



СОГЛАСОВАНО:
ЗГД-Директор по развитию

 Корепанов Е.Б.
«20» 03 2020

УТВЕРЖДЕНО:
Генеральный директор

 Курганов В.А.
«__» ____ 2020

Техническое задание по лоту № 1/ИНО
«Ремонт матрицы № 232.301 UWZ 09 EV 1-1-01 T013 H120 VT 0120,0x0090,0x9500,0 V070-078 в количестве 1 комплекта (38 шт)»

| Наименование оснастки | Обозначение | Тип-размеры | Кол-во в комплекте | Кол-во маш. комплектов | Наименование оборудования | Производитель |
|-----------------------|-------------|--|------------------------|------------------------|---------------------------|---------------|
| Матрица | 232 301 | UWZ 09EV 1-1-01 T013 H120 VT 0120,0x0090,0x9500,0 V70x78° | 38шт x 250 L=9500мм | 1 | Vario пресс | Германия |

1. Общие требования

1.1 Требования к месту выполнения работ:

1.1.1 Работы выполняются на территории Исполнителя.

Приём/передача оснастки от Заказчика к Исполнителю производится с подписанием акта сдачи-приемки передачи оснастки, оформляемым в двух экземплярах, по одному для каждой стороны.

Исполнитель должен забирать в ремонт оснастку по заявке Заказчика в течение трех рабочих дней и доставлять отремонтированную оснастку Заказчику. Доставка должна обеспечиваться автотранспортом Исполнителя и быть бесплатной для Заказчика.

По требованию Заказчика Исполнитель обязан предоставить информацию по всем услугам, оказанным в заданный период времени по всему комплекту оснастки, принадлежащему Заказчику, а также индивидуально по каждой оснастке.

В случае необходимости, выполнение работ по ремонту оснастки производится в помещениях Заказчика.

В случае, если оснастка не подлежит ремонту ввиду его полного износа Исполнитель должен предоставить Заказчику техническое заключение (заключение специалиста), в котором обоснованно указывается причина невозможности ремонта за подписью специалиста по ремонту оборудования, инженера и директора. При этом Заказчик оставляет за собой право провести дополнительную экспертизу неисправного устройства у сторонних организаций, специализирующихся на данной услуге для получения дополнительного заключения в случае несогласия с заключением Заказчика.

1.2 Требования к срокам выполнения работ:

1.2.1 Начало выполнения работ: с даты подписания договора.

1.2.2 Окончание выполнения работ: 3 месяца с даты подписания соглашения и подписания акта испытания оснастки на территории заказчика.

1.3 Требования к условиям расчетов:

1.3.1 Оплата производится в форме безналичного расчета путем перечисления денежных средств на расчетный счет Исполнителя, после подписания Заказчиком акта приема-сдачи оказанных услуг и на основании выставленных Исполнителем оригиналов счетов-фактур и документов, подтверждающих факт оказания услуги.

1.3.2 Оплата производится следующим путем: в течение 45 календарных дней согласно акту выполненных работ.

1.4 Требования к применяемым стандартам, СНиП и прочим правилам:

1.4.1 Работы выполнять в соответствии с действующей НТД.

1.5 Требования к организации работ (ремонтных и др.):

1.5.1 При выполнении работ Исполнитель должен руководствоваться требованиями нормативно-технической и технологической документации (действующие в отрасли стандарты, технические условия на ремонт, руководства по ремонту, технологические процессы, нормы, правила, инструкции).

1.6 Требования охраны труда при проведении работ:

1.6.1 Ответственность за соблюдение необходимых мер пожарной, промышленной безопасности, мер по охране труда несет Исполнитель.

2. Требования к выполнению работ:

2.1 Требования к видам, объемам и последовательности выполняемых работ

а) Работы выполняются в условиях работы Исполнителя.

б) По условиям ремонта оснастки - «Матрица»-232 301 (1120-0128) выполнить шлифовку рабочего контура- V70x78°, R5 с обработкой в комплекте из 38шт. с точностью $\pm 0,05$ мм на 1 метр за счёт уменьшения высоты размера 100* и последующей термообработкой на ТВЧ h-3мм по кромке, HRC 54....60

в) Исполнитель обязан обеспечить сохранность оснастки и документы Заказчика.

г) Номенклатура, количество, срок предоставления оснастки Исполнителя определяются письменной заявкой Заказчика.

Поставщик должен иметь все, необходимые в соответствии с требованиями действующего законодательства РФ, разрешительные документы на данный вид деятельности (письмо от Исполнителя).

Поставщик должен обладать опытом ремонта подобного технологического оборудования не менее 1-го года (подтверждается Исполнителем в произвольной форме, например, отсканированный документ договора/заказа/наряда, допускается сокрытие коммерческой информации).

Поставщик должен предоставить референц-лист.

2.2 Требования к перечню, условиям и порядку оформления итоговых документов по результатам выполненных работ:

Итоговая документация оформляется в виде акта оказанных услуг с указанием фактически оказанных услуг, гарантийного срока и затраченного Исполнителем времени.

3. Дополнительные требования к Исполнителю (кроме тех, которые необоснованно ограничивают конкуренцию):

3.1 Исполнитель и все Аффилированные лица обязуются не совершать прямо или косвенно в связи с настоящими Работами следующих действий:

3.1.1 Платить, предлагать, обещать либо разрешать уплатить какие-либо денежные средства или предоставить иные ценности (включая подарки, развлечения и субсидии) каким-либо **Лицам, связанным с государством**, в целях неправомерного получения, сохранения или ведения бизнеса либо получения незаконных преимуществ для Заказчика; а также

3.1.2 Не совершать иных действий, которые нарушают действующие законы, запрещающие взяточничество в сфере коммерции, включая коммерческий подкуп и иные противозаконные и неправомерные средства ведения бизнеса.

3.2 Исполнитель не является Лицом, связанным с государством, и не имеет Публичных должностных лиц, являющихся его должностными лицами, работниками либо прямыми или косвенными владельцами. Исполнитель обязуется незамедлительно информировать Заказчика в письменной форме обо всех случаях, когда какое-либо Публичное должностное лицо станет должностным лицом или работником Исполнителя либо приобретет прямую или косвенную долю участия в уставном капитале Исполнителя.

3.3 Исполнитель создан в целях осуществления легитимной хозяйственной деятельности, а не в каких-либо незаконных целях и имеет только законные источники финансирования.

3.4 Исполнитель и его Аффилированные лица не были осуждены за совершение или признаны виновными в совершении каких-либо противозаконных действий, связанных с мошенничеством или коррупцией. Исполнитель обязуется немедленно информировать Заказчика в письменной форме, если Исполнитель или какие-либо его Аффилированные лица будут осуждены за совершение или признаны виновными в совершении таких противоправных действий.

3.5 Исполнитель обязуется обеспечивать, чтобы все документы, которые будут подготовлены, утверждены либо оформлены в связи с настоящими Работами, включая без ограничений документацию, связанную со средствами, затраченными от имени Заказчика в связи с настоящими Работами, были полными, достоверными и точными. Исполнитель обязуется в течение не менее **пяти** лет хранить документацию в связи с настоящими Работами.

3.6 Исполнитель подтверждает, что он ознакомился с Комплаенс политикой ПАО «НЕФАЗ», доступной на официальном веб-сайте ПАО «НЕФАЗ». Исполнитель удостоверяет, что он полностью понимает Комплаенс политику ПАО «НЕФАЗ».

3.7 Исполнитель обязуется добросовестно оказывать Заказчику помощь и содействие в случае действительного или возможного нарушения требований настоящей Антикоррупционной оговорки, в том числе обязуется обеспечивать возможность проведения опроса своих владельцев, директоров, должностных лиц и прочих Аффилированных лиц.

4. Контактные лица:

Инженер ИНО Осиева Г.Р. тел.: (34783)6-34-76

Электронная почта: osieva.ino@nefaz.ru

Начальник ИНО



Д.З.Сафаргалин

**Изменения к техническому заданию
по лоту №1/ИНО**

«Ремонт матрицы № 232.301 UWZ 09 EV 1-1-01 T013 H120 VT 0120,0x0090,0x9500,0
V070-078 в количестве 1 комплекта (38шт)»

Внести п.2.3 **Разрешительные документы на ремонт оснастки**

- а) Сертификат качества;
- б) ОКВЭД код 25.61 Обработка металлов и нанесение покрытий на металлы;
- в) ОКВЭД код 25.61 Обработка металлических изделий механическая.

Подготовил:
Ведущий инженер ИНО



Жаксылыкова В.Р.

Согласовал:
Начальник ИНО



Сафаргалин Д.З.