтаж
3	Швеллер № 10, L - 1300	84 шт.	938,0	демонтаж
4	Швеллер № 10, L - 1100	90 шт.	850,0	демонтаж
5	Швеллер № 10, L - 28000	15 шт.	3608,0	демонтаж
6	Труба профильная 3х25х50, L - 6500	15 шт.	342,0	демонтаж
7	Лист 3 х 1500 х 1800	14 шт.	890,0	демонтаж
Итого: 10674,0 кг				
Ограждение				
1	Гнутый швеллер 4х230х80, L - 6500	12 шт.	90,0	демонтаж
2	Гнутый швеллер 4х230х60, L - 2900	18 шт.	45,0	демонтаж
3	Профнастил Н75 t - 0,7	139 м ²	1372,0	демонтаж
Итого: 1507,0 кг				
Склад № 88				
1	Гнутый швеллер 6х160х110, L - 3600	2 шт.	129,0	демонтаж
2	Труба профильная 5х180х140, L - 3600	3 шт.	258,0	демонтаж
3	Труба профильная 5х140х140, L - 6000	6 шт.	751,0	демонтаж
4	Двутавр 24М, L - 7500	1 шт.	287,0	демонтаж
5	Тельфер г/п 0,5 т, № 283	1 шт.	129,0	демонтаж
Итого: 1554,0 кг				
Всего: 110192,0 кг				

ВЕДОМОСТЬ ДЕФЕКТОВ №20-03/КШ 59-УСР-1

(предварительная)
на демонтаж оборудованияНаименование Кран штабелер ОК-3,2-22,5-8.1Модель Г/п 3,2 тонн, зав. № 6-2250Инвентарный номер инв. № 166796Место установки Корпус АП ось Е-Ж колонна 24-32 УСР

№ п/п	Наименование узлов и деталей подлежащих замене	Количество	Вес, тонн	Наименование работ, подлежащих выполнению при ремонте
1.	Кран штабелер	1	26,66	Демонтаж

Стахановский машиностроительный завод
(наименование предприятия-изготовителя)

Кран-штабелер мостового типа двухбалочный опорный ОК-3,2-22,5-8,1
(наименование, тип крана)

766002-00.00.000-01
(индекс крана)

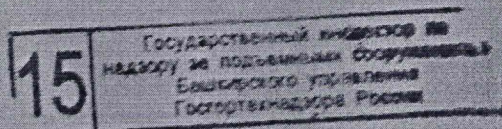
ПАСПОРТ

ПС - 61124 - 001 - 0277033775 - 01
(обозначение паспорта)

80814

(регистрационный номер)

13.02.2002г



При передаче крана другому владельцу или сдаче крана в аренду с передачей функций владельца вместе с краном должен быть передан настоящий паспорт.

1. Общие сведения

- 1.1 Изготовитель крана и его адрес Стахановский машиностроительный завод
- 1.2 Тип крана мостовой, электрический, двухбалочный, опорный кран-штабелер ОК-3,2-22,5-8,1
- 1.3 Заводской номер 6-2250
- 1.4 Год изготовления 1986 г
- 1.5 Назначение крана для подъема, опускания, перемещения грузов
- 1.6 Группа классификации (режима) по ИСО 4301/1 А5 (тяжелый)
- 1.7 Группа классификации (режима) механизмов:
- подъема груза тяжелый
 - передвижения крана тяжелый
 - передвижения тележки средний
 - поворота колонны средний
- 1.8 Тип привода электрический
- 1.9 Окружающая среда, в которой эксплуатируется кран:
- Температура:
 - наибольшая плюс 40°C
 - наименьшая минус 20°C
 - Относительная влажность воздуха 80%
 - Взрывоопасность, пожароопасность и другие характеристики среды не
- предназначен для работы во взрывоопасных и пожароопасных средах, в помещениях с парами кислот и щелочей, для транспортирования расплавленного и раскаленного металла, ядовитых веществ.
- Род электрического тока, напряжение и число фаз:
- цепь силовая переменный, 380 В
 - цепь управления переменный и постоянный, 380 и 220 В
 - цепь рабочего освещения переменный, 220 В
 - освещения кабины переменный, 220 В
 - ремонтного освещения переменный, 12 В
- Основные технические нормы, правила и инструкции органа надзора Кран-штабелёр соответствует требованиям технических условий, действующих государственных стандартов, общих разделов «Правил устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов» и признан годным для эксплуатации.

2. Основные технические данные и характеристики крана

2.1 Основные характеристики крана:	
- грузоподъемность, т	3,2
- высота подъема максимальная, м	8,1
- пролет крана, м	22,5
2.2 Массы испытательных грузов, т:	
- при статических испытаниях	4
- при динамических испытаниях	3,52
2.3 Габарит перерабатываемого груза, м:	
- длина	1,6
- ширина	1,2
2.4 Скорости механизмов и диапазоны регулирования скоростей:	
- подъема груза, м/с (м/мин)	0,27 - 0,08 (16 - 5)
- скорость передвижения крана, м/с (м/мин)	1,67 - 0,27 (100 - 16)
- скорость передвижения тележки, м/с (м/мин)	0,53 - 0,27 (32 - 16)
- скорость поворота колонны, об/мин	1,6 - 0,8
- скорость перемещения вил, м/с (м/мин)	0,03 (1,6)
- скорость поворота вил, об/мин	2,0
2.5 Место управления:	
- при работе	из кабины
- при монтаже и испытаниях	из кабины
2.6 Способ управления	электрический
2.7 Способ токоподвода к крану и механизмам:	
- к крану	троллей
- к тележке	кабель
2.8 Масса крана, т	26,66
2.9 Максимальная нагрузка колеса крана на рельс, т	12,0
2.10 Тип кранового рельса	KP70-Л
2.11 Ширина головки кранового рельса, мм	70
2.12 Тип тележечного рельса	P8
2.13 Ширина головки тележечного рельса, мм	25

3. Технические данные и характеристики сборочных узлов и деталей

3.1. Электродвигатели.

Параметры	Механизм, на котором установлен электродвигатель			
	подъема	передвижения тележки	передвижения крана	поворота
Тип и условное обозначение	МТКН; М	МТКН; М	МТТ(н); 1М,2М	МТКН; М
Род тока	переменный	переменный	переменный	переменный
Напряжение, В	380	380	380	380
Номинальный ток, А	1,18	1,18	1,18	1,18
Частота, Гц	50	50	50	50
Номинальная мощность, кВт	16	9,3	11	-
Частота вращения, об/мин	900	980	-	-
Количество	1	1	2	1

3.2 Схема электрическая принципиальная (чертеж 2).

3.3 Кинематические схемы (чертеж 1).

3.3.1 Характеристика редукторов:

Параметры	Механизм			
	подъема груза	передвижения тележки	передвижения крана	поворота колонны
Позиция на схеме	1	2	3	4
Наименование, тип	Ц2	ВК	Ц2У	Ч
Количество	1	1	2	1

3.3.2 Характеристика тормозов:

Параметры	Механизм			
	подъема груза	передвижения тележки	передвижения крана	поворота колонны
Тип, система	ТКГ-200; ТКГ-300	ТКТ-200	ТКГ-160	ТКТ-100
Количество тормозов	1	1	2	1
Тип гидротолкателя, электромагнита	ТЭГ-25, ТГМ-25; ТГМ-50	МО-200Б	ТЭГ-16-2М	МО-100Б
Коэффициент запаса торможения	2,0; 2,0	2,0	2,0	2,0

3.4 Запасовка канатов (чертеж 1).

3.5 Характеристика каната:

Конструкция каната и обозначение стандарта	13. ОГЛ-1СС-180; ГОСТ 2688-69
Диаметр каната, мм	13,0
Длина, м	30
Временное сопротивление проволок разрыву, кгс/мм ²	180
Разрывное усилие каната в целом, кг	9085
Коэффициент запаса прочности	6,0

3.6 Характеристика грузозахватных органов:

- вилы _____ 2 шт.
- грузоподъемность вилы _____ 1,6 т
- марка стали вил _____ 50Г
- завод-изготовитель _____ Стахановский машиностроительный завод
- заводской номер _____ 6-2250
- каждая вила испытана грузом _____ 4,8 т

3.7 Приборы, устройства безопасности и сигнализаторы. Предохранительные устройства

- концевые выключатели _____ жесткие
- ограничители _____
- упоры _____

3.8 Кабина:

- место расположения _____ поворотная колонна
- назначение _____ управление краном-штабелером
- тип, конструктивное исполнение _____ открытая
- количество мест _____ одно
- тип, характеристика остекления _____ отсутствует
- характеристика изоляции _____ отсутствует
- характеристика систем создания микроклимата _____ отсутствует
- характеристика сиденья _____ мягкое, регулируемое

3.9 Данные о металле основных элементов металлоконструкций (заполняется по сертификатам предприятия-изготовителя материала).

Наименование узлов элементов	Вид и толщина металлопроката	Марка стали	Стандарт на марку материала	Электроды, сварочная проволока
Главные и концевые балки моста.	$\delta = 8$ мм	09Г2-12А	19282-73	АНО-18 748 ГОСТ 2246-70 Св08Г2С ГОСТ 2246-70
Рама тележки и поворотная платформа.	$\delta = 6$ мм	ВСт3сп	380-71	
Телескопическая колонна.	$\delta = 10$ мм	ВСт3пс4	380-71	
Колонна жесткая.	$\delta = 5$ мм	ВСт3сп2	380-71	
Рама грузоподъемника	$\delta = 16$ мм	ВСт3Гпс	380-71	
Каркас кабины.	$\delta = 7$ мм	Вст3сп4	380-71	

5. ТИПОВАЯ ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Идентификационный номер OK-32-225-81

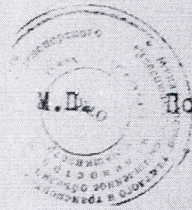
(обозначение изделия)

Серийный номер 6 2250

Дата выпуска 1986

соответствует проектным данным.

Кран-штабелёр соответствует требованиям технических условий, действующим государственным стандартам, общим разделам "Правил устройства и безопасной эксплуатации грузоподъёмных кранов" и признан годным для эксплуатации.



Подпись лиц, ответственных за приёмку. *[Signature]*

№ докум	Подпись	Дата	10	766001-00.00.000 00
---------	---------	------	----	---------------------