

Согласовано:

Главный инженер


ПАО «НЕФАЗ»

 Р.Н. Мустафин

Утверждаю:

Генеральный директор

ПАО «НЕФАЗ»

 В.А. Курганов

Техническое задание

на техническое обслуживание передвижного автогазозаправщика
ПАГЗ 1500-24,5-3-СН₄ и колонки автогазозаправочной компримированного
природного газа ЛПА-ГЗК-131/50М

№ 20-04-В/2-14 от 04.05.2023

1 Общие требования

1.1. **Требования к месту выполнения работ:** Работы производятся на территории Заказчика по адресу: Республика Башкортостан, г. Нефтекамск РБ, ул. Янаульская, д. 3.

1.2. **Требования к срокам выполнения работ:**

1.2.1. Начало выполнения работ: со дня заключения договора

1.2.2. Окончание выполнения работ: в течении 365 календарных дней, с момента заключения договора.

1.3. **Требования к условиям расчетов:**

1.3.1. Оплата производится в форме безналичного расчета путем перечисления денежных средств на расчетный счет Подрядчика в течении 30 дней после подписания акта выполненных работ и предоставления иных документов, подтверждающих факт оказания услуги.

1.4. **Требования к применяемым стандартам и другим правилам:**

1.4.1. Работы выполнять в соответствии с действующей НТД, ПТБ, ПТЭЭП, ПОТЭЭ, ПУЭ, ППБ, Строительным нормам и правилам РФ.

1.4.2. СП 156.13130.2014 «Станции автомобильные заправочные. Требования пожарной безопасности.

1.4.3. Руководство по эксплуатации передвижного автогазозаправщика ПАГЗ 1500-24,5-3-СН₄

1.4.4. Руководство по эксплуатации колонки автогазозаправочной компримированного природного газа ЛПА-ГЗК-131/50М

1.4.5. ФНИП в области промышленной безопасности ОПО «ПБ при использовании ОРПД», утвержденные приказом № 536 Ростехнадзора от 15.12.2020г.

1.4.6. Другой нормативно-технической документации, действующей на период производства работ и в соответствии с внутренними распорядительными документами по организации безопасного проведения работ, принятыми на предприятии Заказчика.

1.5. **Требования к организации работ:**

1.5.1. При выполнении работ Подрядчик должен руководствоваться требованиями нормативно-технической и технологической документации (действующие в отрасли стандарты, руководства, технологические процессы, нормы, правила, инструкции).

1.5.2. Режим работы персонала Подрядчика одно - двухсменный, по согласованию с Заказчиком, включая выходные и праздничные дни.

1.5.3. Для выполнения работ Подрядчик в срок не менее чем за три рабочих дня должен представить списки персонала, который будет задействован при проведении работ.

1.5.4. В списках должно быть указано: ФИО работников, должность, совмещаемые обязанности, группа по электробезопасности, сведения о выполнении специальных работ.

1.5.5. Квалификация обслуживающего персонала – не ниже представляемого средним техническим образованием. К эксплуатации, техническому обслуживанию и ремонту ПАГЗ, колонки автогазозаправочной, проведению газоопасных пожароопасных работ и испытаний могут быть допущены лица не моложе 18 лет, имеющие медицинское разрешение по состоянию здоровья на этот вид деятельности, прошедшие необходимую специальную техническую подготовку и имеющие документ, удостоверяющий право проведения соответствующих работ.

Вместе с ТКП Подрядчик предоставляет документы, подтверждающие квалификацию персонала:

- аттестация в области промышленной безопасности - А1 Общие требования промышленной безопасности;
- аттестация в области промышленной безопасности - Б7.4 «Эксплуатация автогазозаправочных станций газомоторного топлива»;
- аттестация в области промышленной безопасности - Б 8.3 «Эксплуатация сосудов, работающих под избыточным давлением, на опасных производственных объектах».
- аттестация в области промышленной безопасности - Б 8.5 «Наполнение, техническое освидетельствование и ремонт баллонов для хранения и транспортирования сжатых, сжиженных и растворенных под давлением газов, применяемых на опасных производственных объектах»
- аттестация в области промышленной безопасности - Б 1.11 «Безопасное ведение газоопасных, огневых и ремонтных работ».
- удостоверение по электробезопасности не ниже III группы;
- удостоверение по охране труда;
- проверка знаний по Правилам охраны труда при эксплуатации электроустановок до 1000 В;
- проверка знаний по безопасным методам выполнения газоопасных работ;
- свидетельство о регистрации электролаборатории, зарегистрированное Федеральной службой по экологическому и атомному надзору (РОСТЕХНАДЗОР) с правом выполнения работ по испытаниям и измерениям в электроустановках до 1 кВ;
- работники выполняющие работы на газовом оборудовании должны иметь профессию – слесарь по ремонту и обслуживанию газового оборудования

1.5.6. До начала выполнения работ Подрядчик обязуется направить Заказчику, утвержденную программу производства работ (ППР). По результатам выполненных работ Подрядчик оформляет технические акты, протоколы испытаний, измерений, технический отчет с фотоматериалами.

1.5.7. При необходимости Подрядчику предоставляются подсобные и административные помещения на основании договора аренды и актов приема-передачи помещений.

1.6. Требования охраны труда при проведении работ:

1.6.1. При выполнении работ на территории ПАО «НЕФАЗ» Подрядчик должен соблюдать правила пропускного и внутриобъектового режима ПАО «НЕФАЗ» и требования НТД, указанной в п. 1.4.

1.6.2. Ответственность за соблюдение необходимых мер по охране труда, пожарной безопасности, промышленной безопасности на территории Заказчика несет Подрядчик. Приказом по предприятию Подрядчика должен быть назначен руководитель работ. Копию приказа направить Заказчику.

1.6.3. Подрядчик несет материальную ответственность за выявленные нарушения работниками организации правил и норм по охране труда, экологической, промышленной и пожарной безопасности, правил внутреннего трудового распорядка.

1.7. С технико-коммерческим предложением предоставляется сметная документация, составленная в ТЕР Республики Башкортостан или калькуляция. По согласованию с Заказчиком смета может быть составлена в ФЕР.

2. Иные требования:

2.1 Предоставить референс-лист или перечень предприятий (не менее 4) за 2020-2022гг, где выполнялись подобные виды работ с указанием контактных телефонов технических руководителей.

3 Требования к выполнению работ:

3.1 Выполнить работы квалифицированными специалистами, имеющие опыт выполнения подобных видов работ.

3.2 Время и место выполнения работ согласовывается с Заказчиком с учетом специфики производственного процесса.

4 Требования к последовательности выполнения работ:

4.1 Работы выполняются в соответствии со сроками, указанными в п. 1.2. Акт (акт сдачи-приемки) выполненных работ Подрядчика подписывается не позднее 25 числа месяца после оформления технических актов, протоколов испытаний, измерений и отчетов.

5 Назначение и технические характеристики оборудования

5.1 ПАГЗ предназначен для периодической заправки его баллонов природным газом, сжатым до избыточного давления 24,5 Мпа от АГНКС, транспортирования природного газа и заправки им транспортных средств, использующих природный газ в качестве газомоторного топлива. ПАГЗ

представляет собой газобаллонную установку (УГБ), размещенную в контейнере на платформе полуприцепа. В состав ПАГЗ входит контейнер, установленный на полуприцепе. В контейнере смонтирована УГБ с баллонами, блок заправки и раздачи газа, колонка автозаправочная, система освещения места заправки ГБТС, система пожарной сигнализации и автоматической установки порошкового пожаротушения, двухпороговая система контроля загазованности.

5.2 Технические характеристики ПАГЗ:

- объем перевозимого сжатого газа, отнесенный к нормальным условиям, м^3 – 1500;
- вместимость баллонов, л – 5250;
- перевозимый газ – природный газ (метан) по ГОСТ 27577-2000;
- макс. избыточное давление в системе газового оборудования, Мпа – 24,5;
- давление заправки ТС, МПа – 20;
- кол-во функциональных секций ПАГЗ – 3;
- общее кол-во баллонов, шт. – 25;

6 Требования к выполнению объема работ по ТО ПАГЗ:

6.1 Виды работ, периодичность и их последовательность

6.1.1 Виды технического обслуживания:

Таблица 1.

<i>Виды ТО</i>	<i>Периодичность проведения</i>	<i>Материально техническое обеспечение</i>	<i>Место проведения</i>
ЕО*	Перед выездом и после возвращения ПАГЗ на предприятие (стоянку)	ЗИП	Место стоянки или эксплуатации
ТО-1	Один раз в месяц	ЗИП, расходные материалы	Место стоянки или эксплуатации
ТО-2	Один раз в год	ЗИП, расходные материалы Оборудование парка ремонтной организации	Место стоянки или парк ремонтная организация)

*Ежедневное обслуживание

6.2 Порядок проведения ЕО

Таблица 2.

<i>№ п/п</i>	<i>Содержание работы и методика проведения</i>	<i>Технические требования</i>	<i>Приборы, инструмент, принадлежности, расходные материалы</i>
1.	Очистить ПАГЗ от пыли и грязи, наружную поверхность промыть водой из шланга, а в зимнее время очистить от снега и льда подручными средствами. Протереть доступные поверхности блока заправки раздачи.	Не допускается попадание воды на панели блока заправки и раздачи. Приборов и деталей не должно быть следов грязи, пыли и влаги.	Моечная установка или шланг, ветошь
2.	Осмотреть ПАГЗ: убедиться визуально в отсутствии поломок и повреждений. Проверить крепление баллонов в УГБ и других узлов ПАГЗ на полуприцепе. Проверить техническое состояние газового оборудования;	Не допускаются трещины и надрывы в сварных соединениях и по металлу. Не допускается ослабление креплений. Газовое оборудование должно быть исправным и отвечать требованиям своей эксплуатационной документации.	Ключи, набор инструментов

3.	<p>Визуально проверить сохранность элементов заземляющих устройств. При необходимости проверить на герметичность места соединений трубопроводов и газовой аппаратуры, а также газовую аппаратуру в местах контроля герметичности.</p> <p>Визуально проверить состояние огнетушителей и контрольно-измерительных приборов.</p> <p>Проверить техническое состояние заправочных устройств, предварительно очистив их от загрязнений.</p>	<p>Не должно быть утечек газа.</p> <p>Их состояние должно соответствовать эксплуатационной документации.</p> <p>Заправочный штуцер и его уплотнительные кольца не должны иметь повреждений, рычаг затвора должен поворачиваться свободно без заеданий.</p>	<p>Кисть, мыльная эмульсия, переносной газоанализатор</p>
4.	<p>Провести обслуживание полуприцепа- контейнеровозов объеме ЕО согласно паспорту на него с отметкой в паспорте.</p>		

6.3 Порядок проведения ТО-1

Таблица 3.

<i>№ n/n</i>	<i>Содержание работы и методика проведения</i>	<i>Технические требования</i>	<i>Приборы, инструмент, принадлежности, расходные материалы</i>
1.	Выполнить работы, предусмотренные ЕО.		
2.	Проверить герметичность всей газовой системы при заполненных баллонах газом при Р=24,5 МПа.	Не должно быть утечек га- за в соединениях армату- ры.	Кисть, мыльная эмульсия, переносной газоанализатор
2.	Проверить легкость вращения маховиков и рукояток арматуры.	Маховики и рукоятки должны вращаться свободно без заеданий.	
3.	Проверить наличие пломб на предохранительных клапанах,огнетушителях.	Предохранительные клапаны, огнетушители должны быть опломбированы.	
4.	Проверить окрашенные поверхности на наличие повреждений от коррозии. Восстановить лакокрасоч ное покрытие поврежденных участков.	Не должно быть повреждений окрашенных поверхностей.	Кисть, нитрозмаль.

5.	Провести обслуживание полуприцепа- контейнеровоза в объеме ТО-1 с отметкой в паспорте.		
----	----------------------------------------------------------------------------------------	--	--

6.3 Порядок проведения ТО-2

Таблица 4.

<i>№ п/п</i>	<i>Содержание работы и методика проведения</i>	<i>Технические требования</i>	<i>Приборы, инструмент, принадлежности, расходные материалы</i>
1.	Выполнить работы, предусмотренные ТО-1.		
2.	Провести ревизию запорно-регулирующей и предохранительной арматуры.	Запорно-регулирующая и предохранительная арматура должна соответствовать эксплуатационным документам.	Ключи, набор инструментов
3.	ТО выносных устройств индикации (ИП)	Контроль функционирования	
4.	Провести проверку приемно-контрольных пожарных	Контроль функционирования	
5.	ТО ИБП технических средств пожарной автоматики	Контроль функционирования	
6.	Комплексные испытания на работоспособность систем пожарной сигнализации (СПС)	Один раз в год, но не более 15 месяцев между испытаниями.	
7.	Проверка заземления	Убедиться в надежном подключении внешнего заземляющего проводника к шине заземления ЦУ;	Многофункциональный прибор оценки качества электроэнергии и параметров электробезопасности МЭТ 5080 или аналог
		Проверить целостность заземляющих проводников, отсутствие на них механических повреждений и следов коррозии. При обнаружении повреждения заземляющий проводник должен быть заменен;	Измеритель сопротивления заземления Ф4103 или аналог
		Проверить состояние электрических контактных соединений заземляющих проводников. Контактные соединения должны быть затянуты до упора и не иметь следов коррозии.	
		Проверку непрерывности защиты проводят измерением сопротивления между каждой токопроводящей частью,	

		подлежащей заземлению, и шиной заземления щита. Значение измеряемых сопротивлений должно быть не более 0,1 Ом;	
		Сопротивление заземляющей магистрали должно быть не более 4 Ом	
8.	Подтяжка электроконтактных соединений ЦУ	<p>Все разборные контактные соединения проводов и кабельных линий на блоках зажимов и коммутирующей аппаратуре должны быть подтянуты</p> <p>При обнаружении следов коррозии необходимо клеммный зажим заменить на новый, а концы проводов зачистить и обжать соответствующими кабельными наконечниками.</p>	Набор инструментов

Примечание:

- замена технических средств СПС в соответствии с графиком или при необходимости, ремонт СПС при необходимости;
- устранение неисправностей, ложных срабатываний, восстановление дежурного режима работы СПС после срабатывания при необходимости.

7 Требования к выполнению объема работ по ТО колонки автозаправочной компримированного природного газа

7.1 Виды работ, периодичность и их последовательность

7.1.1 Виды технического обслуживания:

- ТО-1 – ежедневное;
- ТО-3 - ежемесячное;
- Т0-4 - полугодовое;
- Т0-5 - годовое.

7.2 Порядок проведения технического обслуживания

Таблица 5

№ n/n	Вид работ	Периодичность	Методика выполнения
1.	Наружный осмотр газопроводов и их деталей, рукавов, пистолетов, разрывного устройства	Т0-1	<p>Визуальный осмотр</p> <p>При наружном осмотре следует проверять наличие вибрации подводящего трубопровода, а также состояние:</p> <ul style="list-style-type: none"> • изоляции и покрытий; • сварных швов, соединений и крепежа; • опор газопроводов; • арматуры и уплотнений; • состояние заземляющих устройств; • корпуса колонки (отсутствие трещин, сколов, вмятин, коррозии и других повреждений); • рукавов высокого давления, разрывных муфт и их крепления, заправочных устройств и уплотнений. Под износом рукава понимается

			<p>разрыв оплетки, вспучивание защитной оболочки, ослабление крепления концевиков, утечки газа.</p> <p>При наличии видимых дефектов уплотнений заправочного устройства уплотнения необходимо заменить.</p> <p>В остальных случаях — выполнять требования настоящего руководства, нормативных документов и технико-эксплуатационной документации АГНКС</p>
2.	Очистка	ТО-2	Удалить загрязнения с поверхностей колонки
3.	Удаление загрязнений и воды из фильтра, установленного на газопроводе перед колонкой	ТО-2	Удалить возможные загрязнения и воду, открыв дренажный кран
4.	Проверка герметичности газовой обвязки	ТО-3	Обмыливанием. При обнаружении утечек — проверить герметичность в соответствии с п. 2.6 руководства по эксплуатации колонки автозаправочной.
5.	Проверка износа и функционирования заправочных рукавов, гидравлические испытания	ТО-4	<p>В случае износа рукав заменить. Под износом рукава понимается разрыв оплетки, вспучивание защитной оболочки, ослабление крепления концевиков, утечки газа.</p> <p>Гидравлические испытания рукавов проводить без разрывных муфт и заправочных устройств давлением 1,25 от рабочего (30,6 МПа) согласно п. 272 ФНП «Правила безопасности автогазозаправочных станций газомоторного топлива», утвержденными приказом Ростехнадзора № 530 от 15.12.2020</p>
6.	Проверка срабатывания предохранительных клапанов	ТО-5	Согласно п. 65 ФНП «Правила безопасности автогазозаправочных станций газомоторного топлива», утвержденными приказом Ростехнадзора № 530 от 15.12.2020. Настройку клапанов проводить в строгом соответствии с документацией заводов-изготовителей и нормативно технической документации, действующей в отрасли.
7.	Проверка сопротивления изоляции кабелей и заземляющих устройств	ТО-5	<p>Проверку сопротивления изоляции электрооборудования проводить измерением сопротивления изоляции электропроводок мегомметром на напряжение 500 В между каждым контактом вводного силового клеммника и корпусом колонки в любой его части. На время проверки следует отключить кабели (внутренние и внешние) от клеммной коробки.</p> <p>Визуальным осмотром проверить наличие соединений с шиной защитного заземления, обозначенной «Ш», выводов устройств, требующих заземления в соответствии со схемой электрической соединений.</p> <p>Измеренное значение электрического сопротивления изоляции должно быть не менее указанного в п. 1.1.6.</p>

			Электрическое сопротивление между шиной заземления колонки и контурами заземления не должно превышать 0,1 Ом
8.	ТО и ремонт КИПиА, приводов арматуры	В строгом соответствии с документацией заводов изготовителей	
9.	Проверка состояния фильтра, установленного на газопроводе перед колонкой	Т0-5	Степень загрязнения фильтрующего элемента контролируется путем вскрытия корпуса фильтра и визуального осмотра. В случае обнаружения загрязнения, сетку фильтра заменить. Если сетка фильтра не повреждена, допускается промыть ее в растворителе и продуть воздухом. Уплотнительное кольцо под крышкой фильтра заменить
10.	Проверка состояния фильтра внутри колонки	1 раз в 2 года	Степень загрязнения фильтрующего элемента контролируется путем вскрытия корпуса фильтра и визуального осмотра. В случае обнаружения загрязнения, сетку фильтра заменить. Если сетка фильтра не повреждена, допускается промыть ее в растворителе и продуть воздухом. Уплотнительное кольцо под КРЫШКОЙ фильтра заменить
11.	Поверка	1 раз в 2 года	Согласно методике поверки

8 Требования к выполнению объема работ по текущему ремонту колонки автозаправочной компримированного природного газа

8.1 Общие указания

8.1.1 Все работы, связанные с разборкой, ремонтом колонки проводятся предприятием-изготовителем или организацией, которая имеет разрешение на проведение этих работ от предприятия-изготовителя. Взрывозащищенное электрооборудование колонок ремонту не подлежит. В случае неисправностей взрывозащищенное электрооборудование должно быть заменено идентичным электрооборудованием. Колонка, прошедшая ремонт, должна быть маркирована с указанием данных ремонтного предприятия. Требования по маркировке приведены в приложении А ГОСТ 31610.19-2014.

8.2 Перечень работ*

Таблица 6.

№ п/п	Наименование работ
1.	Демонтаж и монтаж датчика давления – 1 шт.
2.	Демонтаж манометра 232.50.063, долив жидкости ПМС-300 в него, монтаж манометра 232.50.063 – 1 шт.
3.	Демонтаж, разборка и монтаж электромагнитного клапана – 1 шт.
4.	Демонтаж и монтаж обратного клапана, установленного на площадке – 1 шт.
5.	Демонтаж и монтаж обратного клапана, установленного на оборудовании – 1 шт.
6.	Разборка обратного клапана и сборка обратного клапана - 1 шт.
7.	Разборка и сборка заправочного устройства – 1 шт.
8.	Сборка разрывной муфты BRW08.91.03 – 1 шт.
9.	Демонтаж и монтаж фильтра ФГ-12-250 с непосредственным присоединением к трубопроводу – 1 шт.
10.	Демонтаж и монтаж фильтра ФГ-12-250 с присоединением к фитингам – 1 шт.
11.	Демонтаж и монтаж фильтра ФГ-12-250 с присоединенным обратным клапаном – 1 шт.
12.	Разборка и сборка фильтра ФГ-12-250 – 1шт.
13.	Замена/очистка фильтроэлемента фильтра ФГ-12-250 – 1 шт.

14.	Демонтаж и монтаж ручного крана сброса - 1 шт.
15.	Демонтаж и монтаж предохранительного клапана – 1 шт.
16.	Разборка, настройка и сборка предохранительного клапана – 1 шт.
17.	Замена барьеров искробезопасности PepperlFuchs Z765 - 2 шт.
18.	Замена барьера искробезопасности БИ-RS485 - 1 шт.
19.	Замена барьера искробезопасности НБИ-20П - 1 шт.
20.	Замена предохранителя на блоке управления колонкой – 1 шт.
21.	Замена табло Топаз – 1 шт.
22.	Замена кнопок «Пуск, Стоп» - 2 шт.
23.	Проверка сопротивления изоляции кабельных линий после ремонта
24.	Проверка герметичности соединений в колонке
25.	Проверка работоспособности колонки

9 Требования к выполнению объема работ по техническому обслуживанию блока электроники для колонок автозаправочных ЛПА-БЭК

9.1 Общие указания

9.1.1 Все работы, связанные с техническим обслуживанием блока электроники для автозаправочных колонок должны выполняться в строгом соответствии с требованиями руководства по эксплуатации и документацией завода-изготовителя оборудования, входящего в состав блока. Все работы по текущему ремонту проводятся предприятием изготовителем или специализированной организацией, специалисты которой имеют соответствующий документ от ООО «НПК «ЛЕНПРОМАВТОМАТИКА» на проведение данных работ.

9.2 Порядок проведения ТО блока

Таблица 7

<i>№ n/n</i>	<i>Вид работ</i>	<i>Периодичность</i>	<i>Указания по проведению</i>
1.	Наружный осмотр	ежедневно	Визуально проверить состояние: - герметизирующих прокладок и уплотнений; - заземляющих устройств; - разъемных соединений; - корпуса блока (отсутствие трещин, сколов, вмятин, коррозии и других повреждений)
2.	Очистка	еженедельно	Удалить загрязнения с поверхностей блока
3.	Проверка сопротивления изоляции кабелей и заземляющих устройств	1 раз в год	Проводить в соответствии с нормативными документами. Измеренные значения должны быть не менее указанных в руководстве по эксплуатации блока
4.	Проверка моментов затяжки винтов в винтовых соединителях проводов	1 раз в год	Измеренные значения должны соответствовать указанным в руководстве по эксплуатации блока
5.	Проверка ограниченного пропускания газов	1 раз в год и после любых работ, связанных с открыванием крышек блока	В соответствии с инструкцией завода изготовителя блока электроники.

6 Требования к применяемым материалам, оборудованию, инструментам с указанием, чьи материалы, оборудование и инструменты используется:

6.1 Применяемое оборудование, инструменты, приспособления и материалы должны соответствовать выполняемой работе. Приборы должны быть поверены, иметь паспорта и свидетельства о поверке. Свидетельства о поверке и копии паспортов Подрядчик должен предоставить до проведения закупочной процедуры.

6.2 Для выполнения работ Подрядчик должен применять собственное оборудование, инструменты, приспособления и материалы.

6.3 Требования по гарантийному сроку на результат работ: гарантийный срок на ремонтные работы – 24 месяца со дня подписания акта выполненных работ, на применяемые материалы 12 месяцев со дня подписания акта выполненных работ.

7 Итоговый перечень документов для участия в закупке:

7.1. Техничко-коммерческое предложение.

7.2 Сметная документация, составленная в ТЕР Республики Башкортостан. По согласованию с Заказчиком смета может быть составлена в ФЕР.

7.3. Подтверждение согласия с условиями технического задания.

7.4. Документы, подтверждающие квалификацию персонала согласно п. 1.5.5 настоящего технического задания.

8 Возможность привлечения субподрядчиков и ограничения выполнения ими работ:

8.1 Подрядчик при привлечении субподрядчиков обязан предоставить договора оказания услуг. Ответственность за соответствие всех привлекаемых субподрядчиков, независимо от выполняемого ими объема поставок, работ, услуг, требованиям, указанным в документации о закупке, в том числе наличия у них разрешающих документов, несет участник процедуры закупки.

9 Необходимость согласования порядка ведения работ в надзорных органах или технической документации (итоговой):

9.1 Не требуется.

10 Необходимость проведения государственной экспертизы итоговой документации:

10.1 Не требуется.

Главный энергетик



Р.А. Мадьяров

Пояснительная записка

С целью соблюдения требований ФНП в области ПБ «Эксплуатация автогазозаправочных станций газомоторного топлива», «ПБ при использовании ОРПД», требований НТД в области электробезопасности ПУЭ, ПОТЭЭ, ПТЭЭП, соблюдения регламента проведения технического обслуживания и ремонта оборудования передвижного автогазозаправщика ПАГЗ 1500-24,5-3-СН4 и колонки автогазозаправочной компримированного природного газа ЛПА-ГЗК-131/50М, расположенные на территории ПАО «НЕФАЗ» необходимо заключить договор со специализированной организацией, которая имеет специалистов соответствующей квалификации и разрешительные документы на право проведения определенных видов работ от завода-изготовителя ПАГЗ.

Главный энергетик



Р.А. Мадьяров